

# L'as de la taille de charpentes

**Nos machines de taille de charpentes**

BEAMTEQ B-520

BEAMTEQ B-560/660







# Machines de taille de charpentes BEAMTEQ – précises et flexibles

Que ce soit pour la taille des charpentes, les constructions à ossature bois ou à colombages, la construction de chalets ou de maisons préfabriquées, les exigences en matière de qualité, de flexibilité et de rentabilité augmentent sans cesse. Les machines de taille de charpentes de la série BEAMTEQ vous offrent une large gamme de possibilités. Ces machines réalisent votre travail rapidement et avec une grande précision, ce qui augmente considérablement votre efficacité dans la production ou sur le chantier.

## YOUR SOLUTION

[PLUS D'INFORMATIONS SUR HOMAG.COM/WEINMANN](https://www.homag.com/weinmann)



## SOMMAIRE

- 06 Équipement de base
- 08 Possibilités d'usinage
- 10 Plan de la machine et caractéristiques techniques
- 14 BEAMTEQ B-520
- 18 BEAMTEQ B-560
- 20 BEAMTEQ B-660
- 22 Options
- 24 Systèmes de manutention et de stockage
- 26 Logiciels
- 30 Life Cycle Services



## La solution adaptée à chaque exigence

De la découpe rapide à la taille de charpentes complexe, trouvez l'assistance idéale parmi les machines de la gamme BEAMTEQ. Nos machines sont utilisées aussi bien pour la taille de charpentes que pour la sous-traitance de la taille, trouvez la solution adaptée à vos besoins.



### Vitesse dans de nouvelles dimensions

- Hautes performances, même dans la taille de charpentes industrielle
- Vitesse d'alimentation allant jusqu'à 150 m/min
- Entraînements hautement dynamiques
- Déroulements de travail optimisés
- Commande multicanale
- Technologie de changement d'outil hautement dynamique
- Temps d'équipement minimal grâce à un changeur d'outils à 12 emplacements

### Précision conformément aux normes les plus exigeantes

- Qualité élevée et reproductible en permanence
- Systèmes de positionnement haute résolution pour tous les axes
- Positionnement précis du composant grâce au système de préhension à commande CN associé à des dispositifs de serrage vertical et horizontal
- Utilisation de guides linéaires robustes, durables et très précis
- Surveillance de l'ensemble des processus
- Surveillance de la qualité selon la norme ISO 9001

### Flexibilité pour répondre à vos besoins

- Usinages très variés
- Changeur d'outils avec jusqu'à 12 emplacements
- Adaptation automatique à différentes dimensions de composants
- Saisie manuelle ou extraction directe des données de CAO
- Pas de temps de réglage même pour les usinages complexes
- Rajout possible de toutes les options grâce à un système modulaire
- Usinage possible des pièces courtes

« Nous sommes très satisfaits de la qualité de notre BEAMTEQ, mais en ce qui concerne la taille de charpentes, nous sommes arrivés à la limite de nos capacités. C'est la raison pour laquelle nous avons choisi de le remplacer par le BEAMTEQ B-660, et cela a permis de réduire à nouveau considérablement le temps d'usinage. »

Marco Büsing, Büsing Zimmerei GmbH, Barßel



	BEAMTEQ B-520	BEAMTEQ B-560	BEAMTEQ B-660
	Découpe rapide et précise	Taille de charpentes haute performance	Usinage des 6 faces en un seul passage
<b>Capacité de découpe</b>	Jusqu'à 4 500 ml par équipe pour chaque barre Capacité plus élevée en cas d'usinage à plusieurs couches		
<b>Capacité de taille de charpentes</b>	Jusqu'à 800 ml par équipe	Jusqu'à 2 200 ml par équipe	
<b>Usinages à 5 axes</b>	Oui	Option	Option
<b>Profondeur d'usinage pour le fraisage/perçage</b>	Jusqu'à 120 mm	Jusqu'à 200 mm	Jusqu'à 200 mm

# Un équipement bien pensé facilite le travail quotidien

Toutes les machines de taille de charpentes sont équipées de série de nombreux détails utiles qui facilitent votre quotidien et garantissent une qualité élevée et constante. Jugez-en par vous-même.



## Entraîneur dans le grappin d'alimentation

Le transport hautement dynamique et sûr des composants garantit une grande précision pour tous les usinages.

- Système de préhension à commande CN
- Aucun glissement, car le composant est guidé dans deux positions
- Préstockage des poutres avec barrière de sécurité garantissant une sécurité de travail élevée
- Transport manuel des poutres sur le convoyeur à rouleaux d'alimentation
- Dynamique élevée grâce au poids propre réduit
- Serrage horizontal de toutes les sections
- Mesure automatique de la longueur, de la largeur et de l'épaisseur des pièces brutes
- Qualité réelle du bois apparent grâce au transport de poutres sans blessure



## Conception compacte de la machine

Positionnement simple et peu encombrant dans le hall.

- Protection maximale de l'opérateur grâce au carter de machine entièrement fermé
- Réduction des émissions de poussières grâce aux options de raccordement pour l'aspiration des poussières fines



## Système de commande powerTouch intuitif

La nouvelle dimension de la commande de machine.

- Aperçu rapide de l'état de la machine
- Navigation simple et orientée utilisateur
- Nouveau design ergonomique de la centrale de commande
- Commandes gestuelles, p. ex. : zoom, balayage et défilement



## Isolation acoustique intégrée

Les opérateurs de la machine bénéficient d'un poste de travail silencieux

- Aucune protection auditive nécessaire
- Selon le protocole de mesure du bruit : 75 dB





#### Agrégat de sciage avec technique à 5 axes

Travail hautement dynamique, flexible et très précis sous différents angles.

- Agrégat de sciage rotatif et pivotant
- Angle de rotation de 0 à 360° pour la fabrication d'angles et d'entailles
- Angle de pivotement de 0 à 90° pour les coupes en biais et longitudinales



#### Usinage de piles de poutres

L'ensemble du système de préhension permet l'usinage de piles de poutres.

- Performance de taille élevée
- Optimisation intégrée pour la formation des piles



#### Table de support

La poutre repose sur cette table tout au long de l'usinage.

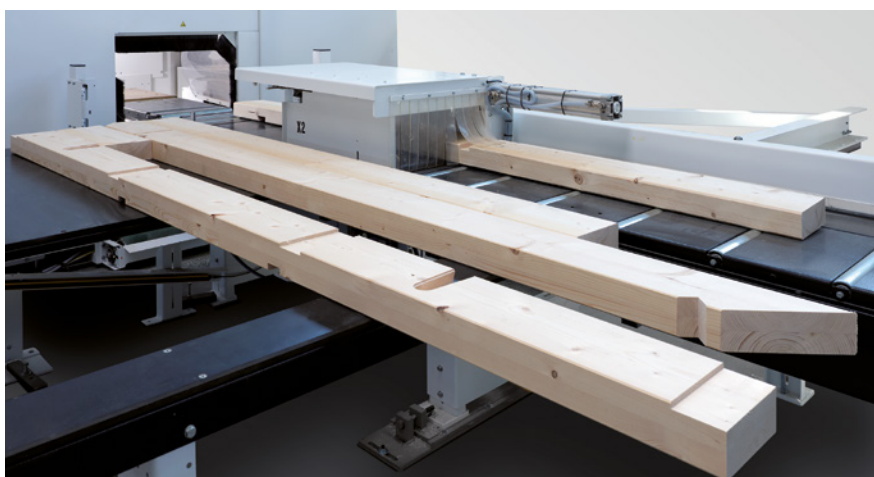
- Haute précision
- Positionnement automatique de la table
- Evacuation des pièces courtes



#### Unité de tri

Séparation automatique des pièces courtes et des chutes.

- Evacuation automatique des copeaux incluse



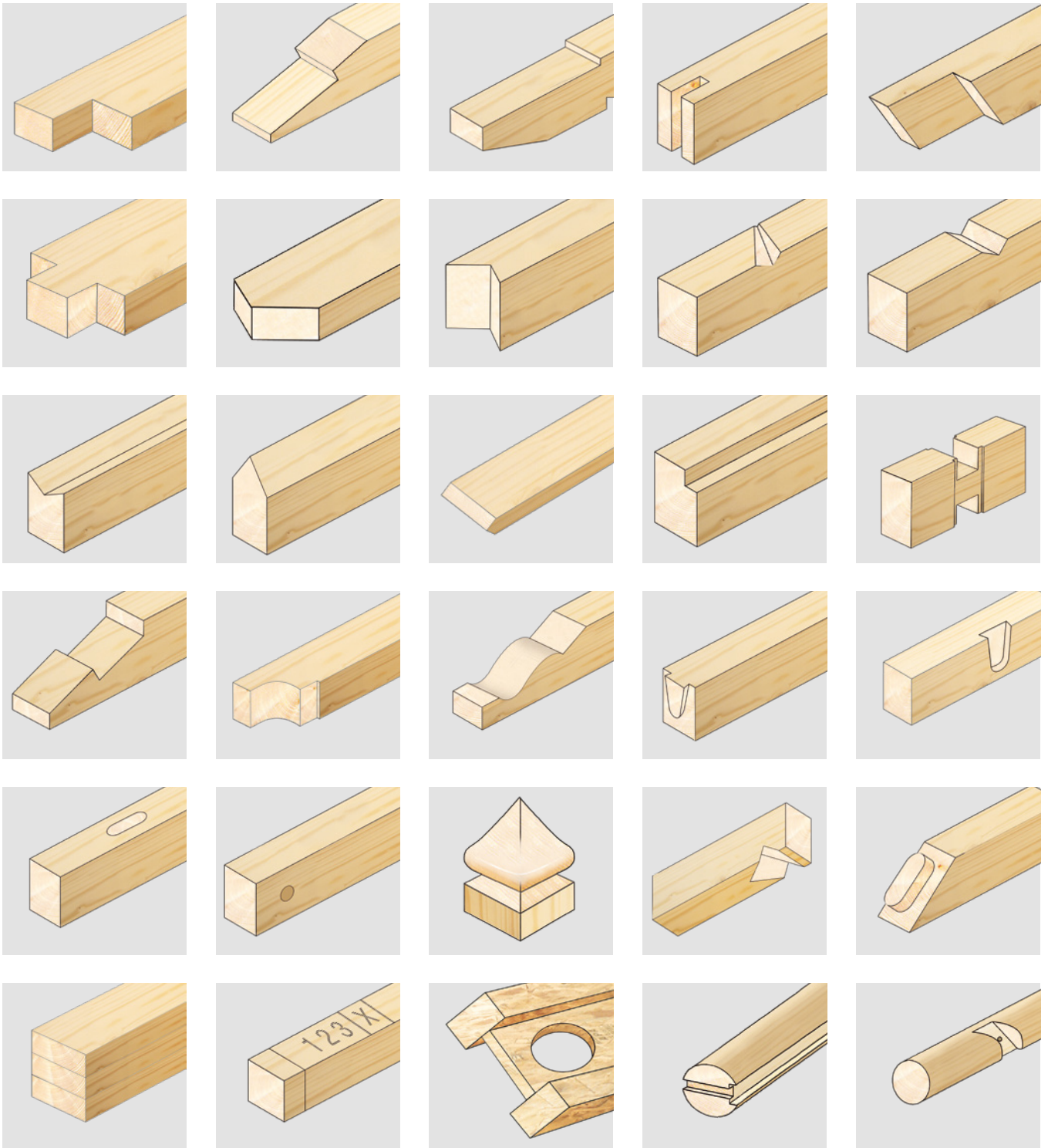
#### Evacuation des poutres avec table de dépose

Evacuation et transport transversal automatiques des poutres.

- Positionnement idéal des composants à l'aide de supports à déplacement manuel
- Sécurité de fonctionnement élevée grâce aux pièces mobiles peu nombreuses
- Revêtement de surface à faible usure avec bonnes propriétés de glissement
- Longueur d'évacuation minimale 160 mm

## Nombreuses possibilités d'usinage

L'équipement des machines, telles que la technologie à 5 axes et le changement d'outil, permet une grande variété d'usinages. Il n'y a pas de temps de réglage puisque les outils nécessaires sont déjà disponibles dans le changeur d'outils et automatiquement mis en place dans la broche. Vous obtenez ainsi une très grande flexibilité.

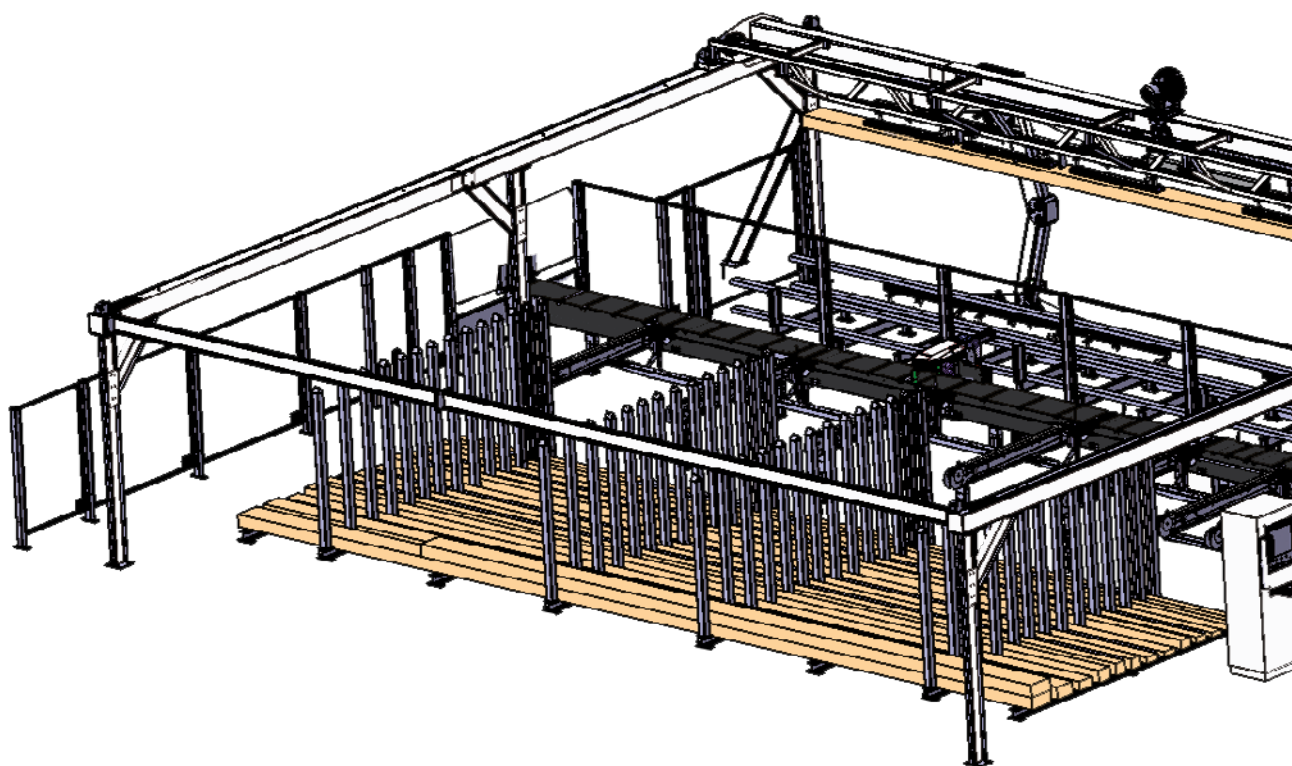






## Travail ergonomique avec des performances optimales

Les installations de taille de charpentes vous permettent de créer un poste de travail ergonomique. Le carter de machine complètement fermé empêche la poussière et les saletés de s'échapper vers l'extérieur et les machines sont très silencieuses. Les collaborateurs travaillant directement sur l'installation de taille de charpentes n'ont besoin d'aucune protection auditive et les autres collaborateurs du hall ne sont pas dérangés. Grâce au système de commande powerTouch, les machines sont également intuitives et peuvent être commandées directement à l'aide de l'écran tactile. Les installations de taille de charpentes de la série BEAMTEQ vous permettent d'atteindre des performances élevées pour la découpe et la taille de charpentes.



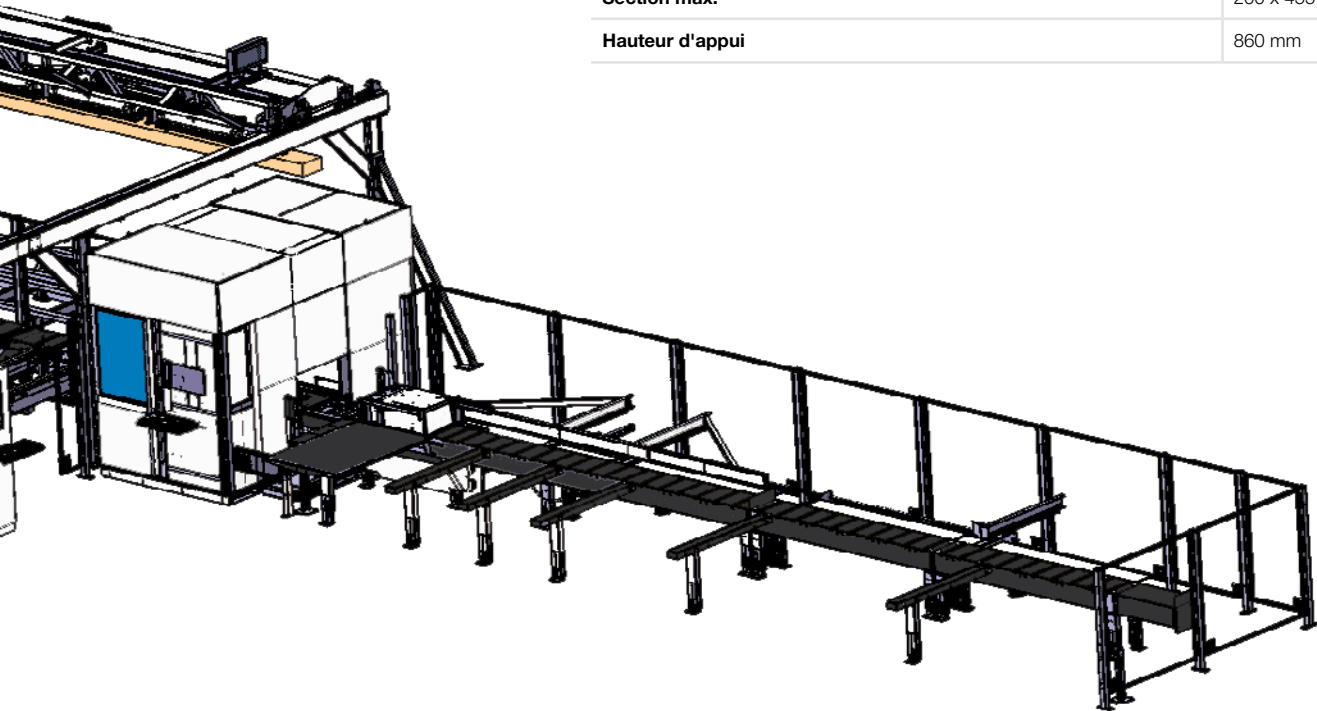
**« En matière de flexibilité et de rapidité de l'installation, nos exigences ont été largement dépassées. Pour être plus précis, nos performances de production ont été augmentées de 36 % entre-temps. »**

Manfred Simonavicius, Luxhaus, Georgensgmünd



### Caractéristiques techniques

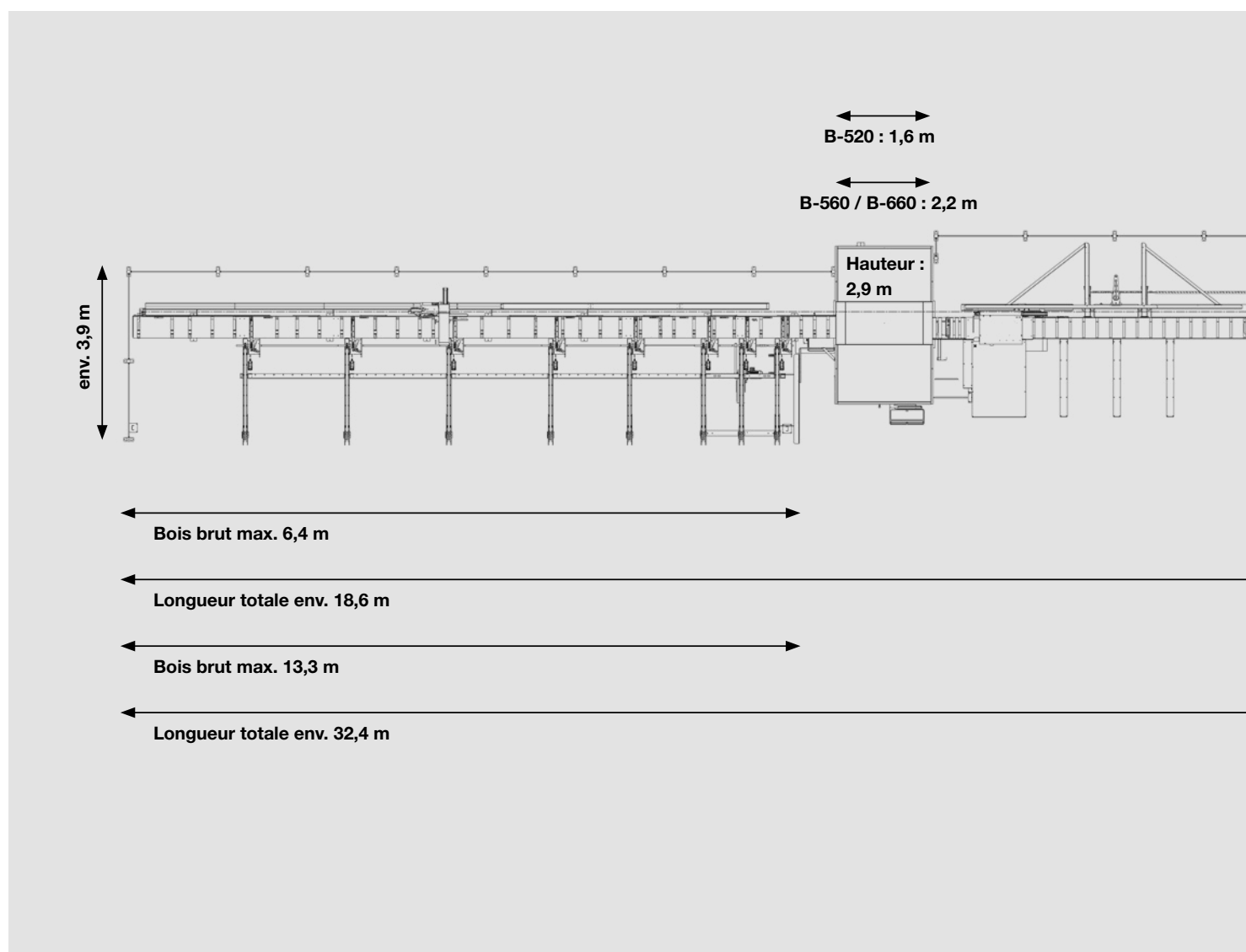
<b>Diamètre de la lame de scie</b>	555 mm
<b>Angle de rotation</b>	0 - 360°
<b>Angle de pivotement</b>	0 - 90°
<b>Volume d'aspiration (en fonction du type de machine)</b>	1 800 - 5 000 m <sup>3</sup> /h
<b>Puissance de la scie</b>	20 kW
<b>Puissance de la broche de fraisage (avec BEAMTEQ B-560/B-660)</b>	19 kW
<b>Vitesse par usinage</b>	2 - 10 s
<b>Précision de positionnement du préhenseur</b>	+ / - 0,01 mm
<b>Section min.</b>	20 x 50 mm
<b>Section max.</b>	200 x 455 mm
<b>Hauteur d'appui</b>	860 mm

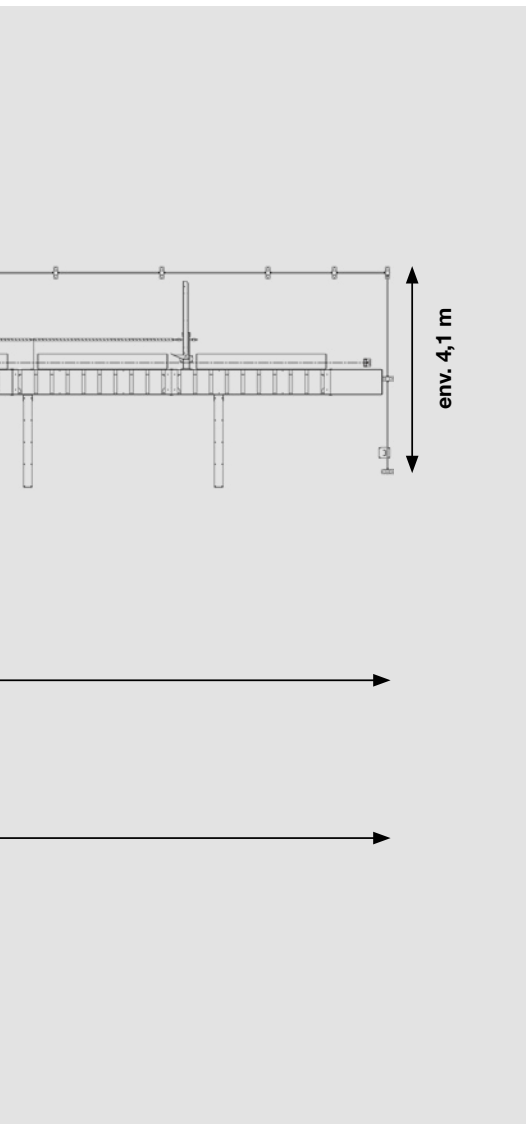




## Compact et peu encombrant

Afin de faciliter le positionnement des machines de taille de charpentes, même dans les espaces restreints, les machines sont conçues de manière à occuper peu d'espace. Par exemple, avec le BEAMTEQ B-520, la surface d'installation pour la taille de charpentes de 6 m de bois brut mesure moins de 80 m<sup>2</sup>. Cela permet de poser les machines directement sur le sol du hall, sans travaux de fondation coûteux.





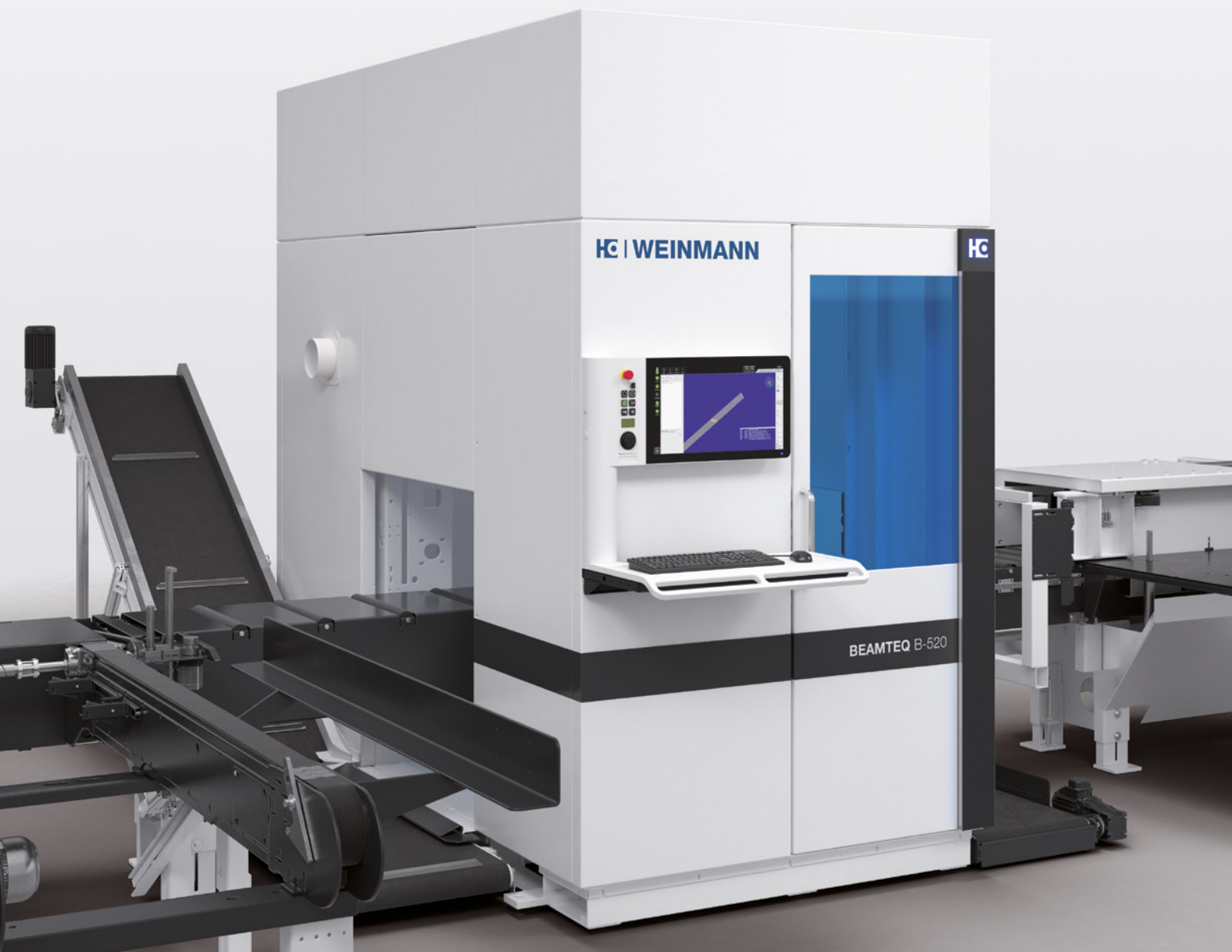
La longueur de l'alimentation et de l'évacuation peut être choisie différemment en fonction de l'emplacement disponible et de la longueur de poutres souhaitée. Le tableau ci-dessous indique la longueur totale des machines pour différentes longueurs d'introduction et d'évacuation.

Si la combinaison que vous souhaitez ne convient pas à votre hall, la machine peut également être adaptée à l'espace disponible grâce à une fonction de surlongueur spéciale. Cela dépend de chaque configuration de hall.

Introduction poutre brute	Evacuation des composants finis	Ensemble de la machine
15,6 m	15,6 m	37,01 m
15,6 m	13,3 m	34,71 m
13,3 m	13,3 m	32,41 m
13,3 m	8,7 m	27,81 m
8,7 m	8,7 m	23,21 m
8,7 m	6,4 m	20,91 m
6,4 m	6,4 m	18,61 m

**« Contrairement aux machines sur lesquelles toutes les étapes de travail se déroulent les unes après les autres, entraînant ainsi une installation longue, la construction compacte du concept WEINMANN nous impressionne. C'est idéal pour les charpenteries. »**

Hans Nehr, Nehr Holzbau GbR, Oberhaid



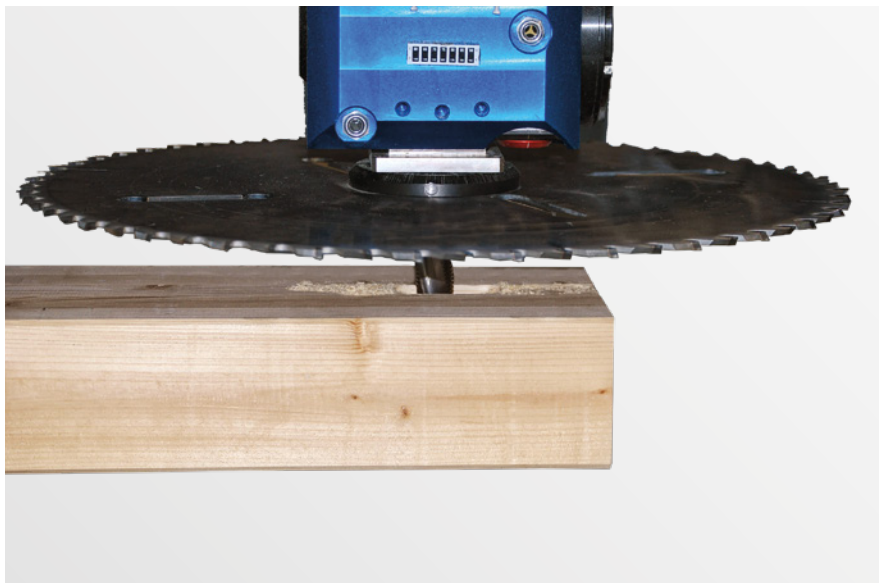
**« On pose le BEAMTEQ, et c'est parti, pas besoin de spécialistes spécialement formés dans l'entreprise. Une solution idéale pour les petites et moyennes entreprises sur le plan de la convivialité et de la gamme de services. »**

Stefan Brügger, KA Holzbau AG, Grindelwald

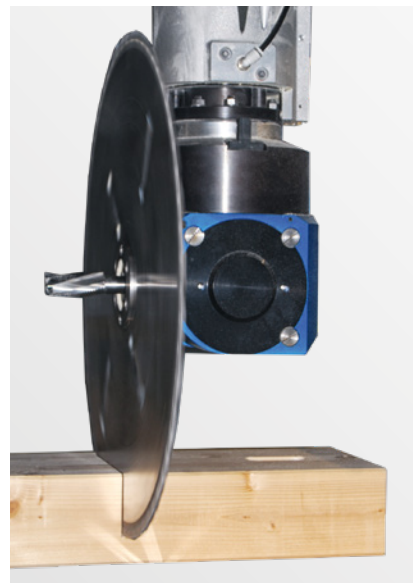


## BEAMTEQ B-520 – Découpe rapide et précise

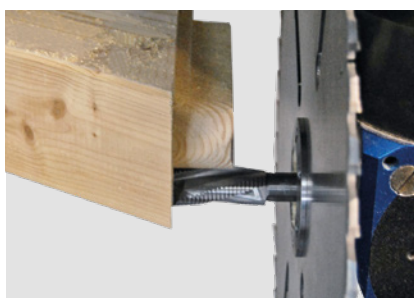
La scie de découpe avec fraise intégrée est parfaitement adaptée à la découpe de cloisons, la taille de charpentes facile et l'usinage d'assemblages à connecteurs métalliques. L'agrégat de sciage avec technologie à 5 axes offre de hautes performances. Vous fabriquez également de manière totalement automatique des entailles, des mi-bois et des assemblages à tenons et mortaises sur des supports TJI.



Lame de scie avec dispositif de fixation de fraise intégré



Section transversale



Assemblage par mortaise



Usinage de supports TJI

### Points forts

- Performances élevées lors de la découpe
- Agrégat de sciage avec technologie à 5 axes
- Dispositif de fixation de fraise intégré

### Fraisage et sciage deux-en-un

Le dispositif de fixation de fraise intégré à l'agrégat de sciage permet de réaliser aussi bien des fraisages que des sciages. Il n'y a pas de temps de réglage. Cela permet d'utiliser aussi bien des mèches que des fraises à queue d'aronde.



**« Avec le BEAMTEQ B-560 de WEINMANN, nous sommes en mesure de tailler des charpentes pour 5 maisons individuelles de taille moyenne par semaine. WEINMANN est incontestablement le leader du marché sur le plan de l'efficacité et de la précision. »**

Johann Viechtbauer, Wolf Systembau GmbH, Scharnstein

# BEAMTEQ B-560 – Taille de charpente haute performance

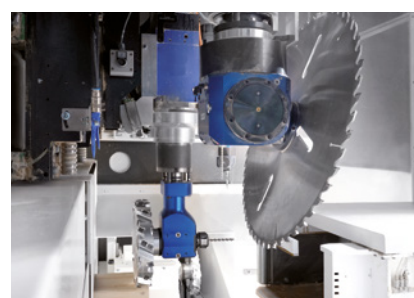
Avec cette installation de taille de charpentes, vous avez une machine qui répond à presque tous vos besoins. Le changeur d'outils à 12 emplacements optimise vos applications actuelles et rend la machine très flexible pour la découpe dans les constructions à ossature bois, les maisons préfabriquées et les assemblages de toits. Le BEAMTEQ B-560 permet d'effectuer tous les usinages à des vitesses très élevées. En fonction de la gamme de produits, ses performances sont jusqu'à 30 % supérieures à la moyenne du marché.



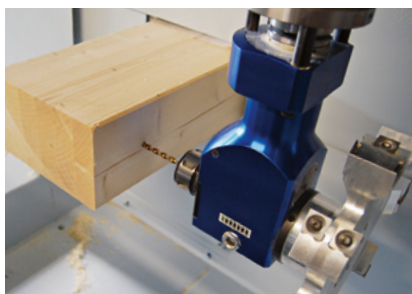
Fraisage à 5 axes



Changeur d'outils à 12 positions



Deuxième broche principale intégrée



Perçages horizontaux



Usinage d'arbalétrier



Fabrication de mortaises et de poches

## Vitesse élevée grâce à la deuxième broche principale intégrée

- Broche de 20 kW pour un sciage rapide et sans éclats
- Agrégat de sciage avec technologie à 5 axes
- Délais réduits, car la lame de scie n'a pas besoin d'être remplacée
- Agrégat de sciage rotatif et pivotant pour un travail hautement dynamique, flexible et très précis

## Domaines d'application très variés grâce au changeur d'outils à 12 emplacements

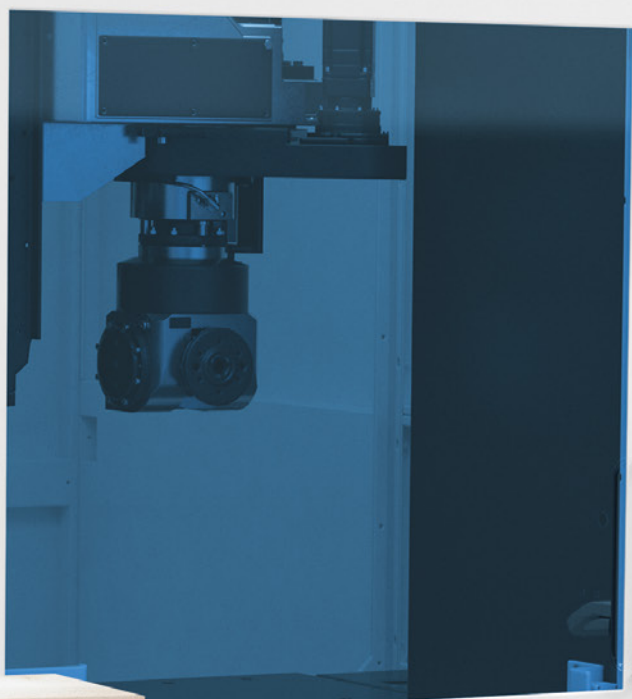
- Broche de 19 kW pour une qualité d'usinage élevée, même avec de gros outils
- Peut accueillir jusqu'à 12 outils
- Réglages rapides grâce au chargement rapide de l'équipement
- Grande variété d'outils individuels, par ex. mèches de diamètres différents ou fraisage standard et de forme
- Extensible à tout moment avec des agrégats à 5 axes
- Qualité d'usinage optimale pour le fraisage grâce à une plage de vitesses de rotation optimale

## Points forts

- Grande vitesse d'usinage
- Technologie à 5 axes pour le sciage
- Changeur d'outils à 12 positions
- Deuxième broche principale intégrée



HC | WEINMANN



EQ B-660



**« La polyvalence de notre installation de taille de charpentes nous surprend sans cesse, car elle peut effectuer des usinages auparavant impossibles. »**

Christof Reichert, Helmut Volz GmbH, Leidersbach

## BEAMTEQ B-660 Usinage des 6 faces d'un composant en un seul passage

Avec le BEAMTEQ B-660, vous obtenez des performances de taille de charpentes très élevées, une grande variété d'usinages et une qualité élevée constante. Equipée de l'agrégat de fraisage par en dessous, la machine vous permet d'usiner automatiquement les 6 faces dans n'importe quel angle et inclinaison. Fabriquez facilement et rapidement des assemblages classiques pour maisons en bois, des entailles cache-moineau sur chevrons et des assemblages en queues d'aronde des deux côtés sur des pannes faîtières.



Fraisage de mortaise avec agrégat de fraisage par en dessous



Moisage avec fraise disque



En option : marquages sur la face inférieure du composant



Coupe à la scie



Raccord en queue d'aronde



Convoyeur de copeaux déjà compris dans l'équipement de base

### L'agrégat de fraisage par en dessous permet une taille de charpentes entièrement automatique des 6 faces

- Fraise disque 6,6 kW
- Entraînement 7,5 kW pour fraise à queue, fraise à queue d'aronde ou mèche
- Haute précision, car la poutre est usinée de tous les côtés dans une seule position
- Maintenance facile sans retournement
- Temps d'exécution rapide : l'outil adapté est mis en place sur la broche principale parallèlement à l'usinage de la face inférieure du composant
- Convoyeur de copeaux avec fonction de tri déjà compris dans la machine de base
- En option : marquages sur la face inférieure du composant

### Points forts

- Taille de charpentes entièrement automatique de toutes les 6 faces
- Excellentes performances de taille de charpentes
- Gamme d'usinages étendue
- Technologie à 5 axes pour le sciage



## Équipement adapté à chaque besoin

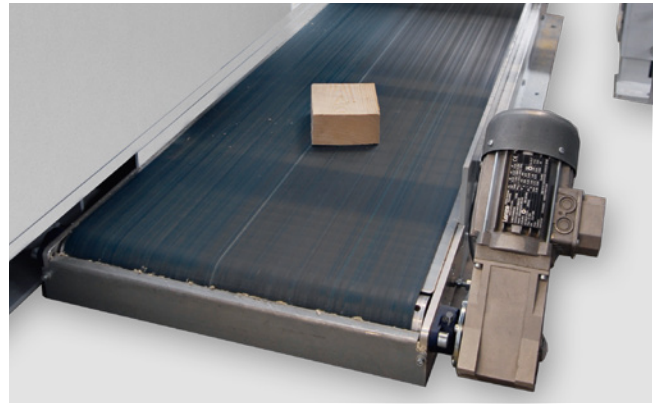
Le concept modulaire WEINMANN, qui est à la base de toutes les machines, permet une extension ultérieure de différents modules dans votre machine. Ainsi, vous êtes toujours équipé pour répondre aux besoins futurs et changeants.



### Convoyeur de déchets

Élimination automatique des copeaux et des restes. Les chutes sont acheminées directement dans un conteneur prévu à cet effet.

- Installation de la machine sur le sol plan du hall
- Fonctionnement à entretien réduit grâce à la commande automatique
- Sécurité de fonctionnement élevée



### Convoyeur de pièces conformes

Transport automatique de pièces courtes de moins de 160 mm et mise à disposition dans une position conviviale.

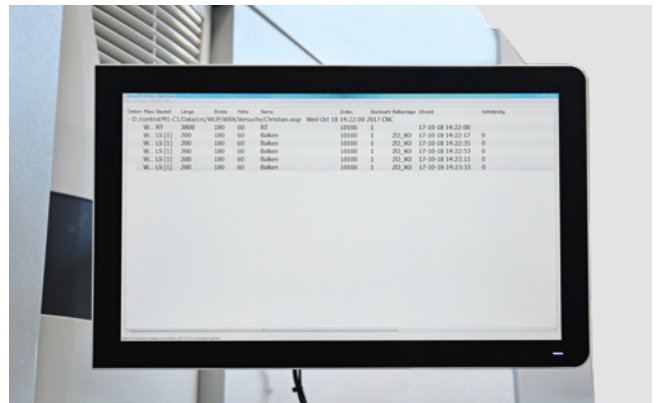
- Fonctionnement à entretien réduit grâce à la commande automatique



### Convoyeur de copeaux avec fonction de tri

Tri et transport des pièces conformes et des chutes directement dans la machine.

- Performances accrues grâce à une réduction des temps d'attente



### Deuxième écran de commande

L'écran supplémentaire affiche en permanence à l'opérateur l'historique de production, par exemple le numéro et les dimensions des composants et le nombre de pièces.

- L'opérateur voit en un coup d'œil quel composant est en cours d'usinage et peut l'étiqueter ou le trier en conséquence après l'usinage.





### Alimentation automatique des poutres avec séparation

Introduction et séparation automatiques des poutres au moyen de chaînes en acier inoxydable. Les différentes sections sont stockées en amont dans l'ordre défini par le client.

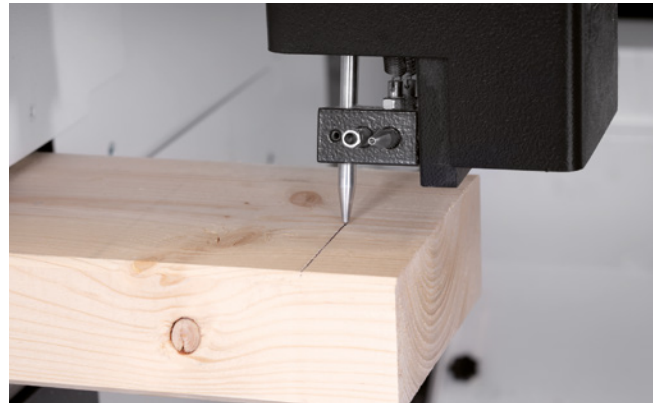
- Vitesse de transport jusqu'à 12 m/min
- Délais réduits grâce à un flux de travail optimal
- Commande ergonomique de la machine avec une sécurité de fonctionnement élevée
- Le stockage en amont des poutres permet une production continue, par ex. pendant les temps de pause



### Imprimante d'étiquettes

Les informations nécessaires à l'identification des composants sont imprimées et appliquées manuellement par l'opérateur à l'emplacement souhaité. Les informations telles que le nom du client ou le numéro de pièce peuvent être choisies librement.

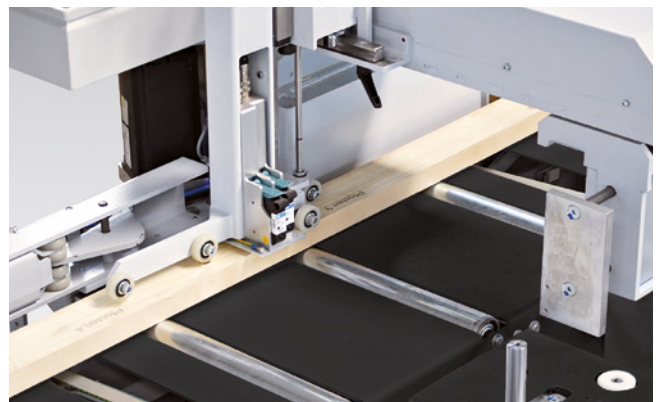
- Spécialement conçue pour les usinages de bois apparent
- Dispositif d'enroulement et de distribution automatique
- Résolution jusqu'à 300 dpi



### Stylo à encre / Marqueur

Les marquages sont possibles aussi bien sur la face supérieure que sur les deux côtés étroits des poutres.

- Marquages réalisables à 90° par rapport au chant de la poutre
- Identification des passages de câbles, des montants et des positions de montage
- Marqueur également disponible pour l'agrégat de fraisage par en dessous



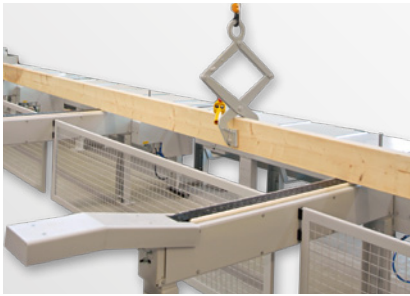
### Imprimante à jet d'encre

Le marquage des composants s'effectue automatiquement à l'aide de l'imprimante à jet d'encre.

- Marquage alphanumérique à hauteur variable
- Résolution jusqu'à 300 x 600 dpi
- Impression pendant les temps morts pour un délai de production optimal
- Protection contre la poussière et l'encrassement, car l'installation de l'imprimante se fait en dehors de l'espace d'usinage
- Changement rapide, simple et propre des cartouches avec des cartouches de rechange

# Flux de production continu avec les systèmes de portique et de stockage

La fabrication juste à temps de composants individuels, le degré d'automatisation élevé et la réduction des stocks sont quelques exemples des nombreux avantages offerts par une cellule de fabrication WEINMANN. Nos systèmes de portique et de stockage veillent à ce que le bon matériel soit au bon endroit au bon moment. Les temps d'attente sont supprimés et le taux d'utilisation de la machine augmente. Votre fabrication atteint une productivité maximale.



## Lève-poutre

Un seul opérateur suffit pour transporter facilement vos poutres. Le transport est assuré par des rails de guidage. Le dispositif de levage de poutres prend également en compte différentes dimensions.

- Commande ergonomique grâce au palan à chaîne
- Transport horizontal et vertical



## Portique d'alimentation STORETEQ H-300 et STORETEQ H-700

Le portique d'alimentation à commande CN sert à l'alimentation entièrement automatique des pièces brutes de la machine de taille de charpentes. Les pièces brutes sont prélevées d'une pile de pièces brutes par un préhenseur à vis ou à ventouse et déposées sur le dispositif de séparation de la machine de taille de charpentes.

- Prise en charge de pièces brutes à partir de différents postes d'empilage
- Prise en charge de poutres et de composants de différentes dimensions
- Surveillance automatique des stocks
- Travail ergonomique grâce à une manutention rapide et facile des poutres
- Hautes performances grâce à l'alimentation continue de matériaux et la formation automatique de piles

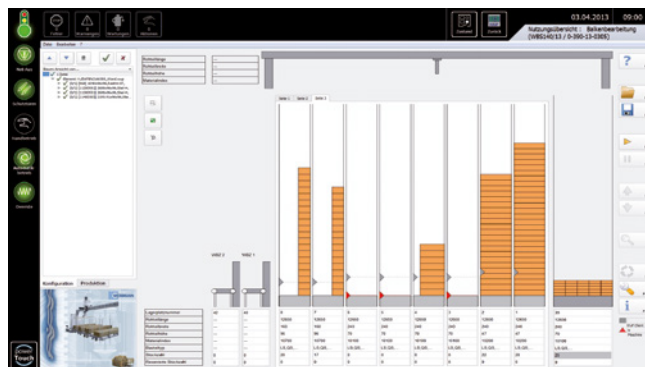






### Portique d'alimentation STORETEQ H-700 avec stockeur à ridelles

La combinaison du portique et du stockeur à ridelles vous offre une solution flexible et vous permet de travailler avec de nombreuses sections de poutres différentes. Le matériau brut est prélevé automatiquement de la pile de pièces brutes et stocké dans chaque ridelle. A partir de là, chaque poutre est réceptionnée, puis posée sur le dispositif de séparation.



- Dimensions de stockage librement réglables selon le nombre de ridelles
- Stockage facile de différentes sections de poutre
- Encombrement nettement réduit grâce à la réduction de la surface de stockage
- Hautes performances grâce à l'alimentation continue de matériaux et la formation automatique de piles
- Possibilité d'alimenter plusieurs installations de taille de charpentes avec un seul portique

- Commande via wupWorks
- Affichage du stock et surveillance automatique des stocks
- Définition des stocks minimaux
- Processus de travail optimisés : le stockage de pièces brutes et l'alimentation de la machine de taille de charpentes s'effectuent en parallèle





## Logiciels pour la machine

### wupWorks pour la machine

wupWorks est l'interface utilisateur pour la commande de votre machine. Le logiciel lit, optimise et traite automatiquement les enregistrements générés par le système CAO. Grâce à l'interface de données, la commande de la machine est indépendante de la CAO. De plus, le logiciel vous permet d'afficher graphiquement les pièces à usiner et de contrôler l'usinage, d'affecter des fonctions de la machine et d'optimiser les trajets et l'utilisation des outils.

### wupViewer pour la machine

wupViewer vous permet de lire les données du programme de CAO et de les visualiser graphiquement. La clarté de l'affichage 3D vous permet de vérifier facilement les pièces et les usinages de la machine.

### wupEditor pour la machine

wupEditor sert à transférer et afficher graphiquement les données du programme de CAO. En complément de wupViewer, vous pouvez non seulement lire et visualiser graphiquement les pièces, mais aussi les modifier. Cela vous permet de rester flexible et de créer et développer des pièces de construction directement à la machine. Vous pouvez également afficher, régler ou supprimer des usinages.

### MMR Basic et MMR Professional

Avec MMR, vous disposez d'une transparence absolue : combien de pièces sont produites sur quelle machine ? Quel est le taux d'utilisation des machines et quelle est la part de temps d'attente ou de panne ? Ces informations peuvent être très utiles pour le fonctionnement efficace de votre production. MMR Basic est disponible sur chaque machine et affiche les indicateurs sélectionnés. L'extension MMR Professional est disponible en option et vous permet d'évaluer graphiquement les états et les compteurs de la machine sous forme de diagrammes directement à la machine. De plus, l'opérateur peut ajouter des causes possibles de panne sur la machine.

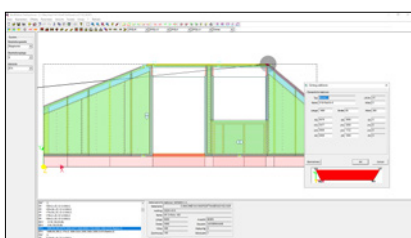


## Logiciel pour le bureau



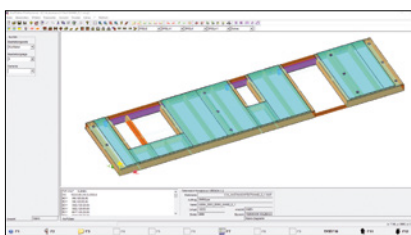
### wupViewer Office

wupViewer vous permet de lire les données du programme de CAO et de les visualiser graphiquement. Lors de la préparation du travail, le logiciel est utilisé pour vérifier les pièces et les usinages de la machine. Le logiciel est disponible en téléchargement gratuit sur notre site Web.



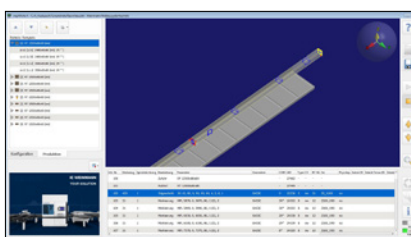
### wupEditor Office

wupEditor sert à transférer et afficher graphiquement les données du programme de CAO. En tant qu'extension de wupViewer, vous pouvez non seulement lire et visualiser graphiquement les pièces, mais aussi les modifier. wupEditor pour le bureau peut être acheté sous forme de licence flottante ou monoposte.



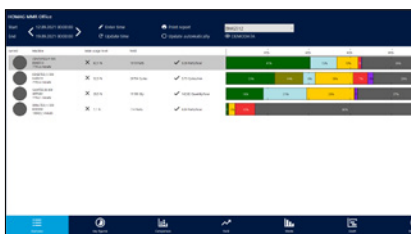
### wupWorks 3 Office

Ce logiciel vous permet de lire et de visualiser des enregistrements WUP. Vous pouvez vérifier la faisabilité des pièces de construction sur le pont multifonctions dès la phase de préparation du travail. wupWorks 3 peut être acheté sous forme de licence flottante ou monoposte et peut être téléchargé sous forme de version d'essai sur notre site Web.



### wupWorks 4 Office

Avec wupWorks 4, vous pouvez lire et visualiser des enregistrements WUP ou BTL. Lors de la préparation du travail, il est ainsi possible de vérifier la faisabilité des pièces de construction sur votre installation de taille de charpentes et d'optimiser les poutres brutes pour les commandes ou la production ultérieure. Le logiciel peut être acheté sous forme de licence flottante ou monoposte et peut être téléchargé sous forme de version d'essai sur notre site Web.



### MMR Office

MMR Office copie les données de plusieurs machines dans sa propre base de données au bureau. L'avantage est qu'elles peuvent y être consultées de manière centralisée. Le logiciel vous permet de rendre les données de la machine disponibles pour des évaluations ultérieures et de connecter des machines d'autres fabricants.



## INFO

**WEINMANN**

Téléchargements et versions d'essai

# VALYOU

Our Mission, Your Performance.

## LIFE CYCLE SERVICES

Des performances élevées, des déroulements plus efficaces, une assistance plus rapide, une disponibilité garantie et un potentiel intellectuel croissant.

### EQUIPE ET TAILLE

Le plus grand réseau mondial de service du secteur avec plus de 1 350 collaborateurs SAV.

### INSTALLATION ET MISE EN SERVICE

Nous ne faisons appel qu'à des experts qualifiés pour vous garantir un bon départ.

### UTILISATION ET COMMANDE

Après une formation compétente du personnel opérateur à la commande intuitive, des applications intelligentes facilitent grandement la vie de l'opérateur.

### ENTRETIEN ET MAINTENANCE

Nous nous tenons à votre disposition pour garantir le bon fonctionnement de votre équipement. Vous décidez de la fréquence et de la mesure dans laquelle nous intervenons. Mieux vaut prévenir que guérir.

### eSHOP ET AVANTAGES EN LIGNE

Quelques clics suffisent – et le tour est joué ! Les pièces de rechange, en particulier, bénéficient sur les marchés disponibles d'offres en ligne exclusives très avantageuses. [shop.homag.com](http://shop.homag.com).

### ASSISTANCE TÉLÉPHONIQUE ET DISPONIBILITÉ

En cas d'urgence, nous répondons présents de diverses manières. Directement par téléphone, par voie numérique via une application ou une visio, ou grâce au service sur site. Avec plus de 90 sociétés de SAV locales dans le monde entier, nous sommes au plus près de vous. Avec plus de 35 000 pièces de rechange disponibles, nous pouvons livrer 85 % de vos commandes immédiatement.

### FORMATION ET FORMATION CONTINUE

Avec nos formations en présentiel, en ligne en direct ou grâce à l'eLearning, nous offrons tous les moyens modernes d'acquérir des connaissances utiles. Nous proposons plus de 4 000 formations clients par an. Pour ce faire, nous sommes présents sur place dans 19 pays pour vous accompagner avec nos propres modules de formation.

### MODERNISATION ET AMÉLIORATION

Nous adaptons notre programme de modernisation à votre machine. Nous pouvons, si vous le souhaitez, évaluer vos données et vous conseiller lors de la prochaine étape.

### ANALYSE ET DURABILITÉ

Sur demande, nous analysons tous vos processus à l'aide d'outils et de procédures renommés (LeanSixSigma). Nous disposons pour cela d'une grande équipe d'experts certifiés.

### FINANCEMENT ET CONSEIL

Nous vous proposons des concepts de financement sur mesure dans le monde entier. Plus de 60 ans d'expérience et un réseau de partenaires de banques et d'assurances de renom vous aident à faire le bon choix. Transparence et fiabilité garanties.





**Aide rapide :**

Taux de résolution de 94 %  
via l'assistance téléphonique

**Des experts près de chez vous :**

1 350 collaborateurs SAV dans le  
monde entier

**Notre puissance logistique :**

>1 000 expéditions de pièces de  
rechange à l'international par jour

**Aucun autre fabricant ne  
propose cela :**

>150 000 machines avec une  
documentation électronique en  
28 langues sur eParts



**WEINMANN Holzbausystemtechnik GmbH**

info@weinmann-partner.de  
www.homag.com/weinmann

**YOUR SOLUTION**