

# EDGETEQ S-240

**Gama básica con equipamientos potentes.**  
Perfecta para un encolado de cantos fiable.





MINIMALISM  
LUXURY YACHTS  
WHERE WHEN WHY  
NEW YORK  
100 CONTEMPORARY HOUSES  
100 MOVIE ICONS  
HISTORY 1  
GEOGRAPHY 2  
MATHEMATICS 3  
PHYSICS 4  
CHEMISTRY 5  
BUSINESS 6  
MUSIC 7

ENGLISH 10  
DRAMA 9  
ART 8

london  
paris  
tokyo  
BEST  
COCKTAILS  
recipes for all tastes  
ECO HOUSES  
colors of the world  
UNIVERSE  
1000  
CIERES



PARIS  
ROME  
NEW YORK  
16-BIT  
ART DESIGN  
GODS & HEROES  
BLACK & WHITE  
1000 record covers  
WOOD architecture  
DARK  
LUXURY YACHTS  
100 CONTEMPORARY HOUSES  
NEW YORK  
100 CONTEMPORARY HOUSES

ENCYCLOPEDIA I  
ENCYCLOPEDIA II  
ENCYCLOPEDIA III  
ENCYCLOPEDIA IV  
ENCYCLOPEDIA V  
ENCYCLOPEDIA VI  
ENCYCLOPEDIA VII  
ENCYCLOPEDIA VIII

PHOTOGRAPHY  
FASHION  
CONCEPT CARS  
DISCOVERY  
20th Century Photography  
PIXEL ART  
IG HOMAG  
architecture

HISTORY OF THE WORLD 1  
HISTORY OF THE WORLD 2  
HISTORY OF THE WORLD 3  
HISTORY OF THE WORLD 4  
HISTORY OF THE WORLD 5  
HISTORY OF THE WORLD 6  
HISTORY OF THE WORLD 7  
100 CONTEMPORARY HOUSES  
URBAN GARDEN  
ROME  
NEW YORK

# Cantos perfectos para clientes exigentes, logrados con máquinas flexibles

Deseos específicos de cada cliente, productos exigentes y una gran variedad de materiales: requisitos que, hoy en día, desempeñan un papel fundamental en el mecanizado de madera. En este contexto, es importante producir de manera flexible y eficaz, especialmente en el sector pyme.

HOMAG ofrece ventajas insuperables, dispone de una red de producción internacional y distribuidores de ventas y servicios posventa, y está presente en más de 100 países con más de 7000 empleados. Con HOMAG, conseguirá que su empresa sea competitiva y disfrutará de un éxito duradero. Y el resultado es:

## YOUR SOLUTION

### MÁS INFORMACIÓN EN HOMAG.COM



## CONTENIDO

- 04 Características principales
- 05 Parámetros de canto
- 08 Modelos
- 12 Controles powerTouch/easyTouch
- 14 Aplicaciones y asistentes digitales
- 15 Nuestro módulo de grupos
- 30 Datos técnicos
- 32 Sistema de retorno LOOPTEQ
- 34 Life Cycle Services



## 7 modelos y varias ampliaciones: la elección es suya

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Esta serie destaca por su equipamiento completo: rodillos de presión superior de PUR para un guiado preciso de las piezas, herramientas de fresado optimizadas para eliminar virutas y una calidad de mecanizado impecable. Además, todas las máquinas pueden ampliarse. Por ejemplo, los grupos pueden intercambiarse en determinadas máquinas.

Las máquinas EDGETEQ S-240 funcionan con bajo consumo y son respetuosas con el medioambiente.

- **Muebles excepcionales con una excelente calidad de cantos**
- **Más productividad gracias a su gran disponibilidad**
- **Bajo consumo energético**
- **Gran rentabilidad**
- **Excelente relación calidad-precio**



#### Versión endurecida de la vía de cadenas

Aumenta la vida útil de la vía de cadenas en funcionamiento durante varios turnos con una calidad de pieza constante y elevada



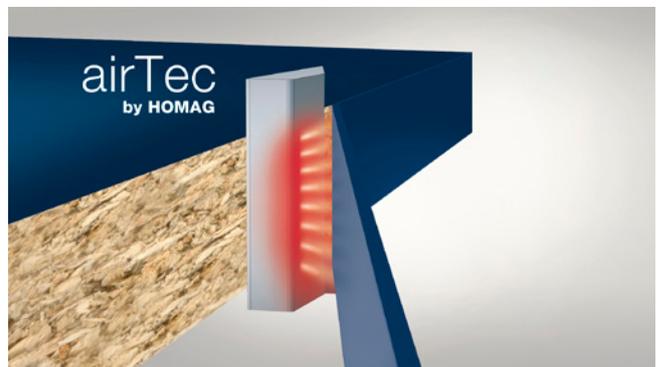
#### Grupos de encolado: aplicación de pegamento fusible más segura

Los grupos de encolado de HOMAG son perfectos para encolar rápidamente y de forma resistente. El rodillo para encolar calefactado proporciona una temperatura de pegado óptima.



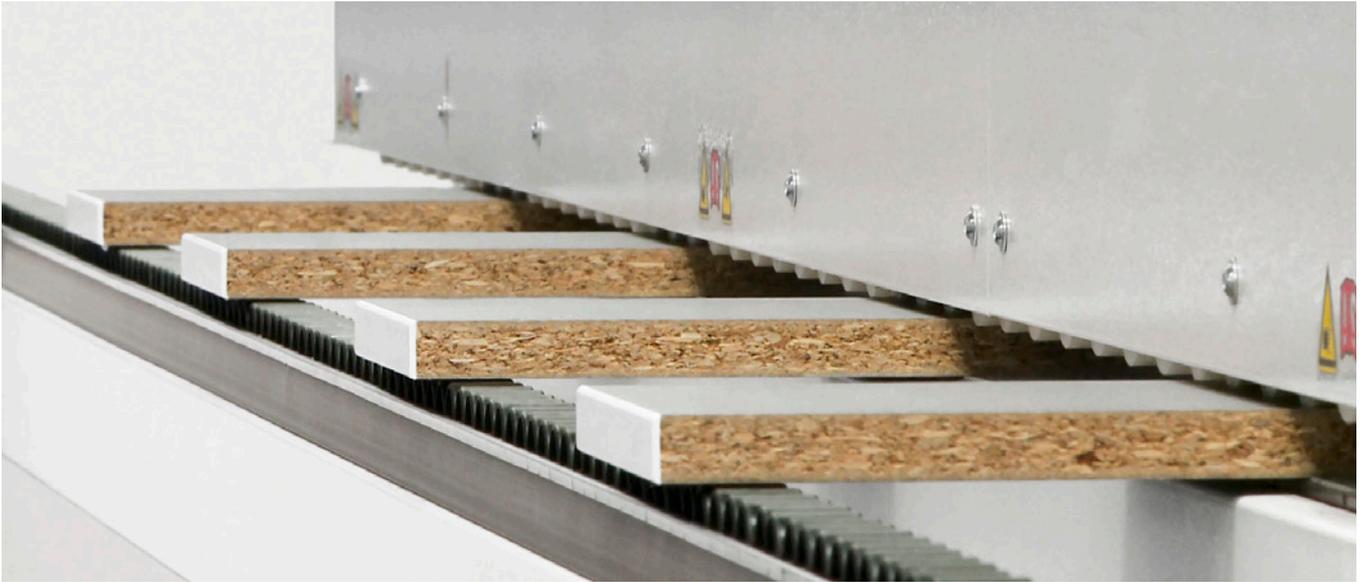
#### Encolado de cantos con PUR

En HOMAG, los adhesivos PUR se procesan con las mismas máquinas y con la misma unidad de aplicación que el pegamento fusible EVA.



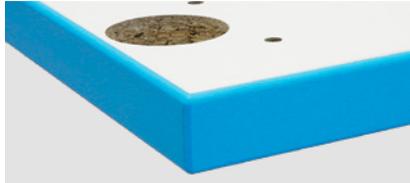
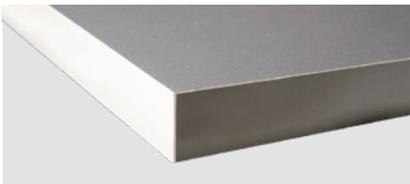
#### Tecnología de juntas invisibles con HOMAG airTec

Integración sencilla en el cargador, además de aplicación del adhesivo con el rodillo para encolar.



## Tipos de material | Parámetros de canto

Se consigue una gran flexibilidad gracias al mecanizado de todos los materiales de canto: 0,3 mm de melamina, 2 mm de ABS/PVC, 6 mm de listón macizo y chapado. Para conseguir piezas con mucho brillo perfectas, se utilizan componentes importantes como el ajuste automático de las cuchillas para rasgar juntas de cola. Los elementos de exploración especiales son idóneos para el mecanizado de piezas con ángulo agudo y obtuso, o piezas con orificios de regulación para bisagras.



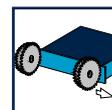
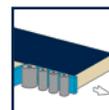
		a	b	c	d
	<b>MADERA MACIZA</b> (mm)			0,4-3,0 (opcional: 6,0)	
	<b>ROLLOS</b> (mm)		si $b \leq 22$ : mín. 70	0,3-3,0	65
	<b>TIRAS</b> (mm)			0,4-3,0	



## Tenemos la solución que se adapta a sus necesidades

Si es nuevo en el mecanizado de cantos a máquina, ha encontrado justo lo que buscaba. El manejo intuitivo, las primeras automatizaciones y la flexibilidad del equipamiento caracterizan a las máquinas para encolar cantos compactas de la serie EDGETEQ S-240.



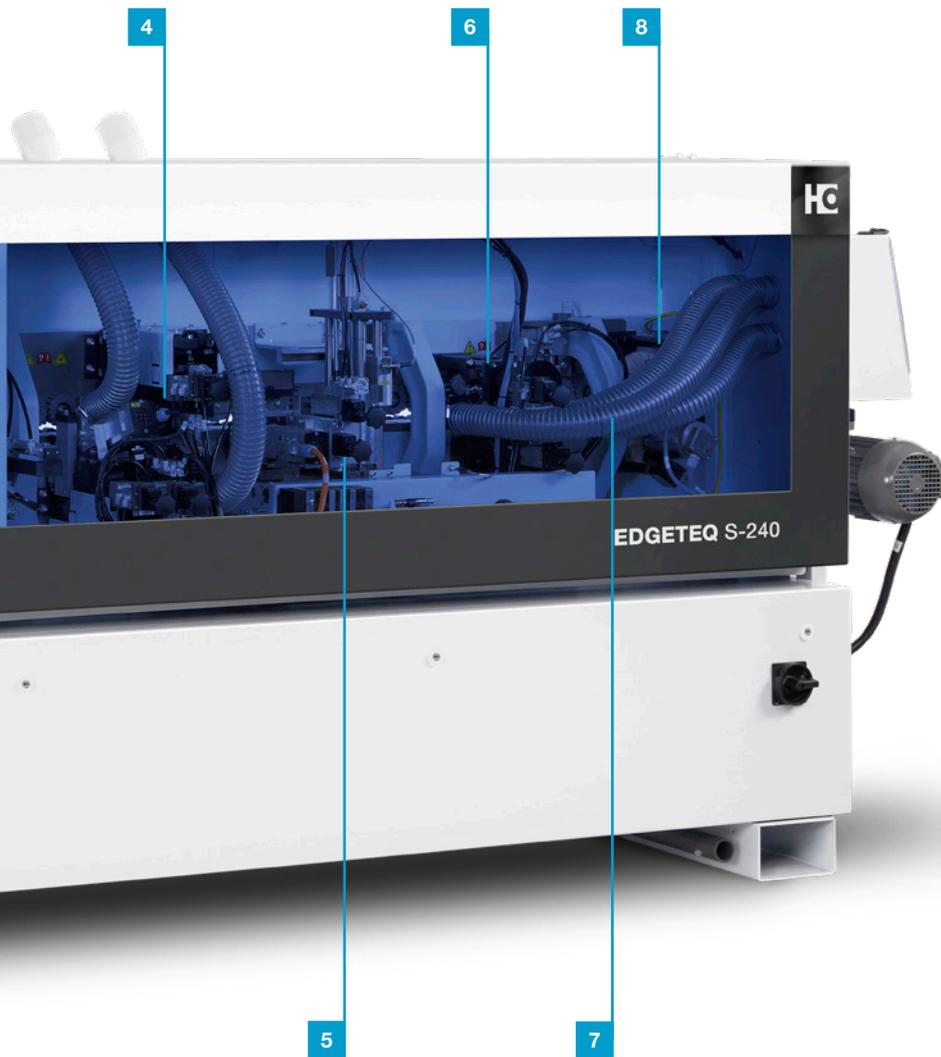


## EDGETEQ S-240 – Modelo 1230 FC

Lo más importante de este desarrollo es ofrecer un mecanizado completo, que hasta el momento solo podía encontrarse en máquinas de niveles superiores, incluso para los principiantes.

La máquina está equipada con un preciso grupo de encolado (para el procesamiento de granulado PUR, entre otros), un grupo de retestado basculante de dos motores para retestado recto y de bisel, y con un grupo fresador.

Además, para conseguir un acabado perfecto, hay disponibles un grupo fresador-ensamblador, un grupo fresador para perfiles, una cuchilla para raschar perfiles, una cuchilla para raschar juntas de cola y un grupo pulidor. Aparte de poder ampliar el equipamiento de los grupos de la máquina, también existe la posibilidad de automatizarlos. La versión estándar dispone de un ajuste neumático del cortador y un ajuste neumático de la cuchilla rascadora.



**1** Grupo fresador-ensamblador

**2** Grupo de encolado

**3** Grupo de retestado

**4** Grupo fresador

**5** Grupo fresador para perfiles

**6** Cuchilla para rascar perfiles

**7** Cuchilla para rascar juntas de cola

**8** Grupo pulidor

## **EDGETEQ S-240** – Modelo 1230 HF

### Cuando la automatización está en el centro de todo

La máquina está equipada con un preciso grupo de encolado, un grupo de retestado basculante de dos motores para retestado recto y de bisel, y un grupo fresador. Además, para conseguir un acabado perfecto, hay disponibles un grupo fresador-ensamblador, un grupo fresador para perfiles, una cuchilla rascadora de radios, una cuchilla para rascar juntas de cola y un grupo pulidor. Los modelos Highflex de la serie EDGETEQ S-240 destacan por su alto nivel de automatización y por el variado equipamiento de grupos. Su elevado nivel de flexibilidad hace posible que la máquina se ajuste a sus necesidades individuales y garantiza unos cantos perfectos.



## EDGETEQ S-240 – Modelo 1240 FC

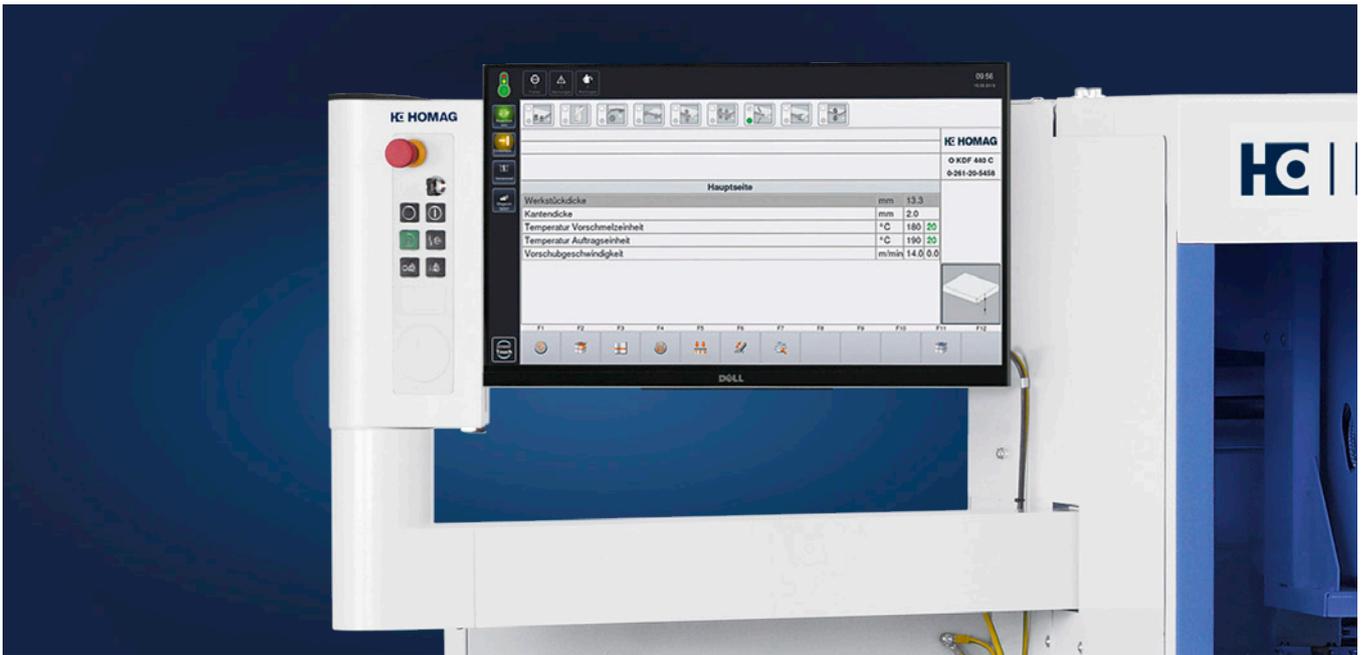
### Más flexibilidad gracias al ajuste de ejes

Esta máquina para encolar cantos ofrece amplias funciones de automatización incluso en su versión básica. La automatización de procesos, por ejemplo, en la zona de presión, el grupo de retestado, el grupo fresador y el grupo fresador para perfiles, permite simplificar considerablemente la preparación y realizarla en menos tiempo. Gracias a los ajustes de los ejes de los grupos, es posible llevar a cabo configuraciones individuales de forma rápida y eficaz.

Para encolar los cantos, se utiliza el sistema de aplicación de cola QA65N, que se encuentra en la parte superior y se puede limpiar y vaciar con facilidad. El revestimiento especial del sistema permite procesar cualquier tipo de adhesivo, incluido el PUR.

En la zona de acabado destaca sobre todo la unidad rascadora multifásica opcional con 2 perfiles diferentes. Todos los dispositivos y las funciones se pueden manejar y ajustar de manera individual desde el control.





## powerTouch: una nueva dimensión para el control de la máquina

powerTouch hace realidad la filosofía de manejo de HOMAG: sencillo, unificado, ergonómico y evolutivo. El innovador concepto de mando de la pantalla táctil combina diseño

y función para lograr una generación de controles sin precedentes. Modelo 1240 FC.

La base de esta solución es un gran monitor multitáctil con pantalla panorámica en el que se pueden controlar las funciones de la máquina mediante toques. Toda la interfaz de programación está optimizada para el manejo de powerTouch y ofrece múltiples funciones de ayuda y asistencia que facilitan el trabajo considerablemente. Los elementos de mando y los componentes de software comunes se encargan de que todas las máquinas para encolar cantos de HOMAG a partir del modelo 1240 FC puedan controlarse de la misma manera con este nuevo concepto. Solo se diferencian en algunos detalles específicos de cada máquina, lo que hace el manejo de diferentes máquinas no solo más sencillo, sino también más eficaz, ya que reduce considerablemente el esfuerzo invertido en formación y asistencia técnica.

### Ventajas

- Monitor de 24" con resolución Full HD
- Visualización rápida del estado de la máquina
- Navegación sencilla y orientada al usuario
- Ruta guiada para la preparación para la producción gracias al asistente de semáforo
- Nuevo diseño ergonómico de la central de control
- Manejo intuitivo y natural de la máquina
- Uso mediante control táctil, con funciones como deslizar o desplazarse



## easyTouch: toques suaves con un gran efecto

El control easyTouch representa una nueva generación de manejo. La superficie de la pantalla táctil permite desplazarse

por ella con unos simples toques, lo que garantiza una navegación rápida y una gran comodidad de manejo.

### Ventajas

- Sencilla pantalla gráfica de 7" para un control óptimo mediante toques directamente en el panel de control
- Sus 20 programas almacenables garantizan la flexibilidad, con una amplia variedad de materiales de canto y diferentes requisitos de los clientes
- Preparación para la producción gracias al asistente de semáforo
- Adaptación rápida de los grupos gracias al acceso directo mediante las teclas de control
- Navegación intuitiva y orientada al usuario
- Formato sencillo de las funciones de ayuda y asistencia, como la de la temperatura del recipiente de cola o el diagnóstico de error en texto claro
- Detección precisa de las horas de funcionamiento por tarea gracias a la tecnología de registro de datos más moderna



# Aplicaciones y asistentes digitales.

Asistencia rápida y sencilla en el entorno de la máquina.

Más de uno sigue creando los planos de corte con lápiz y papel. Y, sin embargo, luego echa mano de su smartphone cuando quiere saber qué tiempo hace en vez de mirar por la ventana. Entonces nos hemos preguntado: ¿por qué no conectar lo mejor de lo manual y lo electrónico? Con nuestras aplicaciones y soluciones digitales, facilitamos el trabajo diario: máquinas, material, herramientas, planos de corte, componentes... Lo tendrá siempre todo a mano, en el bolsillo o sobre en el escritorio.

Más información en [digital.homag.com](http://digital.homag.com)



## HEMOS DESARROLLADO SOLUCIONES POTENTES E INTELIGENTES PENSADAS PARA USTED:

- ✓ Inversiones bajas
- ✓ Actualizado (no se requieren actualizaciones)
- ✓ Fácil de usar (sin software complejo)
- ✓ Útil

**HC** CREACIÓN DE DATOS

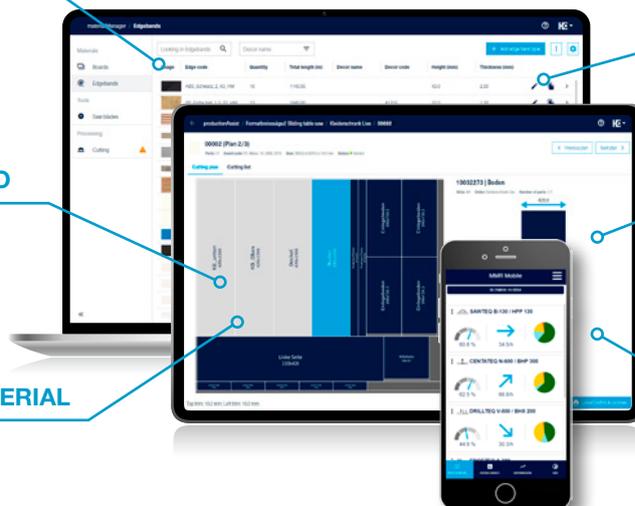
ORGANIZACIÓN **HC**

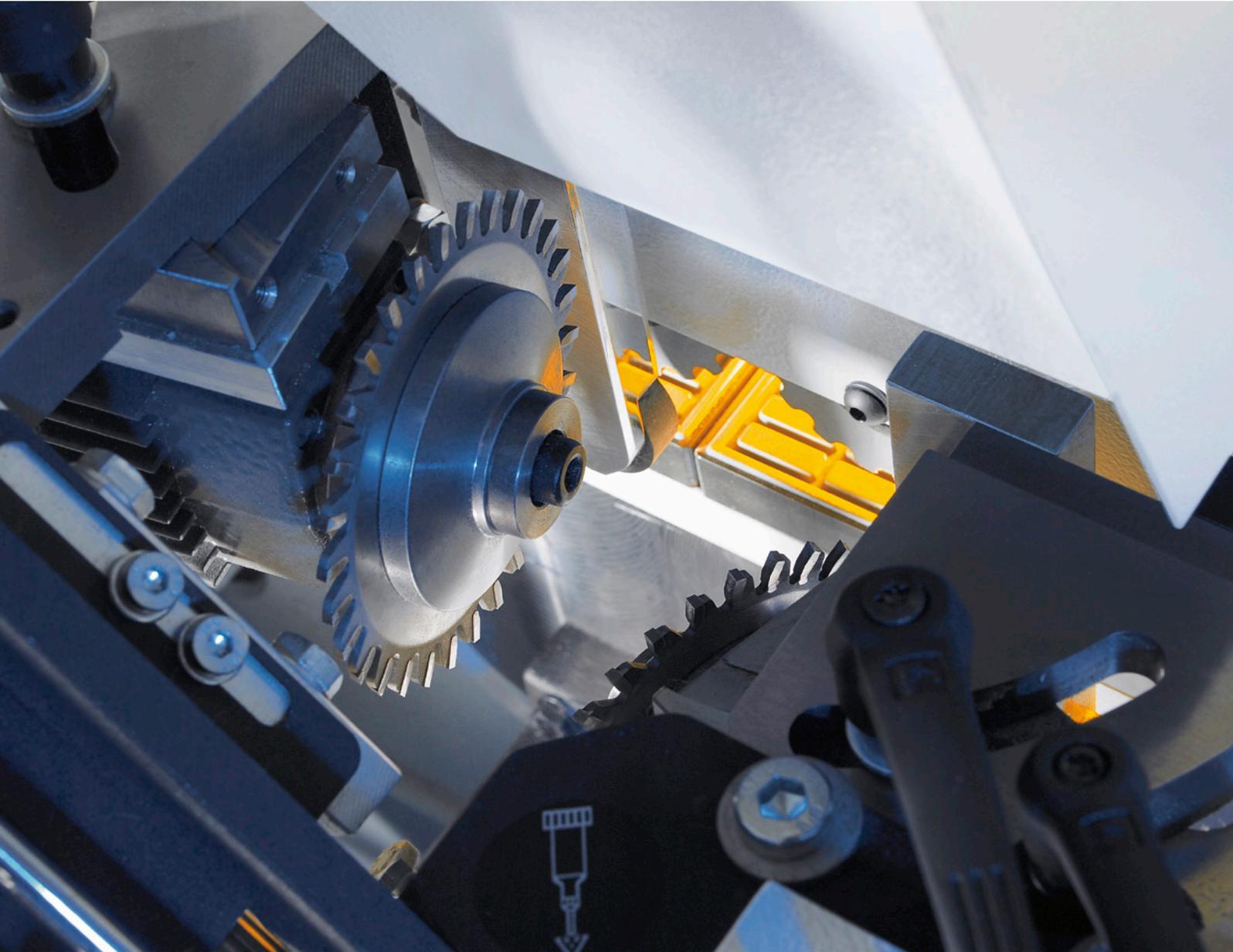
**HC** SERVICIO TÉCNICO

OPTIMIZACIÓN DEL CORTE **HC**

**HC** GESTIÓN DEL MATERIAL

OPTIMIZACIÓN DE NESTING **HC**





## Nuestro módulo de grupos: la solución adecuada para cualquier necesidad

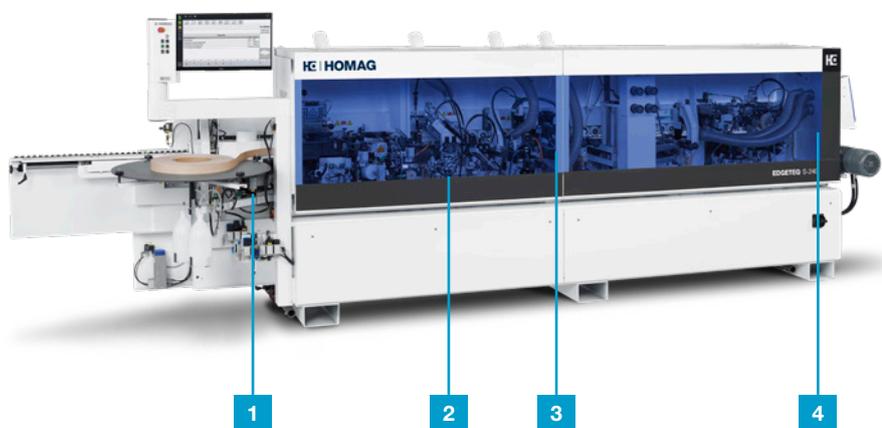
Los equipamientos de calidad demostrada de nuestro módulo de grupos permiten ejecutar un gran número de trabajos de mecanizado diferentes. Ampliamos nuestras funciones constantemente para ofrecer la solución adecuada, siempre al día de las nuevas tendencias. Por ello, ahora le presentamos

grupos para el fresado y ensamblado, el encolado, el retestado, el fresado de perfiles y el acabado. Podrá disfrutar de una gran precisión con la tecnología más moderna, así como producir de forma flexible y eficaz.

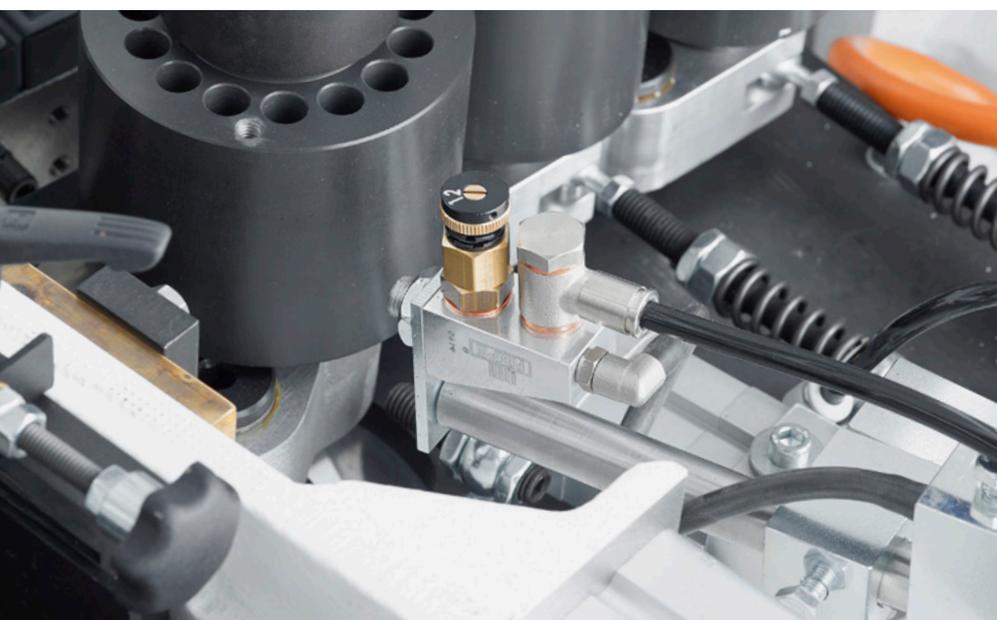
## Grupos pulverizadores

Los grupos pulverizadores aumentan la calidad de los cantos durante todo el proceso de mecanizado. El producto antiadherente evita que se peguen restos de pegamento fusible, mientras que el agente antiestático evita que se peguen virutas de plástico. Gracias a los productos de

limpieza de pulverización, es fácil eliminar sin problemas los restos de pegamento. El antigripante evita que se produzcan marcas en las piezas y protege las superficies delicadas del fresado.



- 1** Producto antiadherente
- 2** Antigripante
- 3** Agente antiestático
- 4** Producto de limpieza



### Sistema de pulverización

Un producto de pulverización que ofrece un resultado de mecanizado perfecto incluso en superficies delicadas.

## Alimentación de piezas

La alimentación precisa de las piezas es un requisito indispensable para conseguir una calidad de cantos impecable. Aproveche las ventajas de nuestras soluciones, como la regla de entrada, el carro de deslizamiento o la alimentación automática de material de canto.



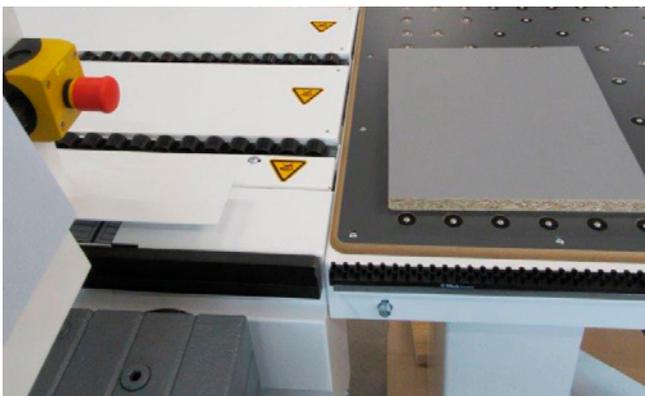
### Ajuste automático de la regla de entrada

Ajuste controlado por programa, preciso y reproducible de la regla de entrada a través del servoeje A.



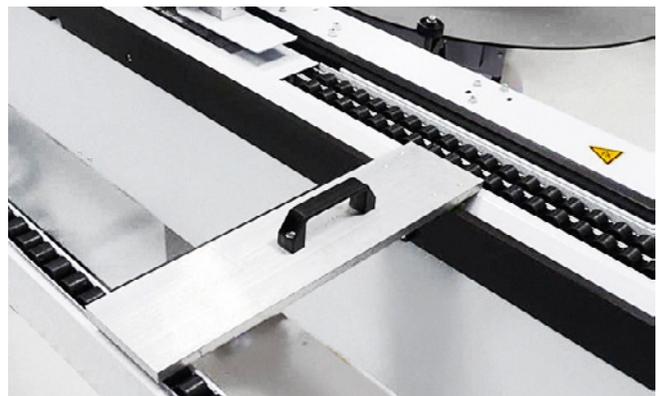
### Dispositivo de inserción

Alimentación automática de material de canto para un cambio de canto rápido entre rollos de diferentes materiales.



### Mesa con colchón de aire para la salida

Disponible en combinación con la mesa de entrada, tamaño: 1275 x 650 mm A partir del modelo 1240 FC



### Carro de deslizamiento

Robusta guía lineal para una introducción de las piezas en ángulo recto.

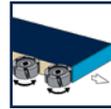
## Grupo fresador-ensamblador

Con nuestro grupo fresador-ensamblador, tendrá todo lo necesario para lograr unos cantos de pieza precisos, completamente rectos y sin desgarros, así como una junta de cola de una gran calidad muy duradera.



### Grupo fresador-ensamblador

Corte perfecto y larga vida útil gracias a las herramientas de diamante, que producen unas juntas de cola de gran calidad. El diámetro es de 100 mm.



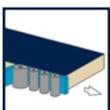
## Grupos de encolado: aplicación de pegamento fusible más segura

Los grupos de encolado de HOMAG son perfectos para encolar rápidamente y de forma resistente. El rodillo para encolar calefactado proporciona una temperatura de pegado óptima.



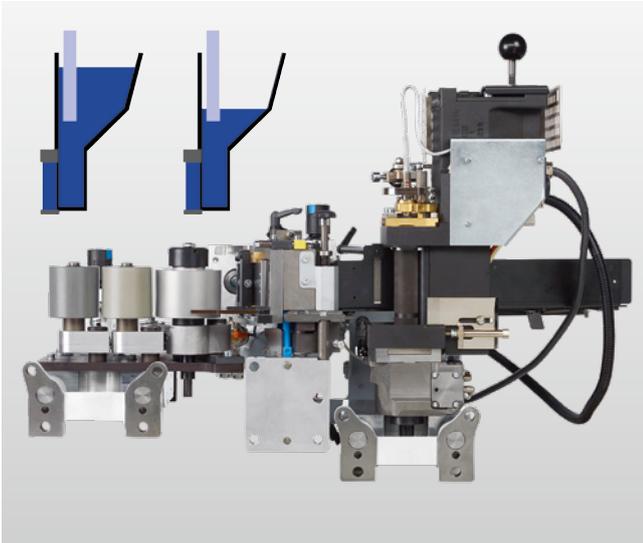
### Grupos de encolado

Unidad de aplicación de cambio rápido con suministro de pegamento fusible desde abajo. Permite procesar granulado PUR.



### Resumen de sus ventajas

- Aplicación de cola impecable en superficies estrechas
- Las modificaciones de los espesores de la pieza no requieren reajustar el rodillo de aplicación de cola
- Carrera del rodillo para encolar en parada del avance
- El rodillo para encolar con calefacción integrada garantiza una temperatura y una viscosidad constantes para todos los espesores de pieza
- La zapata de exploración impide el desgaste del rodillo de aplicación y garantiza que el espesor de la capa de cola sea uniforme
- Extracción sencilla de la unidad de aplicación gracias al cierre rápido



**Grupo de encolado situado en la parte superior:  
Sistema de aplicación de cola QA65N**

Extracción sencilla de la unidad de aplicación gracias a un dispositivo de cambio rápido con interfaz neumática.

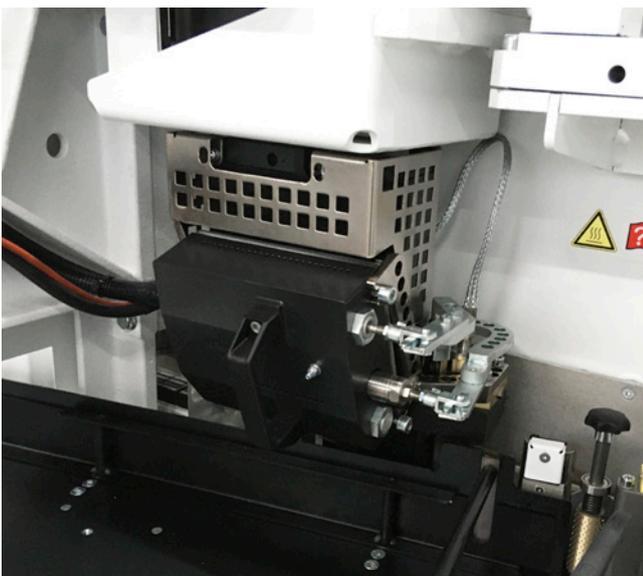
En los modelos 1230 HF, 1230 AT y 1240 FC.

**Sensor para el control del nivel de llenado de la unidad de aplicación**

El paso a un nivel de adhesivo bajo garantiza un calentamiento rápido para la producción de lotes pequeños.

**Resumen de sus ventajas:  
QA65N**

- Breve tiempo de calentamiento gracias a la regulación de nivel controlada por sensores (2 niveles seleccionables)
- Extracción sencilla de la unidad de aplicación gracias al cierre rápido para fundir adhesivo fusible, que puede ser automático o manual en función de la necesidad
- El rodillo para encolar con calefacción integrada garantiza una temperatura y una viscosidad constantes para todos los espesores de pieza
- El apriete electroneumático del rodillo para encolar y del depósito evita que queden restos de cola en el canto trasero de la pieza
- La zapata de exploración impide el desgaste del rodillo de aplicación y garantiza que el espesor de la capa de cola sea uniforme
- Carrera del rodillo para encolar en parada del avance

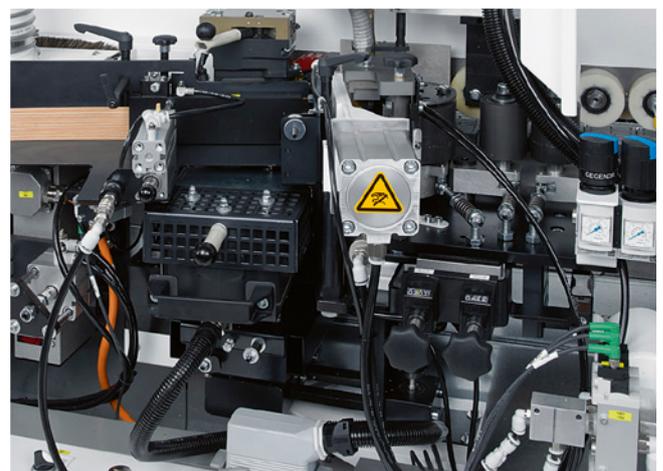
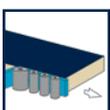


**Dosificación automática de la cantidad de cola**

Para la dosificación automática de la cantidad de cola, las cantidades de aplicación se ajustan de forma rápida y sencilla a través de la interfaz de usuario de powerTouch. La aplicación de adhesivo se realiza en marcha síncrona.

Cantidades de cola exactas y rápidamente ajustables, que dan lugar a:

- Calidad de encolado óptima
- Mayor disponibilidad y potencia
- Mayor rentabilidad



## Adhesivo PUR y HOMAG: una estrecha conexión

La resistencia de los muebles a la humedad y al calor aumenta gracias al uso de pegamento fusible de poliuretano (PUR). Es perfecto para utilizarlo en muebles que se encuentren en espacios húmedos, como el baño, la cocina o un laboratorio.



### Principales ventajas del uso de PUR en HOMAG

- Una unidad de aplicación para todos los tipos de adhesivos
- No se necesita una unidad de aplicación adicional
- Capas finas, rápidas y resistentes gracias al rodillo para encolar con calefacción integrada
- Uso estándar desde el modelo básico hasta la máquina de gama alta



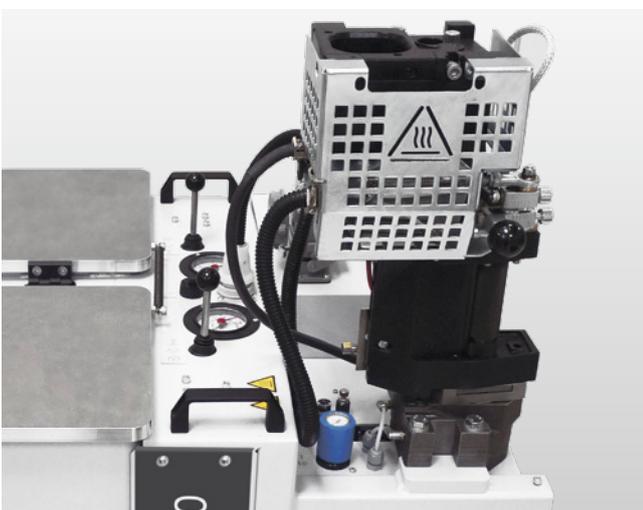
**Depósito de vacío**

- Depósito compacto y móvil para la unidad de aplicación de PUR
- No se necesita bomba de vacío ni nitrógeno



**Estación de servicio**

- Estación de limpieza y precalentamiento para la unidad de aplicación QA65N con un puesto de almacenamiento
- Gran flexibilidad gracias a los 2 depósitos de vacío disponibles para cada unidad de aplicación QA65N o unidad de fusión de PUR de 2,5 kg/h
- No se necesita bomba de vacío ni nitrógeno
- Con accesorios opcionales también para unidades de aplicación para el grupo de encolado de cantos CNC powerEdge Pro/Pro Duo



**Estación de servicio**

La imagen muestra la unidad de aplicación en el dispositivo de sujeción para el precalentamiento.

## Encolado con sistema

Para conseguir un encolado rápido, es fundamental que factores muy diferentes interactúen a la perfección. En HOMAG, el precalentamiento de pieza, la unidad de aplicación, el sistema de sujeción rápida, el cargador y la zona de presión están perfectamente sincronizados.



### Precalentamiento de pieza con zapata de calentamiento por contacto

Adhesión altamente resistente gracias a un precalentamiento de pieza impecable.



### Precalentamiento de pieza con radiador

Adhesión altamente resistente gracias a un precalentamiento de pieza impecable. En 1240 FC.



### Contrapresión de los rodillos

Contrapresión de los rodillos para un material de canto delicado.



### Unidad de fusión disponible en tres modelos: para EVA, PUR o EVA y PUR

- Procesamiento eficaz mediante la fusión previa del adhesivo
- Potencia de fusión máxima de 2,5-4 kg/h
- En caso de combinación de EVA y PUR, el depósito móvil agiliza el cambio y elimina la necesidad de tener en cuenta el tipo de pegamento y de limpiar el depósito



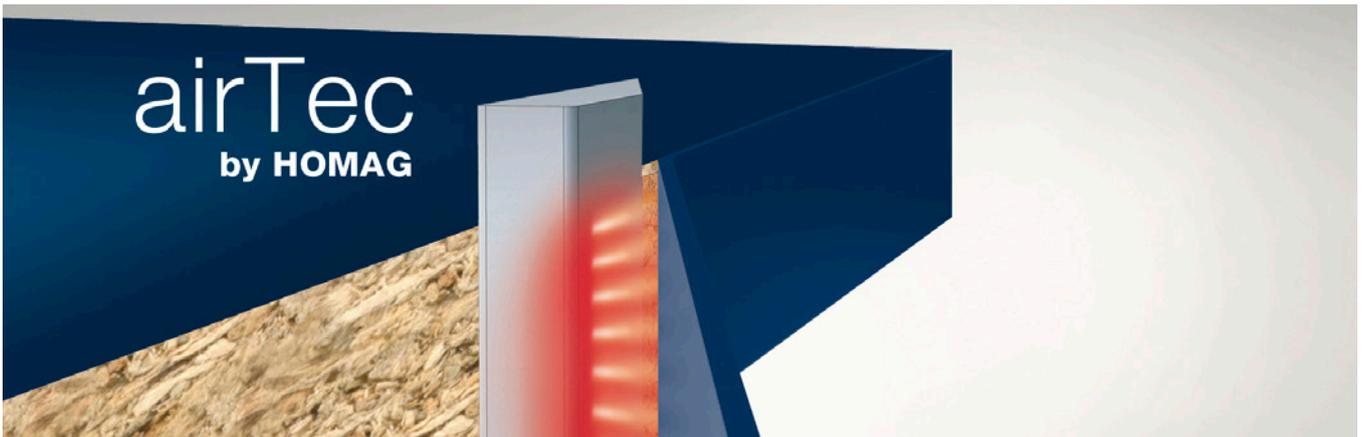
### Depósito móvil

Aplicación sencilla para adhesivos EVA y PUR.



### Zona de presión

Zona de presión alta para hasta 3 mm de espesor de canto y 50 mm de altura de tablero para unas juntas de cola de gran calidad (opcional: 6 mm de espesor de canto y 60 mm de altura de tablero).



## airTec: iniciación perfecta en la tecnología de juntas invisibles

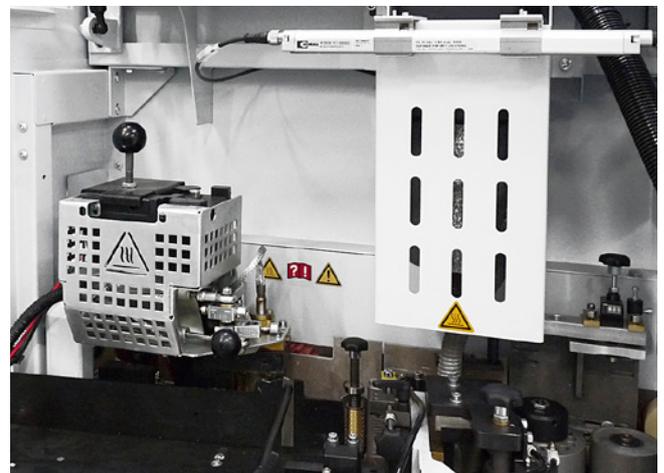
El proceso airTec está ya consagrado como la solución de juntas invisibles para el sector pyme. La respuesta de HOMAG ante el aumento de la demanda es una solución airTec innovadora y potente que evita el uso excesivo de

recursos. Con airTec se pueden procesar todos los tipos de cantos convencionales aptos para láser del mercado actual, lo que supone una gran flexibilidad en cuanto a materiales y colores.



### Encolado de cantos "sin juntas"

En el proceso airTec, los cantos y los tableros se unen mediante aire caliente. Por este motivo, se utilizan cantos especiales que cuentan con un recubrimiento funcional y otro decorativo. Con el grupo HOMAG airTec, el recubrimiento funcional se funde con una temperatura y un caudal uniformes, y se une a la perfección con la superficie estrecha.

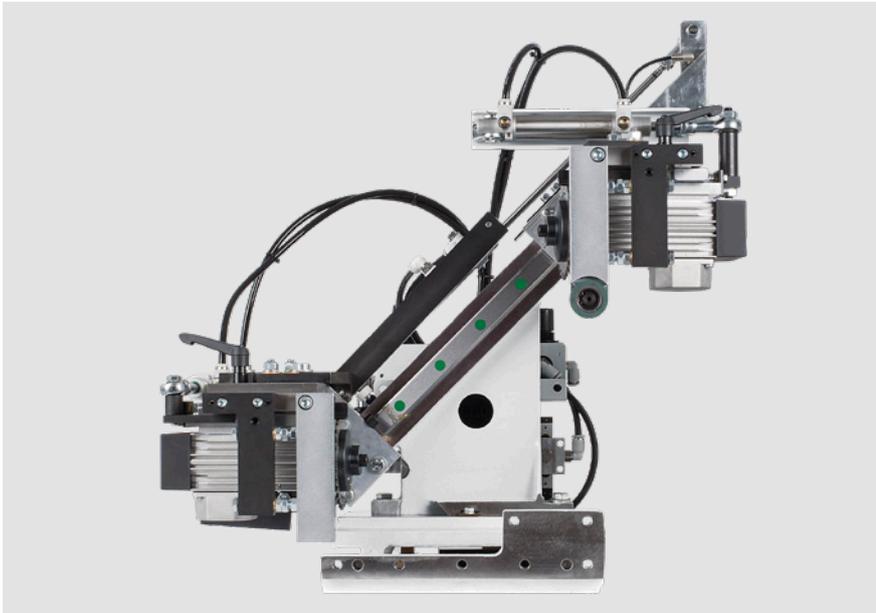


### Integración simple

La unidad de reactivación airTec se instala de forma que se pueda trabajar, o bien con la unidad de aplicación estándar, o bien con el sistema airTec. Imagen del modelo 1230 AT.

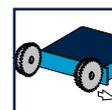
## Grupo de retestado para el corte de los salientes del lado frontal

El grupo de retestado prepara perfectamente las piezas para el próximo mecanizado de fresado. El lado frontal puede ser recto o estar retestado con bisel.



### Grupo de retestado

Corte de retestado preciso gracias al robusto grupo de retestado con guía lineal de alta precisión. Ajuste de bisel/recta mediante giro sencillo (existe la opción de ajuste neumático).



### Automatización en función de la necesidad

Para un cambio rápido entre retestado a ras, como en listones macizos o baldas, y retestado con saliente, como en el fresado posterior con grupo fresador para perfiles.

## Grupos fresadores para el fresado a ras

Con nuestros grupos de fresado de precisión, le ofrecemos las soluciones adecuadas para el mecanizado de los extremos salientes del canto. Los grupos fresadores están equipados exclusivamente con herramientas en las que las virutas se recogen de manera controlada.



### Grupo fresador

Grupo fresador con tecnología de herramienta DFC (Dust Flow Control) para una aspiración perfecta.



### Grupo fresador con ajuste neumático de 3 puntos

Para una producción aún más eficaz y un ahorro de tiempo importante en el reajuste.



## Grupos fresadores para perfiles

Los grupos fresadores para perfiles son universales. Como usuario, podrá elegir entre realizar el ajuste de los grupos manualmente o programarlos a través del control.

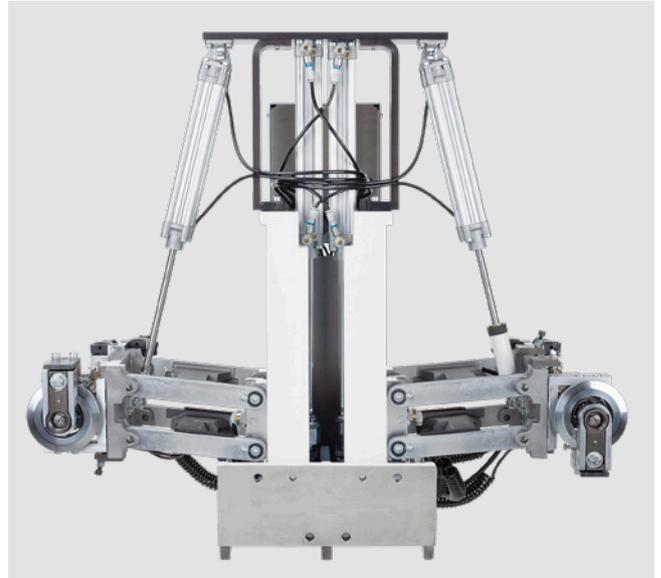


### Grupo fresador para perfiles FF6210

Fresado de perfiles óptimo sin necesidad de realizar trabajos de ajuste gracias a la vinculación de la herramienta DIA y el rodillo de exploración. Equipado con ajuste automático entre canto delgado y grueso. Espesor de la pieza: 60 mm.

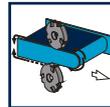
### Automatización en función de la necesidad

Permite realizar el ajuste automático en dos perfiles diferentes.



### Grupo fresador para perfiles FF 20

Para el redondeo de esquinas de cantos de PVC gruesos y cantos de cubierta en piezas de soffforming y postforming. Equipado con ajuste automático entre canto delgado y grueso. Espesor de la pieza: 60 mm. Opcional para el modelo 1240 FC.



### Reajuste de forma automática y precisa con FF6210

La tecnología de 2 perfiles de HOMAG permite reajustar el mecanizado automáticamente entre 2 perfiles y un bisel. Los ajustes de ejes acortan el tiempo de preparación y proporcionan una gran precisión de repetición.

### Aspectos destacados del nuevo sistema de herramientas

- Mecánica robusta
- Sistema cerrado fácil de mantener desde el exterior sin necesidad de desmontarlo
- Detección sensorial de los niveles de la herramienta para determinar de forma unívoca la posición de la herramienta
- Posicionamiento seguro de la herramienta mediante ejes de ajuste especiales



**Fondos de construcción**

También es posible fresar perfiles en los lados sin canto de las piezas. Esto se aplica tanto a los fondos de construcción como a los fondos superiores e inferiores, a las baldas y a los paneles divisores.

## Grupos de acabado

Con los grupos de acabado perfectamente coordinados, HOMAG consigue unos productos de calidad impecable.



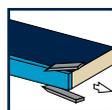
### Grupo de cuchilla rascadora para perfiles

Grupo para alisar radios o biseles. Equipado con cabezales intercambiables para cambiar rápidamente de perfil.



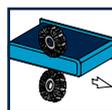
### Unidad rascadora de adhesivo

Para un acabado perfecto.



### Grupo pulidor

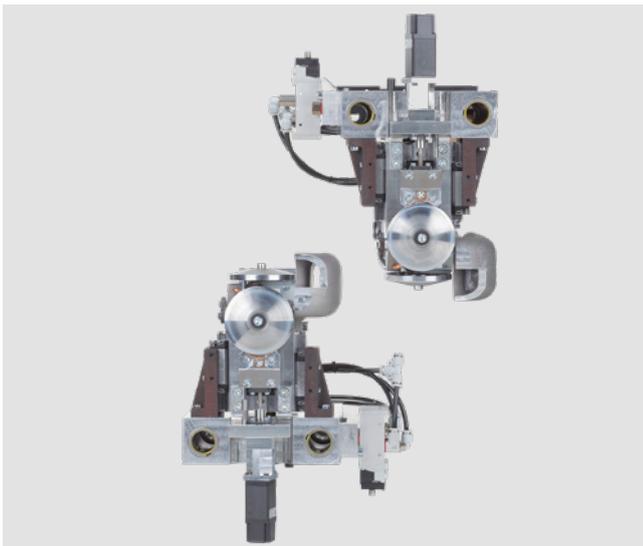
Para pulir cantos y conseguir una reproducción cromática natural.



## Acabado con tecnología multifásica

La variedad de cantos y materiales de tablero aumenta constantemente y, con ellos, también aumenta la demanda de flexibilidad. No importa si los cantos son de plástico, madera maciza o chapado, ni que las piezas tengan superficies de

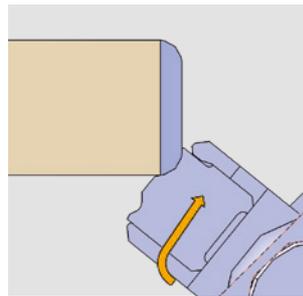
alto brillo. Las cuchillas de rascar multifásicas ofrecen siempre el radio óptimo y, por lo tanto, el mejor resultado, incluso con usos muy variables.



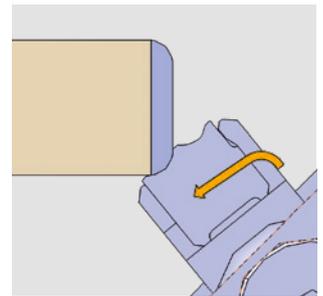
### Unidad rascadora multifásica MZ 40

Cambio totalmente automático a 2 perfiles diferentes mediante el uso de servomotores\*. En el modelo 1240 FC.

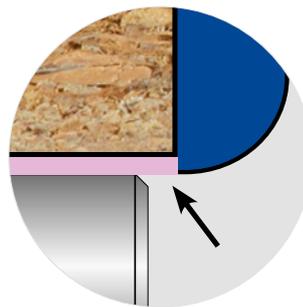
\* Servomotores: los servoaccionamientos están formados por motores con ajuste continuo. Destacan por su gran precisión de ajuste y son especialmente adecuados para recorridos de ajuste pequeños.



1. Perfil 1



2. Perfil 2



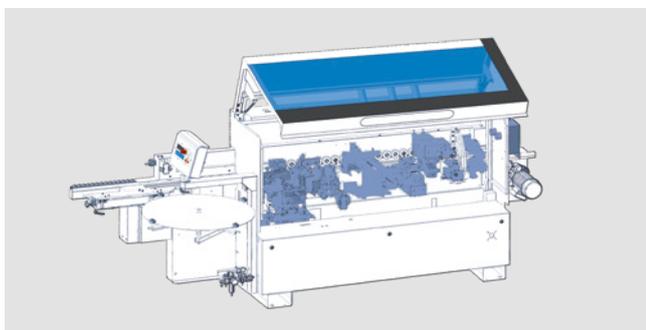
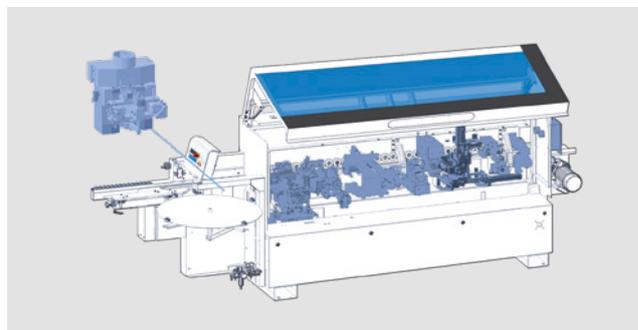
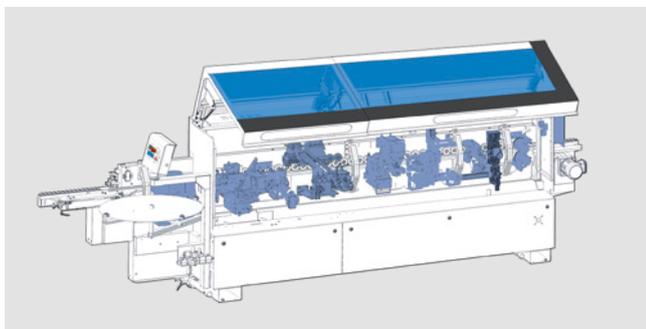
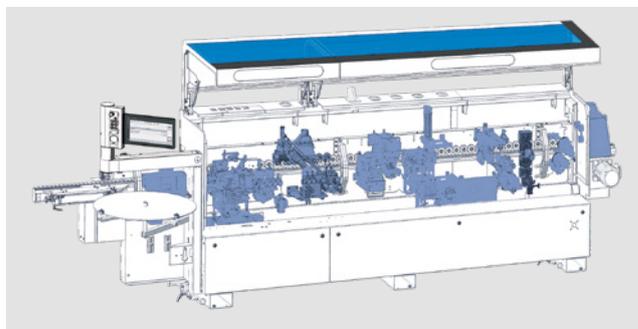
Compensación óptima de las láminas de protección



**DATOS TÉCNICOS DE LA SERIE EDGETEQ S-240**

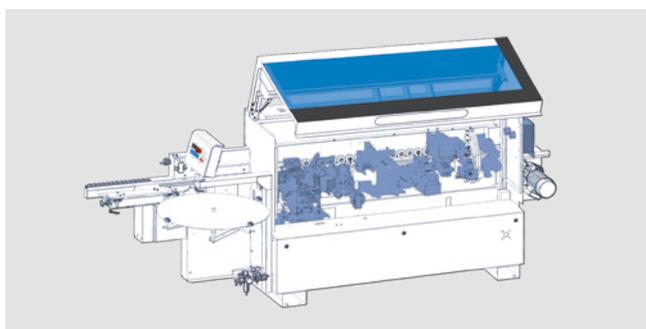
	Modelo 1210 FC	Modelo 1220 FC	Modelo 1230 FC	Modelo 1240 FC
<b>Longitud total (mm)</b>	3740	4236	4740	5273
<b>Avance (m/min)</b>	11			
<b>MEDIDAS DE TRABAJO</b>				
<b>Anchura de la pieza (mm)*</b> con espesores de pieza de 8-22 mm	70		70	
<b>Espesor de la pieza (mm)</b>	8-50 (opcional: 8-60)		8-60	
<b>Espesor del canto en rollos (mm)</b>	0,3-3		0,3-3	
<b>Espesor del canto en tiras/listones (mm)</b>	0,4-3 (opcional: 0,4-6)		0,4-6	

\* En función del espesor de la pieza

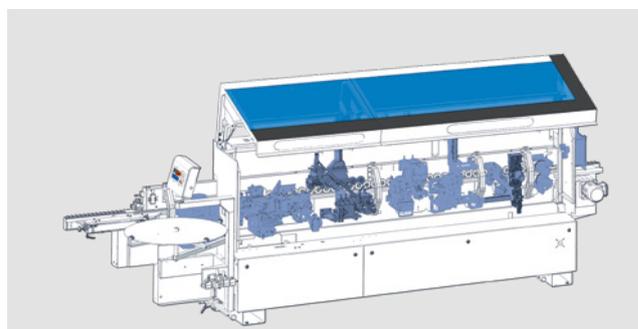
**Modelo 1210 FC****Modelo 1220 FC****Modelo 1230 FC****Modelo 1240 FC**

<b>DATOS TÉCNICOS DE LA SERIE EDGETEQ S-240</b>			
	<b>Modelo 1210 HF</b>	<b>Modelo 1230 HF</b>	<b>Modelo 1230 AT</b>
<b>Longitud total (mm)</b>	3740	4740	5035
<b>Avance (m/min)</b>	11		8
<b>MEDIDAS DE TRABAJO</b>			
<b>Anchura de la pieza (mm)*</b> con espesores de pieza de 8-22 mm	70		
<b>Espesor de la pieza (mm)</b>	8-60		
<b>Espesor del canto en rollos (mm)</b>	0,3-3		
<b>Espesor del canto en tiras/listones (mm)</b>	0,4-6		

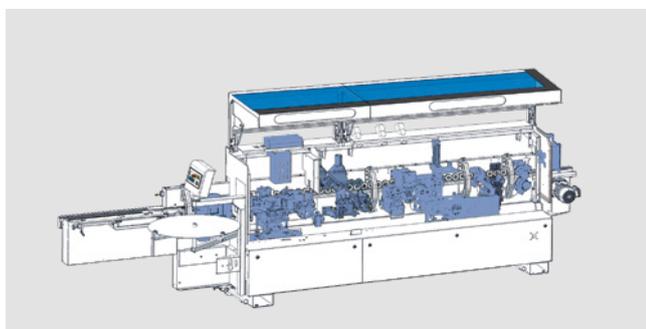
\* En función del espesor de la pieza



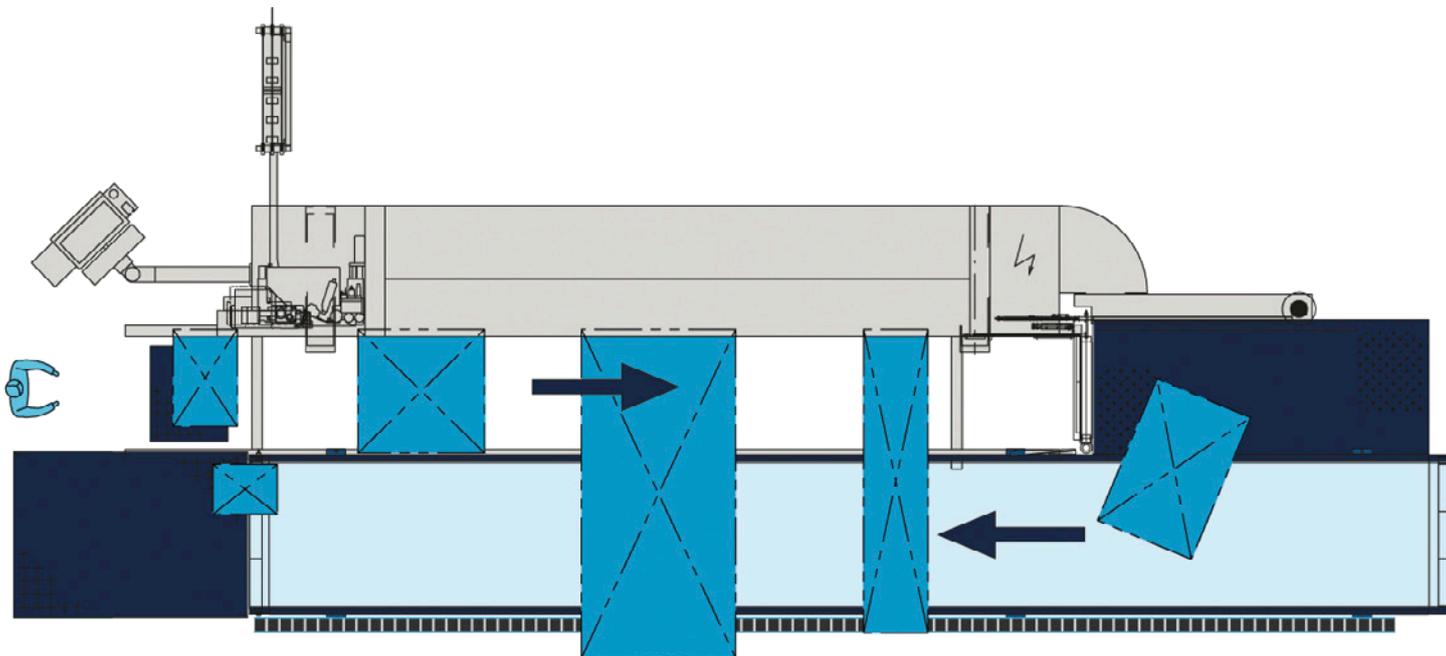
**Modelo 1210 HF**



**Modelo 1230 HF**



**Modelo 1230 AT**



EDGETEQ S-500 con sistema de retorno de piezas LOOPTEQ

## Sistema de retorno LOOPTEQ O-200 y LOOPTEQ O-300: Mayor productividad para su máquina para encolar cantos

El sistema de retorno es una herramienta imprescindible que le permitirá rentabilizar todavía más su HOMAG EDGETEQ. Gracias al manejo por una sola persona, se optimiza el flujo de las piezas y se consigue un proceso de producción ágil

y eficaz. Su máquina HOMAG de la serie EDGETEQ S-240 puede combinarse libremente con este sistema de retorno (a partir del modelo 1240 FC). Es ideal para clientes que trabajan con piezas pequeñas, estrechas y medianas.

### Resumen de sus ventajas

- **Amortización rápida: empieza a ser rentable a partir de 9 horas de uso por semana**
- **Organización de personal flexible: rentabilidad gracias al manejo por una sola persona**
- **Trabajos ergonómicos: la manipulación de piezas manual se reduce al mínimo**
- **Mejor control de calidad: reacción rápida mediante los ajustes de material**

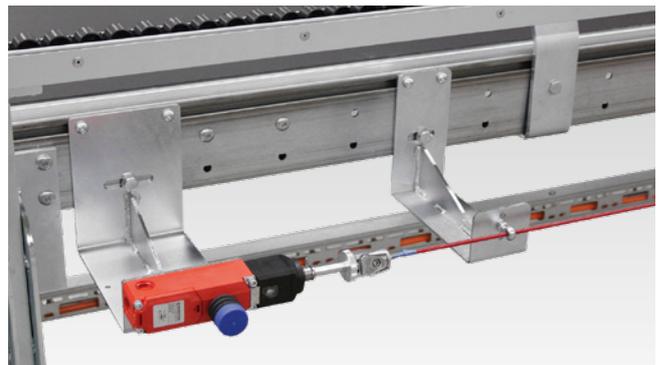
## Datos técnicos

	LOOPTEQ O-200	LOOPTEQ O-300 TFU 140/20	LOOPTEQ O-300 TFU 140/25
Longitud de la pieza (mm)	300-2500	300-2500	240-2700
Anchura de la pieza (mm)	50-1450	60-800	60-1000
Espesor de la pieza (mm)	8-60	8-60	8-60
<b>MECANIZADO DE 4 CARAS*</b>			
Tamaño de la pieza mín. (mm)	300 x 300	300 x 80	240 x 80
Tamaño de la pieza máx. (mm)	1450 x 1450	2000 x 800	2500 x 1000
<b>OTROS</b>			
Peso de la pieza (máx. kg)	50	50	50
Peso por superficie (kg/m <sup>2</sup> )	25	25	25

\* En el caso de un mecanizado de 4 caras con ayuda manual, las piezas de mayor tamaño pueden retornar o expulsarse durante el desplazamiento transversal o el giro.

### Por cierto...

El sistema de retorno se rentabiliza en un año con un uso de tan solo 9 horas por semana.



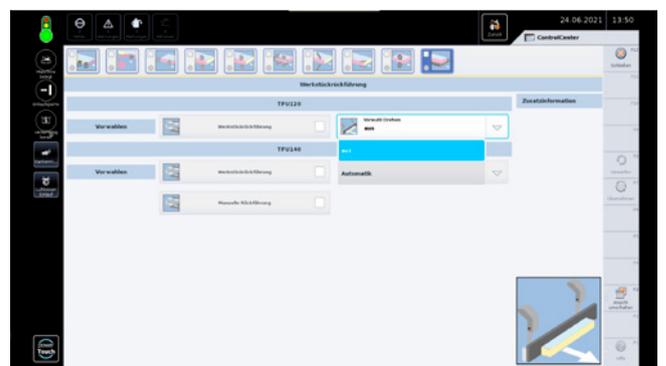
#### Dispositivo de seguridad

Cuerda de desgarre a lo largo de la cinta de retorno.



#### Limpieza de la cinta

Para una protección óptima contra el polvo y las virutas.



#### Control del retorno

Los parámetros para los modos de funcionamiento del sistema de retorno están integrados en powerTouch.

# VALYOU

Our Mission, Your Performance.

## LIFE CYCLE SERVICES

Rendimiento mejorado, procesos más eficientes, ayuda más eficaz, garantía de disponibilidad y trabajo más inteligente.

### EQUIPO Y COBERTURA

La red de servicio global más grande del sector con más de 1350 empleados.

### INSTALACIÓN Y PUESTA EN SERVICIO

Para que la puesta en servicio vaya sobre ruedas, únicamente se encargarán de esta tarea nuestros expertos cualificados.

### FUNCIONAMIENTO Y CONTROL

Después de enseñar a su personal el intuitivo sistema de control, nuestras aplicaciones inteligentes facilitarán el día a día de los operarios.

### MANTENIMIENTO Y SERVICIO

Para mantener las instalaciones en funcionamiento, hemos preferido aplicar un enfoque preventivo. Usted decide con qué frecuencia y a qué nivel debemos ayudar. Prevenir siempre es mejor que curar.

### eSHOP Y SUS VENTAJAS

Todo listo con un par de clics. Aprovechese de las ventajas exclusivas de la compra de piezas de recambio en línea, según la disponibilidad del mercado. [shop.homag.com](http://shop.homag.com).

### ASISTENCIA TELEFÓNICA Y DISPONIBILIDAD

Estamos aquí si hay una emergencia. Directamente por teléfono, asistencia digital a través de la aplicación o vídeo, o asistencia en sus instalaciones. Siempre cerca de usted con más de 90 organizaciones regionales de servicios en todo el mundo. Con más de 35 000 piezas de recambio disponibles, podemos entregar el 85 % de sus pedidos de inmediato.

### CURSOS Y FORMACIÓN CONTINUA

Ofrecemos todas las formas modernas de obtener conocimientos útiles mediante la formación presencial, la formación en línea en directo o con eLearning. Cada año impartimos más de 4000 cursos de formación de clientes. Para ello, contamos con centros de formación propios in situ hasta en 19 países.

### MODERNIZACIÓN Y MEJORAS

Nuestro programa de modernización se adapta a su máquina. Si lo desea, evaluaremos sus datos y le ayudaremos con el siguiente paso.

### ANÁLISIS Y SOSTENIBILIDAD

Si nos lo pide, analizamos todos sus procesos con herramientas y procedimientos muy conocidos (LeanSixSigma). Para ello contamos con un gran equipo de expertos certificados.

### FINANCIACIÓN Y ASESORAMIENTO

Ofrecemos conceptos de financiación diseñados a medida en todo el mundo. Contamos con más de 60 años de experiencia y una red de socios de confianza formada por bancos y compañías de seguros de primer nivel que nos ayudan a encontrar la solución correcta para cada caso. La transparencia y la fiabilidad están garantizadas durante todo el proceso.



**Asistencia rápida:**

94 % de resolución  
mediante asistencia telefónica

**Cercanía:**

1350 expertos de servicio  
en todo el mundo

**En movimiento:**

Más de 1000 envíos de piezas en  
todo el mundo cada día

**Ventajas únicas:**

Documentación electrónica  
sobre 150 000 máquinas disponible  
en 28 idiomas



**HOMAG Group AG**

info@homag.com  
www.homag.com

**YOUR SOLUTION**

