

Mobile, connecté, convivial.

HOMAG

woodStore 8

Logiciel de stockage intelligent.
Gestion intelligente des panneaux.

YOUR SOLUTION



woodStore 8

Jamais un système de gestion de stock n'a été plus intelligent et plus efficace



L'intelligence et l'efficacité d'un logiciel de stockage se mesurent en fin de compte à la transparence qu'il permet d'obtenir au niveau des flux d'informations et de matériaux au sein d'une entreprise. woodStore 8 définit de nouvelles normes sur ce point.

Le dernier système de gestion de stock d'HOMAG relie plus étroitement que jamais le processus de commande au traitement des commandes, saisit et analyse automatiquement tous les mouvements d'entrée et de sortie du stock, gère vos matériaux jusqu'aux restes de panneaux et contrôle le flux de matériaux avec un autocontrôle continu.

Ce maximum de transparence est la clé d'une optimisation efficace des processus. Avec woodStore 8, vous avez et utilisez cette clé plus efficacement que jamais. Par rapport à sa version précédente, de nombreuses nouveautés rendent votre gestion du stock et des matériaux encore plus performante.

Il s'agit notamment de la possibilité de relier entre eux deux stocks adjacents mais séparés physiquement et de relier à chacun d'eux un nombre encore plus important de machines. Autre point fort : avec woodStore 8, la zone de mise en stock peut désormais être utilisée à 100 % comme poste de mouvement de piles. Ainsi, votre capacité augmente considérablement en cas de gestion chaotique du stock, surtout si celui-ci est équipé de peu de postes d'empilage.

Malgré l'intelligence numérique et l'optimisation des processus, HOMAG n'a pas oublié une chose : l'être humain. C'est pourquoi woodStore 8 offre un confort d'utilisation supérieur à celui de toutes les versions précédentes et mise plus que jamais sur les solutions mobiles et le travail en réseau. C'est ça, HOMAG.

YOUR SOLUTION

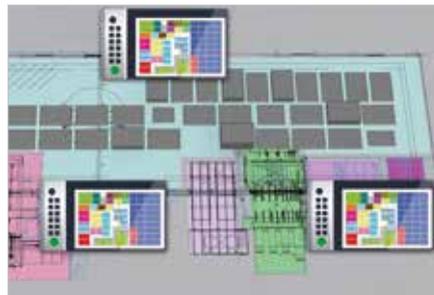
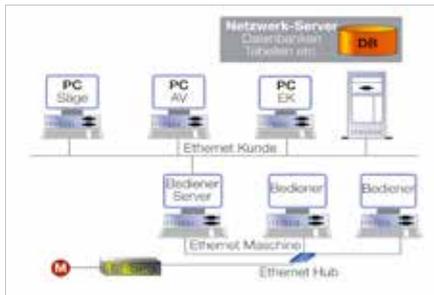
Points forts de woodStore 8

- Augmentation significative du nombre de machines et de postes d'entrée en stock – flexibilité accrue dans la conception
- Regroupement des machines en groupes, chacun avec sa propre liste de production
- Couplage avancé de plusieurs stocks – comparaison automatique des données de base et des listes de production, stock de restes manuel et préparation de piles pour l'ensemble des installations
- Sous certaines conditions, une variante supplémentaire avec deux ponts côte à côte est désormais possible
- « Fonction d'inventus » – recherche et élimination simples des anciens stocks de panneaux
- La zone de mise en stock peut être utilisée comme poste de mouvement de piles, ce qui est particulièrement important pour les stocks avec peu de postes d'empilage
- woodStore mobile – commande nettement simplifiée, plus de clarté et intégration de la caméra pour faciliter le fonctionnement

SOMMAIRE

- 04** Fonctionnalité
- 16** Stabilité du processus
- 20** Commande
- 24** Travail en réseau

woodStore 8 FONCTIONNALITE

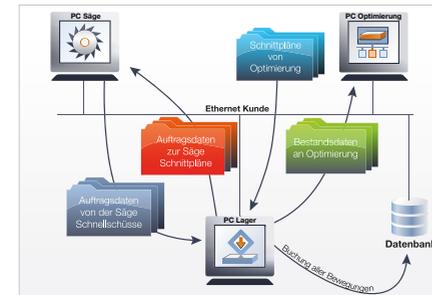


Système de base de données SQL Server

- Système de base de données évolutif ouvert pouvant être stocké sur votre serveur
- Enregistrement intégré des temps d'exécution pour rendre les problèmes de performances du réseau et du système informatique transparents
- S'intègre parfaitement à votre concept de sauvegarde des données
- Intégration transparente dans votre système informatique
- Possibilités de rapports illimitées grâce aux outils de rapport librement disponibles ou à Access ou Excel
- Tous les mouvements sont enregistrés dans la base de données en temps réel

Interface multi-terminal

- Nombre illimité d'interfaces utilisateur
- L'interface de stock complète est disponible sur l'ordinateur de la scie, sur les machines Nesting ou au bureau
- L'ordre de démarrage n'est pas important
- Reconnect lors de la déconnexion du serveur du stockeur
- Visibilité totale à chaque poste de travail



Smart Connected System

- Principe « le stock commande la scie » pour les commandes planifiées
- Principe « la scie commande le stock » pour les commandes hors liste
- La réponse aux commandes hors liste est paramétrable de manière flexible, sans interruption de la production en cours
- Réponse rapide et flexible aux changements de production
- Optimisation des matériaux disponibles par retour d'informations sur les stocks prévisibles



Gestion des restes

La gestion des restes facilite la gestion manuelle des restes. Les restes non planifiés peuvent être saisis et retirés à l'aide d'un scanner ou d'un terminal mobile. Un témoin de contrôle ou une note à l'écran indique si le reste peut être retiré ou s'il est déjà planifié pour une autre commande.

- **NOUVEAU** : un stock de restes manuel peut être utilisé indépendamment pour plus d'un système de stock.
- Rendement optimal des matériaux, des pièces nouvelles jusqu'aux restes
- Gestion des restes stockés manuellement dans une représentation réaliste
- Création simple, affichage et impression des listes de prélèvement
- Feu de signalisation pour l'identification des pièces (rouge : pièce déjà planifiée ; vert : pièce disponible)

woodStore 8 FONCTIONNALITE



Gestion des stocks extérieurs

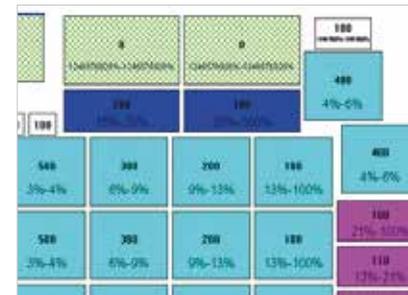
Gestion des rayonnages pour chariot élévateur pour décharger le stock de produits à forte rotation et stocker simultanément dans le stock extérieur et le stock automatique.

- Décharge du stock extérieur des petites quantités
- Gestion de matériaux ne pouvant pas être aspirés, p. ex. panneaux perforés
- Alimentation des pièces du stock extérieur :
 - par la zone de mise en stock de l'installation
 - par l'avant dans la scie
 - par la table élévatrice de la scie
- Connexion au scanner pour les emplacements de stockage extérieurs
- Informations à l'opérateur rapides et ponctuelles à la scie et au terminal de stockage sur les panneaux à préparer



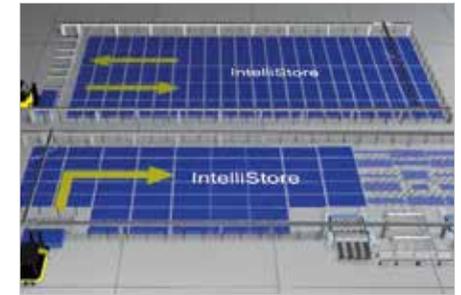
Gestion caristes

- Utilisation pour les alimentations simples de la scie ou une utilisation importante du stock extérieur
- Aperçu simple des panneaux encore nécessaires et prévus ultérieurement
- Combinaison flexible de mise en stock et de tri préalable pour effectuer le moins de mouvements de piles possible
- Interface utilisateur sur le terminal radio du chariot élévateur
- Actualisation permanente des commandes pour le chariot élévateur en fonction du traitement de la liste de production
- Prise en charge des codes-barres grâce à des scanners sans fil



Organisation flexible du stock

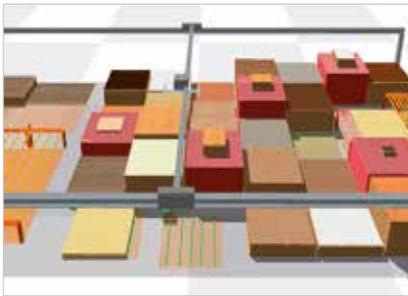
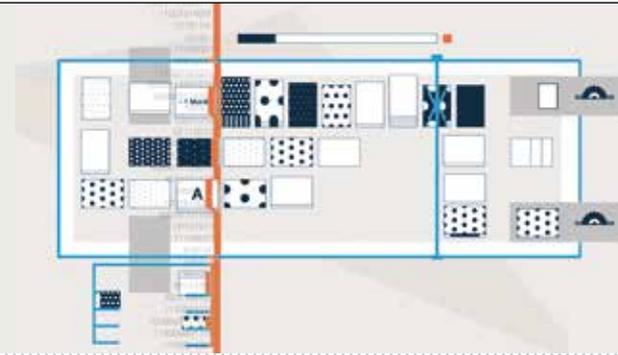
- Attribution et répartition simples et extrêmement flexibles des panneaux et des postes de stockage avec une utilisation maximale de la capacité de stockage
- Présélection possible d'une stratégie de stockage avec tri, chaotique ou dynamique
- Regroupement de plusieurs postes en un groupe chaotique mixte avec possibilité de stockage triée de différents types
- Reprise simple de la disposition des stocks à partir du logiciel de démonstration
- Intégrité totale de la conservation des données en cas d'intervention manuelle



Module d'optimisation IntelliStore

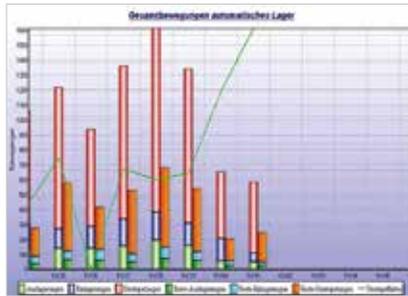
- Assure une organisation du stockage qui s'adapte automatiquement à l'évolution des conditions de production
- Commande simple et intuitive
- Période d'analyse et parts de production à définir une seule fois ; le système fait le reste automatiquement
- Les pièces se trouvent toujours dans la zone de stockage adaptée à la part de production, sans mouvement de pile supplémentaire
- Réduit les mouvements de pile de jusqu'à 30 %

woodStore 8 FONCTIONNALITE



FlexSortPlus – Pré-tri

- Pré-empilage partout dans le stock (zones de pré-empilage, zones de mise en stock ou postes de stock non utilisés)
- Génération automatique des tâches de pré-empilage depuis la production en cours ou la séquence de programmes de la scie
- Possibilités de réglage améliorées :
 - postes tampons pour chaque emplacement cible de sortie de stock
 - postes tampons pour différentes dimensions de panneaux
 - postes tampons automatiques uniquement pré-empilage
 - postes tampons automatiques uniquement tampon intermédiaire

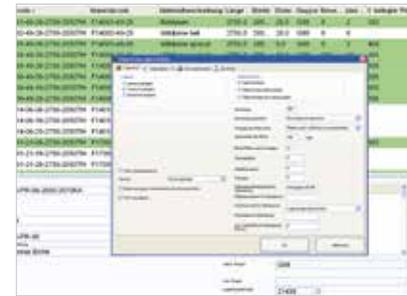


woodStore Analyzer

Au cours d'une période pouvant être choisie individuellement, les fonctions principales du stock sont minutieusement examinées en fonction du client et le système de stockage est analysé pour savoir s'il est utilisé de manière optimale.

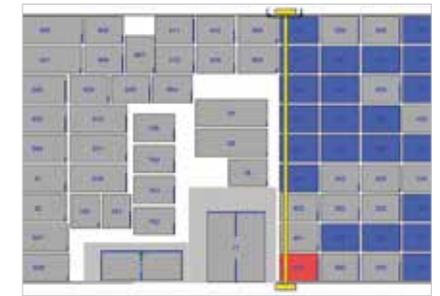
Si l'analyse signale un besoin d'amélioration, le système expert intégré fournit des conseils sur les principaux critères de stockage et les étapes à suivre pour augmenter l'efficacité du stockage.

- Instructions simples étape par étape sur la manière d'améliorer l'efficacité du stockeur.



Fonctions de stock étendues

- Traitement flexible des commandes hors liste (production immédiate, en fin de run, après décision de l'opérateur)
- Plus jamais d'invendus, car les panneaux trop anciens sont sortis en priorité
- Les panneaux à sortir du stock sont sortis dans l'ordre dans lequel ils ont été mis en stock. Ceci permet d'éviter les modifications de décor des panneaux en bois massif sur le produit fini d'un lot à l'autre
- **NOUVEAU** : protection automatique des décors délicats grâce à une protection programmée.
- Manutention de conteneurs de stratifié pour le transport de conteneurs avec plusieurs stratifiés

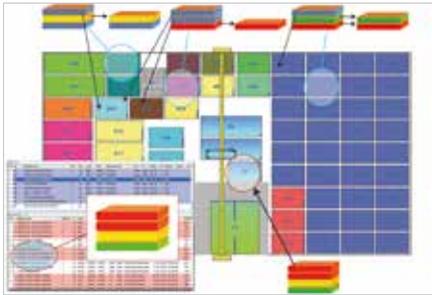
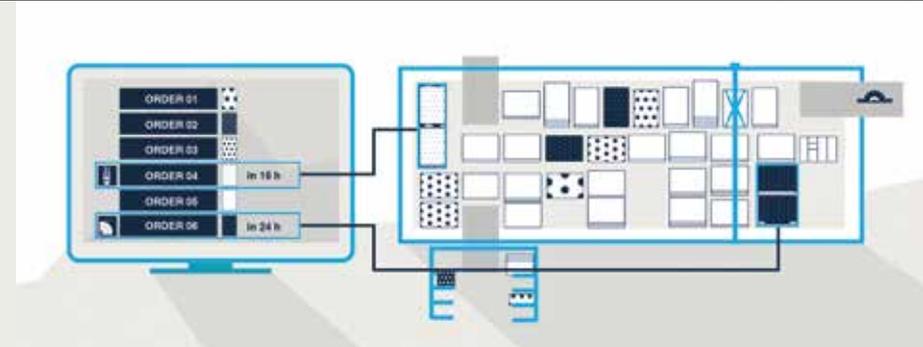


Stratégies de stockage

Plus d'ordre, plus de clarté, plus de sécurité ! Les postes ou zones de stockage peuvent être configurés de manière flexible pour une gestion mixte, chaotique ou triée.

- Accès rapide, zone de stockage la plus mauvaise
- Ordre de sortie du stock fixe ou variable
- Réduction des mouvements de piles jusqu'à 90 % en cas d'ordre variable
- Prise en compte des commandes hors liste
- Pré-empilage pour l'équipe suivante pendant la production en cours
- Prise en compte des panneaux nécessaires dans la pile cible lors des mouvements de piles
- **NOUVEAU** : la zone de mise en stock peut être utilisée à 100 % pour les mouvements de piles. Votre avantage : une capacité nette plus élevée dans le cas d'une gestion de stock chaotique. Il n'est pas nécessaire d'avoir un poste vide ou deux postes occupés à 50 % seulement pour permettre un mouvement de piles jusqu'au panneau le plus bas.

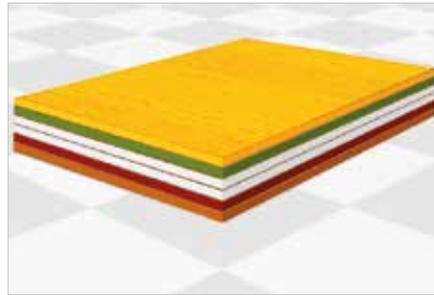
woodStore 8 FONCTIONNALITE



Tampons intermédiaires à haut rendement

Dans le cas des tampons intermédiaires à haut rendement, les piles sont formées de manière dynamique à partir des panneaux nécessaires en fonction de l'ordre de production.

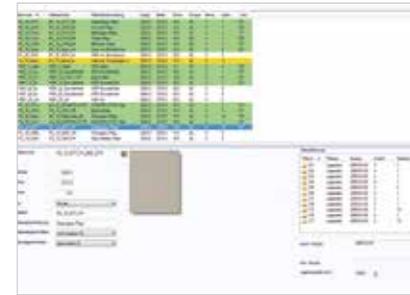
- Mouvements de stock minimaux grâce à une composition de pile prévisionnelle, indispensable pour une fabrication « juste à temps ».



Rainbow Pattern

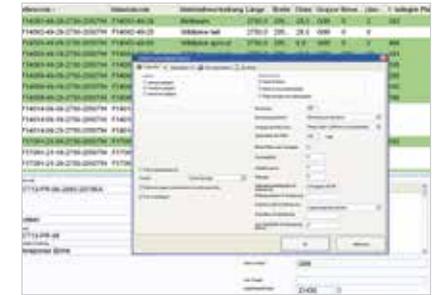
Différentes commandes peuvent être coupées en paquet si les plans de coupe sont identiques.

- Les paquets avec des décors différents peuvent être coupés en même temps
- Paquets colorés en pile, p. ex. rouge, jaune, vert ou décor



Informations pile import et export

- Importation automatique des informations sur la pile par fonction de numérisation : pour l'enregistrement de piles de panneaux entières
- Les piles complètes, y compris toutes les données pertinentes, sont transférées dans le système
- Plus besoin de saisie manuelle par l'opérateur
- Exportation automatique des informations sur la pile avec impression des fiches d'accompagnement, sommaire électronique de la pile
- La pile contient les informations d'usage pour les panneaux
- Production directe de la pile sortie du stock directement sur la scie sans autre intervention de l'opérateur, simplement en scannant la fiche d'accompagnement



Réservation de panneaux

- Indépendamment de l'optimisation, les panneaux peuvent être réservés pour différents scénarios
- Attribution de la réservation des panneaux en fonction de la commande dès l'entrée en stock
- Réservation des panneaux à partir du stock de matériau disponible avant la sortie du stock
- Réservation des panneaux selon différents paramètres de regroupement
- Mise en œuvre simple grâce à l'assistant de réservation
- Marché principal : matériaux en plastique et en bois massif

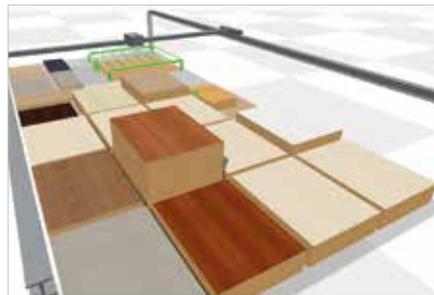
woodStore 8 FONCTIONNALITE



Base de données d'images intégrée

Images de décor pour une représentation réaliste des panneaux disponibles dans le stock.

- Sélection et attribution simples des décors de panneaux
- Simplification de la commande grâce à la représentation des décors lors de la sélection des panneaux
- Outil de visualisation pour la vue en 3D du stock



Support optimisation multi-postes

L'optimisation peut effectuer une réservation de panneaux dans le stock : les panneaux déjà réservés peuvent être réservés de nouveau par l'optimisation.

- Optimisation sur plusieurs postes du stock
- Optimisation des panneaux réservés l'un par rapport à l'autre
- L'optimisation peut effectuer, modifier ou autoriser des réservations



Liaison machines stationnaires

NOUVEAU : jusqu'à 15 machines stationnaires ou postes de sortie du stock peuvent désormais être reliés de manière standard au stockeur.

- Selon le plan de la ligne de production, les machines peuvent être reliées à l'intérieur ou à l'extérieur du stock, de manière flexible selon les besoins.
- Ce module vous permet également de connecter des machines CNC au stockeur



Gestion table élévatrice

Ce module permet la gestion complète des tables élévatoires de la scie ainsi que des convoyeurs à rouleaux internes et externes pour l'entrée et la sortie dans la table élévatrice.

- Des restes, des commandes hors liste ou des pièces spéciales peuvent dépasser la pile de la table élévatrice et être déposés directement sur la table de sciage.
- Les piles de restes peuvent être mises en stock ou évacuées

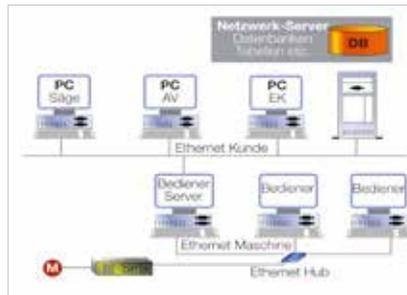
woodStore 8 FONCTIONNALITE



Module coupe de tête

Les pièces avec une coupe de tête sont retournées par la scie, réceptionnées par le stock et réinsérées après rotation.

- La table rotative de la scie peut être supprimée sur les installations à faible rendement



Intégration ERP/PPS

- Connexion de systèmes d'optimisation ou de planification de la production externes directement au niveau de la base de données
- Possibilité de gérer toutes les données de base à n'importe quel endroit
- Mise en stock et sortie du stock automatiques des restes, également par des systèmes externes
- Comparaison avec des systèmes externes en tenant compte des stocks physiques et réservés
- Comparaison avec les processus de commande dans les systèmes CFAO/ERP
- Gestion des fournisseurs, des dates de livraison et d'entrée en stock
- Interfaces d'importation et d'exportation flexibles (base de données, Excel, ASCII, BDX)



woodStore 8

STABILITE DU PROCESSUS



Fonction de stabilisation

- Le stock affecte toujours les panneaux minces, comme les stratifiés, à des piles de panneaux de dimensions égales ou supérieures
- Les panneaux « qui pendent » sont placés sur des panneaux stables
- La traverse peut être mise en place uniformément sur le panneau
- Plus de possibilités pour stocker différents panneaux, d'où une meilleure utilisation des postes de stockage disponibles



Analyse de l'accès à la base de données

L'accès à la base de données est mesuré en matière de performance et enregistré pour identifier les goulets d'étranglement numériques.

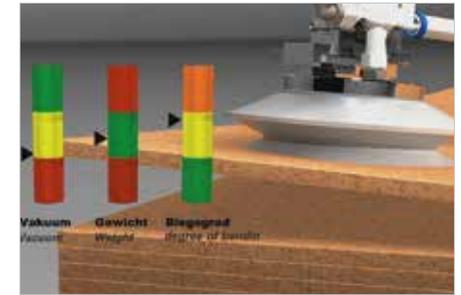
- Identification transparente des goulets d'étranglement
- L'inspecteur système signale les défauts du réseau du client



Alerte e-mail

En cas de défaut de fonctionnement du mode stockeur, le système envoie un e-mail à un compte de messagerie défini

- Fonction de notification au lieu ou en plus de SMS en cas d'urgence
- Communication transparente pour une correction rapide des erreurs
- Niveau de notification et fenêtre de temps librement réglables

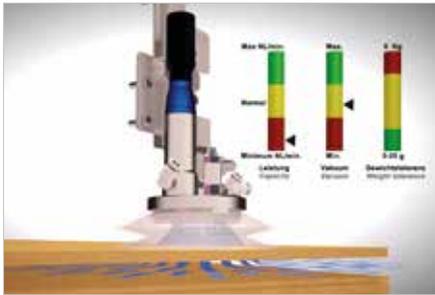


Commande de vide intelligente

- Mesure du poids avec prise en compte automatique des tolérances du fournisseur
- Circuit de régulation intégré pour le dispositif de séparation : pour une sécurité élevée du processus lors de la séparation des pièces
- Génération automatique de tous les paramètres de vide uniquement en définissant deux propriétés de panneau (surface et rigidité)
- Mesure des pièces lors de chaque mouvement de panneau sur trois axes (x/y et rotation) sans perte de performance
- Positionnement optimal des panneaux, même pour les mouvements de piles massifs

woodStore 8

STABILITE DU PROCESSUS



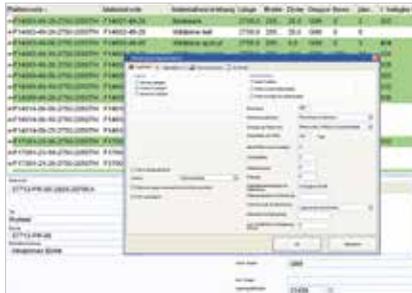
Smart Separation Learning

Séparation automatique des panneaux ne nécessitant que deux réglages pour la manutention des panneaux :

- panneau = pouvant être aspiré oui/non
 - panneau = flexible oui/non
- Le résultat est enregistré dans le système et chargé sur demande en tant que base de paramètres de manutention
 - Les paramètres sont constamment ajustés pendant le processus afin d'obtenir une séparation optimale des panneaux



woodStore 8 COMMANDE



Gestion des données de base

Gabarits pour la création automatique de données de base

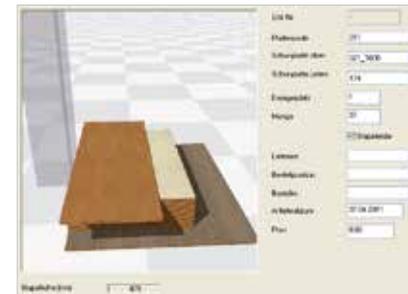
- Gestion centralisée pour la scie, l'optimisation et le stockeur en un seul endroit pour les données de base : dans les systèmes CFAO externes, dans l'optimisation, dans le stockeur
- Les données de base de l'optimisation ou d'un système CFAO sont lues automatiquement par le stock
- Les données de base du stock sont automatiquement enregistrées dans Cut Rite
- **NOUVEAU** : couplage et comparaison de données de base pour plusieurs stocks
- Interfaces d'importation et d'exportation flexibles (fichiers CSV, listes Excel, interfaces de base de données, données d'optimisation)



Aperçu des données de base

Aperçu des données de base librement configurable

- Colonnes pouvant être affichées et masquées librement pour un aperçu individuel
- Fonctions de filtre individuelles
- Réglage de vos propres filtres et utilisation p. ex. lors de la copie en masse



Pack Easy2Work

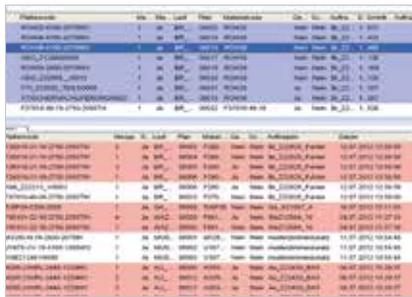
La vue virtuelle en 3D de chaque pile dans le stock et de l'ensemble du stock garantit une transparence et un contrôle maximum

- La vue en 3D des piles à stocker facilite la saisie des données de pile
- Chaque pile est représentée de manière réaliste en 3D, avec tous les panneaux de protection, les panneaux de recouvrement et les chants fixes correspondants
- Base de données d'images intégrée pour les décors de panneaux avec assistance visuelle pour la sélection et la saisie des numéros de pièce et des codes de panneaux
- Complément automatique des codes de panneaux en cas de création d'un nouveau panneau (nom, dimensions, matériau, et c'est tout)



- Visualisation intégrée de l'équipement en 2D/3D
- Barres d'outils et menus librement configurables pour masquer les fonctions inutiles
- Prise en charge du presse-papiers Windows
- Mouvement de piles/mise en stock par simple glisser-déposer
- Fenêtres de propriétés affichables pour les données de panneau, les données de poste et les valeurs prescrites/réelles, assistance par infobulle pour les icônes/champs de sélection
- Prévention des erreurs de commande grâce à une saisie/sélection sélective (p. ex. pour la saisie du code de panneau)

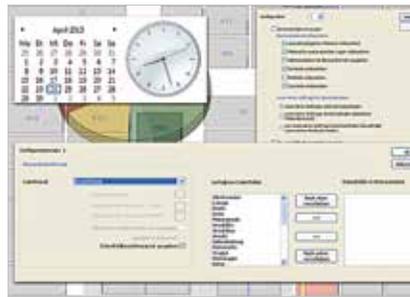
woodStore 8 COMMANDE



Module listes de production

La facilité d'usinage et d'activation de toutes les commandes avec un contrôle de plausibilité complet garantit la sécurité du personnel opérateur.

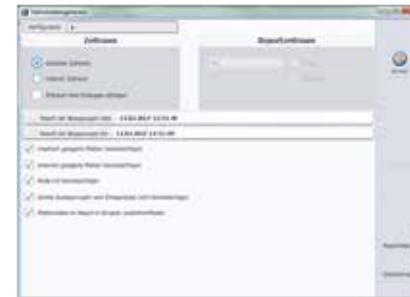
- La combinaison flexible de la mise en stock et du tri préalable permet de réduire au minimum les mouvements des chariots élévateurs
- Ordre de production pouvant être déterminé par le stockeur
- **NOUVEAU** : couplage et comparaison de listes de production pour plus d'un stock
- Stratégies d'entrée et de sortie du stock variables
- Autorisation de commandes hors liste dynamique
- Gestion caristes



Système de sauvegarde

Fonction UnDo pour les fonctions de base, comme pour une restauration Windows, le système peut être restauré à un état enregistré.

- Les fonctions suivantes font partie de la fonction UnDo :
 - modifications des données de base
 - modifications des réglages poste de stockage (p. ex. coordonnées)
 - modifications du contenu du poste de stockage (nombre de panneaux, informations sur le fournisseur, etc.)



Générateur de rapports

- Création de rapports standard pour l'évaluation de l'organisation du stock en ce qui concerne :
 - le rapport de stock, le nombre de mouvements de piles, les entrées/sorties de stock
 - le récapitulatif des panneaux et des postes par groupes
 - la charge due aux restes stockés
- Interfaces d'importation et d'exportation librement configurables pour les postes de stockage, les listes et les données de base (fichiers Excel, ASCII/CSV, interfaces de base de données, optimisation de la découpe Cut Rite (BDX, SAW), bibliothèque de panneaux Cut Rite)
- Appel temporisé entièrement automatique



Gestion des utilisateurs

La gestion des utilisateurs est entièrement intégrée dans le Framework HOMAG powerTouch. Les utilisateurs qui y sont créés et enregistrés sont automatiquement repris dans le logiciel du stockeur.

- Les utilisateurs peuvent être regroupés ; les droits sont définis au niveau du groupe
- Plus de 40 droits différents peuvent être attribués séparément au logiciel de stockage
- L'opérateur ne peut exécuter que les fonctions pour lesquelles des autorisations lui ont été attribuées

woodStore 8

TRAVAIL EN RESEAU



Commande mobile

Plusieurs fonctions peuvent être commandées par des terminaux mobiles connectés au réseau local sans fil de la machine :

- démarrer et arrêter les fonctions de stockage (p. ex. entrée en stock, sortie du stock, pré-empilage)
- créer des ordres d'entrée en stock
- transferts au stockeur manuel
- afficher la disponibilité des matériaux
- afficher le temps de coupe restant de la scie
- affichage de statistiques sur les mouvements de stock actuels



Cloud Ready

L'interface de connexion au Machinery Board HOMAG Group est déjà intégrée via Cloud Connector.

- Différentes évaluations sont affichées :
 - état de la machine
 - messages d'erreur
 - temps de coupe restant



NOUVEAU : plus de convivialité pour travailler en réseau

Avec woodStore 8, il vous suffit d'utiliser votre smartphone ou votre tablette pour :

- la numérisation des codes de panneaux et, désormais, la saisie d'informations détaillées telles que les noms de fournisseurs, les positions ou numéros de commande, la date de livraison et le prix. Vous profitez ainsi d'une saisie encore plus simple de données de base plus complètes dès l'entrée en stock des panneaux.
- l'enregistrement d'images de décor afin de les enregistrer automatiquement dans la base de données et de les enregistrer comme supplément visuel dans les données de base

woodStore – Modules logiciels pour STORETEQ	S-200	S-500	Page
Système de base de données SQL Server	x	x	04
Interface multi-terminal	x	x	04
Smart Connected System	x	x	05
Gestion des restes	*	*	05
Gestion des stocks extérieurs	x	x	06
Gestion caristes	x	x	06
Organisation flexible du stock	x	x	07
Module d'optimisation IntelliStore	x	x	07
FlexSortPlus – Pré-tri	x	x	08
woodStore Analyzer	x	x	08
Fonctions de stock étendues	x	x	09
Stratégies de stockage	x	x	09
Tampons intermédiaires à haut rendement	x	x	10
Rainbow Pattern	x	x	10
Import, export informations piles	x	x	11
Réservation de panneaux	x	x	11
Base de données d'images intégrée	x	x	12
Support optimisation multi-postes	x	x	12
Liaison machines stationnaires			13
Gestion table élévatrice			13
Module coupe de tête			14
Intégration ERP/PPS			14
Fonction de stabilisation pour panneaux minces	x	x	16
Analyse accès base de données	x	x	16
Alerte e-mail			17
Commande de vide intelligente	x	x	17
Smart Separation Learning	x	x	18
Gestion des données de base	x	x	20
Aperçu des données de base	x	x	20
Pack Easy2Work	x	x	21
Module listes de production	x	x	22
Système de sauvegarde	x	x	22
Générateur de rapports, interfaces import et export	x	x	23
Gestion des utilisateurs	x	x	23
Commande mobile	x	x	24
Cloud Ready	x	x	24

* Des équipements complémentaires sont nécessaires pour l'utilisation de l'ensemble des fonctions.

LES 10 RAISONS PRINCIPALES POUR UN STOCKEUR

- Aucune recherche de panneaux** : manutention simple des panneaux avec des types très variés
- Réduction des délais de livraison** : un approvisionnement en temps voulu est rendu possible, des processus optimisés augmentent l'efficacité
- Optimisation de la manutention des matériaux** : car seule la quantité nécessaire dans un délai raisonnable est mise en stock
- Réduction des coûts** : les restes sont utilisés
- Réduction des ressources en personnel** : la découpe et la mise à disposition des matériaux sont découplées l'une de l'autre
- Réduction des stocks non nécessaires** : la consommation de matériaux est coordonnée au système de gestion et de planification des commandes
- Assurance qualité** : les fournisseurs et les entrées de marchandises peuvent être clairement affectés au produit fini
- Pas de temps d'arrêt coûteux, plus de rapidité** : les machines sont utilisées à leur plein potentiel, vitesse élevée **grâce à une commande mobile**
- Aucun dysfonctionnement dû à l'absence de matériau** : l'optimisation planifie uniquement le matériau disponible
- Avantages même pour les matériaux exotiques** qui ne peuvent pas être transportés de manière automatisée (panneaux pour oculus, panneaux perforés, etc.) : l'ensemble des matériaux est traité et pas seulement ce qui se trouve dans la machine

HOMAG Group AG

info@homag.com

www.homag.com



YOUR SOLUTION