

CENTATEQ P-210

Der flexible Allrounder.

Leistungsstark von 3-Achs bis 5-Achs.







Mit HOMAG sind Sie auf der sicheren Seite

Bei der Investition in eine neue Maschine oder Anlage sollten Sie keine Experimente machen. Setzen Sie auf die Kompetenz, Erfahrung und Zuverlässigkeit eines starken Partners – setzen Sie auf HOMAG.

YOUR SOLUTION

INHALT

- 04 Bedienkonzept
- 07 Optionen Komfortpaket & safeScan
- 08 Qualität
- 10 Bearbeitungsbeispiele
- 12 Bohrtechnologie
- 14 Hauptspindeltechnik
- 16 Wechslersysteme
- 18 Aggregate
- 20 Konsolentisch
- 24 A-FLEX-Tisch
- 26 Rastertisch
- 30 Software
- 34 Life Cycle Services
- 35 Apps und digitale Assistenten
- 36 Konfigurationen
- 38 Technische Daten

Bedienung leicht gemacht

SO EINFACH UND KOMFORTABEL WAR DAS ARBEITEN AN EINER CNC-MASCHINE NOCH NIE:

Alle wesentlichen Funktionen sind direkt im Blick und direkt an der Maschine angebracht. Durch das große Sichtfenster ist immer alles im Blick. Der Zugang zum Tisch ist frei, es sind keine störenden Zäune und Abschränkungen links und rechts erforderlich. Die vollflächige Ausführung der Bumper verbindet optimal Produktivität, Sicherheit und Zugang zur Maschine.



Komfortpaket (Option) – Freifahren, Programm starten, pausieren und fortsetzen, Haube heben und senken können einfach per Tastendruck direkt an der Maschine angesteuert werden. Die Leuchtanzeige der Taster zeigt jederzeit den Status an.



Maximale Einsicht in die Maschine und gleichzeitig optimaler Schutz des Bedieners durch großes Sichtfenster. Bohrerwechsel und Service können bequem von der Vorderseite der Maschine durchgeführt werden.



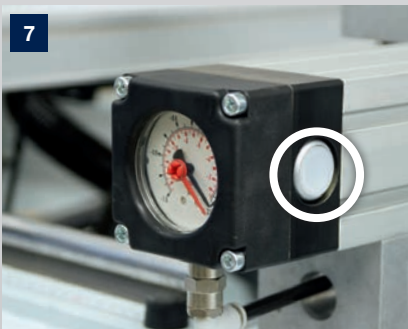
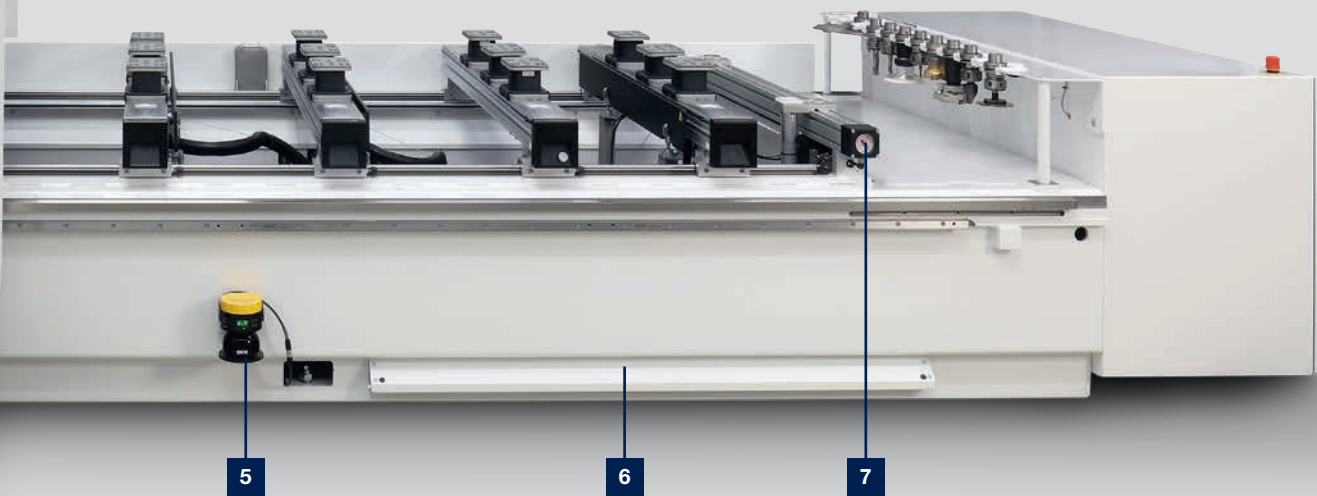
Schaltleiste statt Fußtaster – Kein Suchen und Verschieben des Fußtasters – Anschläge, Aushubschienen und Vakuumspannung können einfach aktiviert werden.

1 Späneband (Option): Einfache Entsorgung der Reststücke und Späne durch das integrierte Späneband. Eine Abfallkiste kann einfach von vorne an das Band geschoben werden.

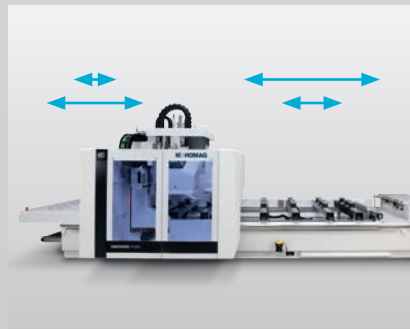
3 Komfortpaket (Option): Freifahren, Programm starten, pausieren und fortsetzen, Haube heben und senken können einfach per Tastendruck direkt an der Maschine angesteuert werden. Ein Näherungsscanner für intelligentes Pausieren ist integriert.

2 Ablageplatz links an der Maschine für Spannmittel.

5 safeScan (Option): Bereichsscanner für berührungslose Absicherung der Positionierung beim automatischen Tisch und Vorschubreduktion in Verbindung mit dem Speed-Pack.



Taster für den Programmstart – Je ein Taster am linken und rechten Anschlagprofil dienen als Programmstart der Bearbeitung.



Dynamischer Pendelbetrieb ohne feste Feldeinteilung. So kann auch bei langen Teilen auf der einen Maschinenseite immer noch ein kurzes Teil auf der anderen Seite aufgelegt werden.



Smarte Unterstützung für Support und Wartungen durch das Servicepad und Anzeige des Maschinenstatus auf Smart Devices.



USV (Unterbrechungsfreie Stromversorgung)

- Schützt den Computer vor Schäden bei einer Netzstörung, bei Überlast und Kurzschluss



Klimaanlage (Option)

- Klimatisierter Schaltschrank



ecoPlus – Energiesparfunktion

- Einfache Aktivierung des Stand-By Modus
- Abschalten der Vakuumpumpe (bis zu 12% Einsparung)
- Reduzierung der Druckluft (bis zu 6% Einsparung)

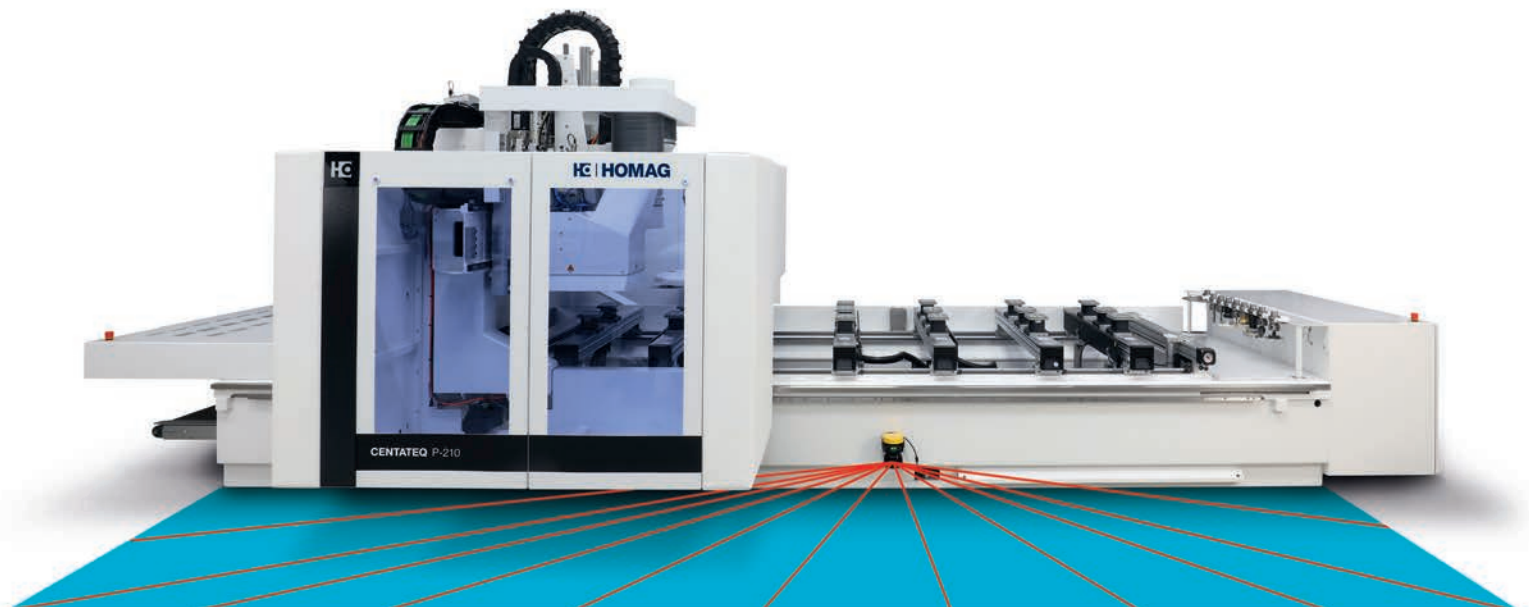
Option: Komfortpaket

Maschinennahes Handling wörtlich genommen. Programmstart, Pausieren, Freifahren des Arbeitsfelds und Hochstellen der Absaughaube können über Tasten direkt an der Portalumhausung vorgenommen werden. Der zusätzliche Näherungsscanner hält ein Programm an, bevor es zur Bumperberührung kommt. Per Tastendruck wird das Programm an der gleichen Stelle fortgesetzt.



Option: safeScan

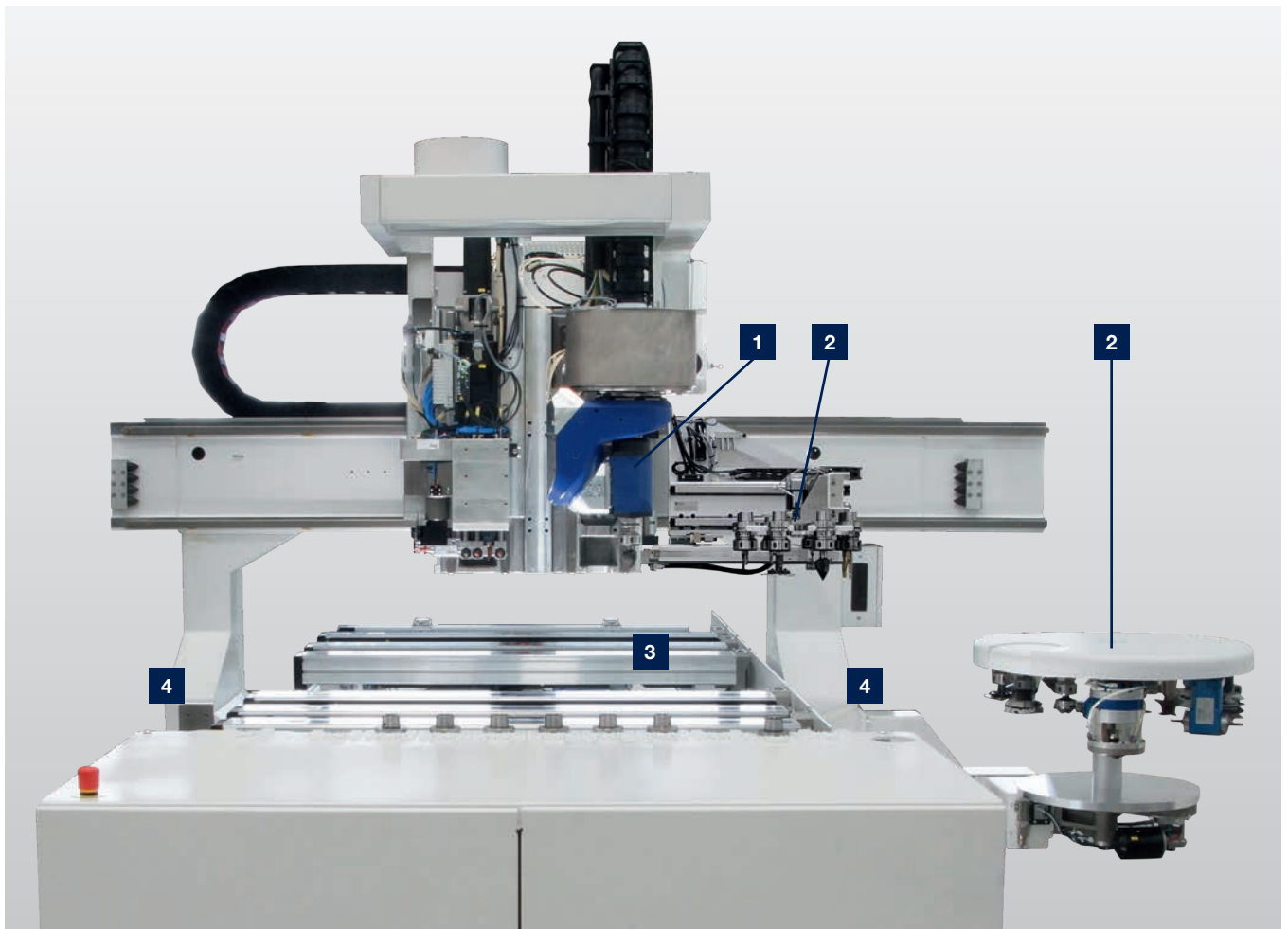
Bereichsscanner für berührungslose Absicherung der Positionierung beim automatischen Tisch und Vorschubreduktion in Verbindung mit dem Speed-Pack.



Qualität und Innovation bis ins Detail

Innovative Lösungen für jede Aufgabe. Überlegene Technik von Anfang an. Von der HOMAG Systemkompetenz profitiert jeder Kunde. In unseren Bearbeitungszentren steckt die Summe jahrzehntelanger Erfahrung im Maschinen- und

Anlagenbau. Baugleiche Systemkomponenten, einheitliche Steuerungstechnik und ergonomische Bedienung sorgen für mehr Produktivität. Neueste Technologien für variable Werkstückformen in hoher Qualität.



1 Leistungsstarke 4- und 5-Achs-Frässpindeln

2 Werkzeugwechselsysteme mitfahrend für hohe Kapazität und schnellen Zugriff

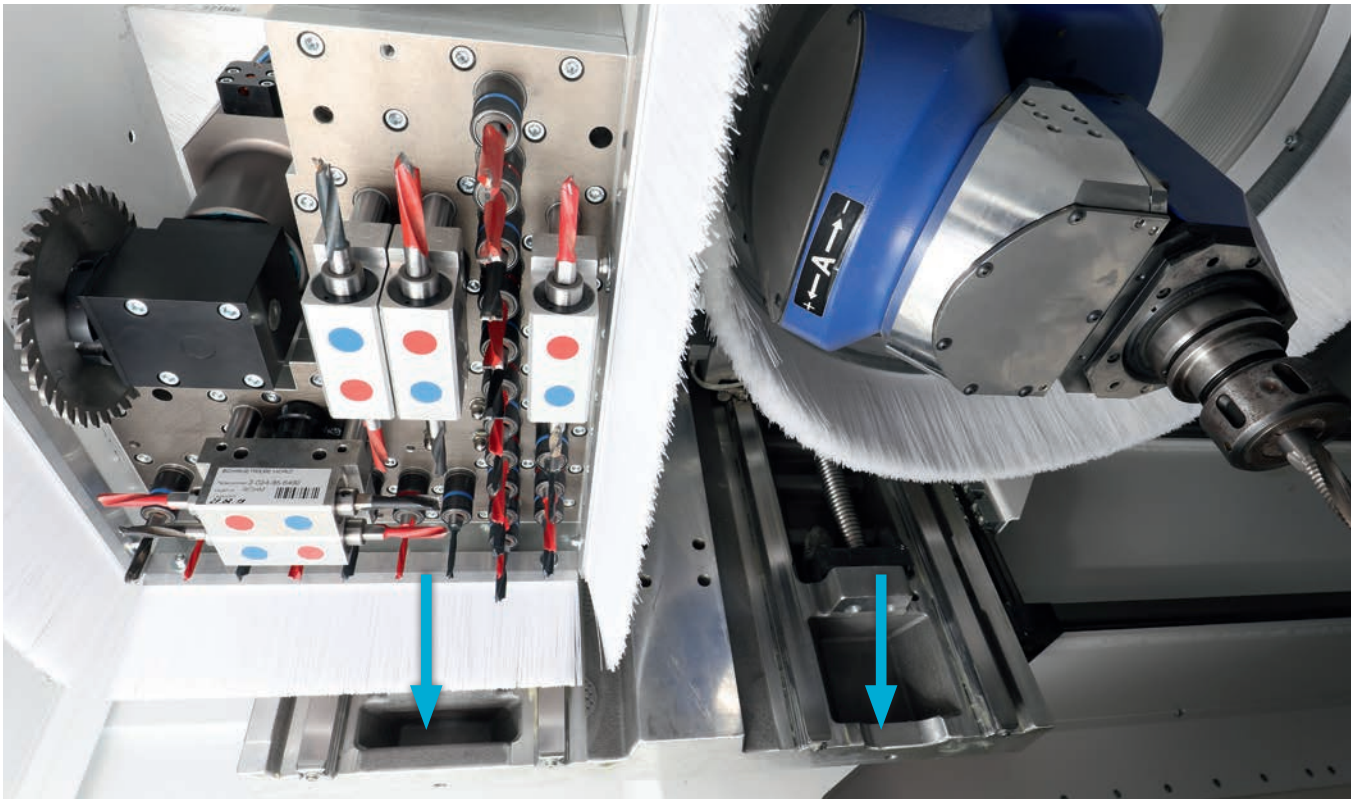
3 Konsolentisch mit hochpräzisen Führungen und robusten Einlegehilfen

4 2 synchronisierte digitale Servoantriebe in X-Richtung garantieren höchste Präzision

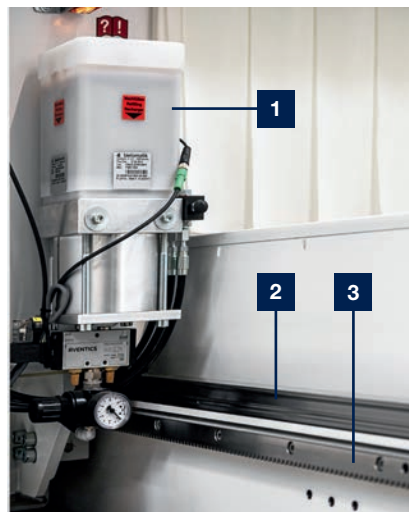


Effektive Absaugung bei geringer Anschlussleistung durch optimierte Erfassung und Ableitung der Späne. Die Haube ist stufenlos motorisch verstellbar.

Zwei separate Z-Achsen für Bohrkopf und Hauptspindel ermöglichen den schnellen abwechselnden Einsatz von Bohrkopf und Hauptspindel. Ein Antrieb bewegt nur eine Einheit über die volle Achslänge.



Mobiles Bedienterminal mit 24" Full-HD Multitouch Display kann frei bewegt werden. Links oder rechts neben der Maschine oder für das Einfahren direkt vor der Maschine – das Terminal ist immer am richtigen Platz.

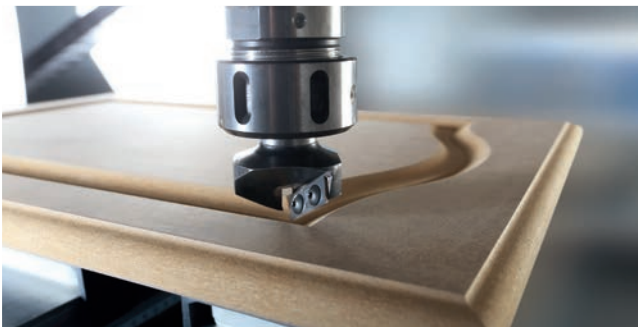


- 1** Automatische Zentralschmierung aller Hauptachsen
- 2** Abgedeckte Linearführung mit geschlossenen Führungswagen
- 3** Zahnstangen-Ritzel-Antriebssysteme in X und Y

Alles, was geht

Wenn Sie sich für eine HOMAG Maschine entscheiden, erhalten Sie ein leistungsfähiges Bearbeitungszentrum für ein breites Aufgabenspektrum. Denn jede Maschine ist ein komplettes System, das jederzeit ein Maximum an Leistung und Effizienz bei individuellen Produktionsaufgaben garantiert.

3- und 4-Achs-Anwendungsbeispiele



Möbelfronten profilieren



Schlosskasten ausfräsen



Gehrungsschnitte sägen



Ausfräsungen für Verbindungsbeschläge

5-Achs-Anwendungsbeispiele



Schifterschnitt mit großer Schnitttiefe für Rahmenteile



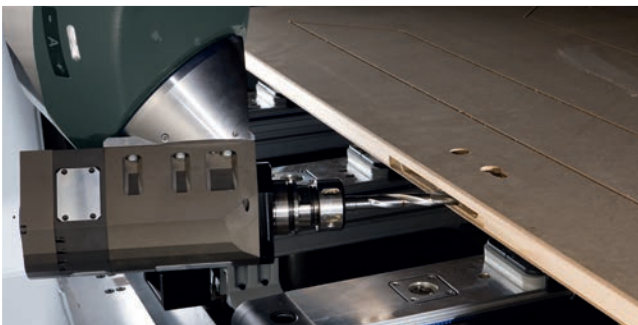
Fräsen von Formholz



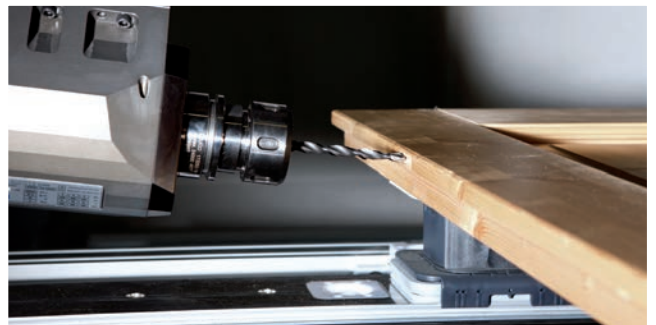
Fase anfräsen an eine Tischplatte



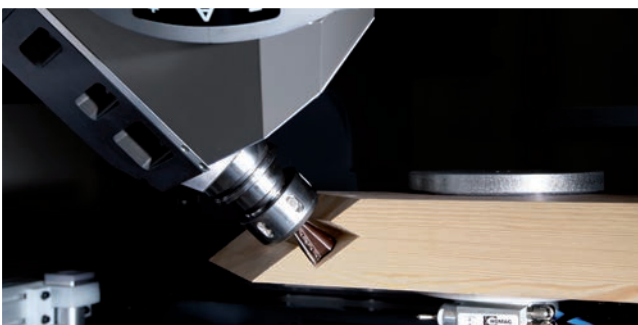
Eckiges Ausspitzen einer Glasfalz-Ecke



Schlosskasten fräsen



Stufenbohrung für Einbohrbänder



Fräsen einer Gratverbindung für Pfosten-/Riegelkonstruktionen

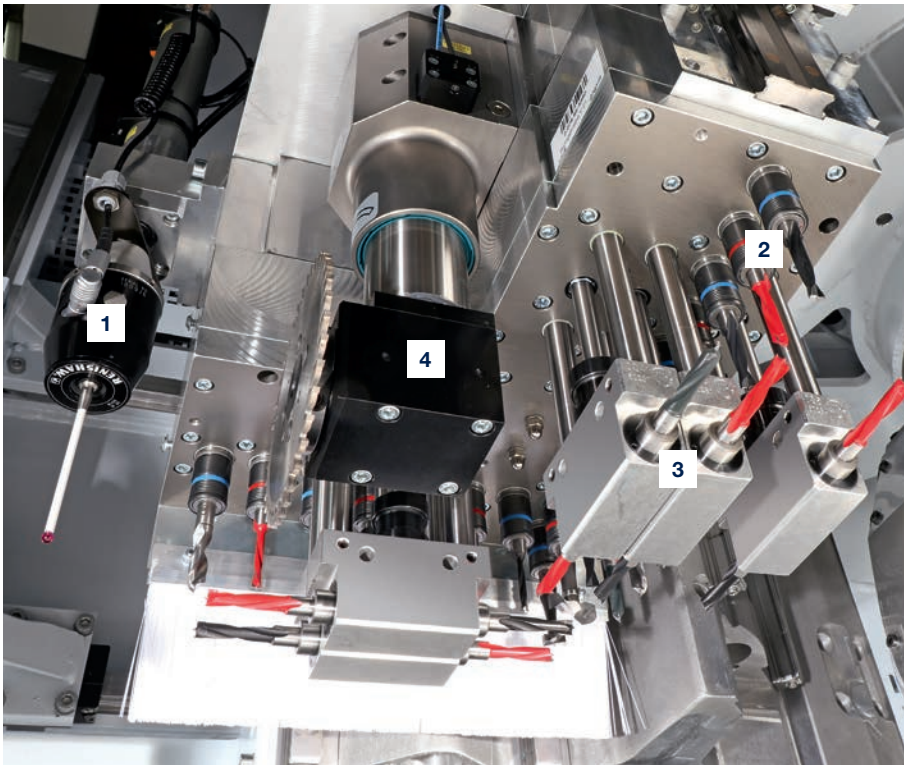


Staketenbohrungen in engem Winkel

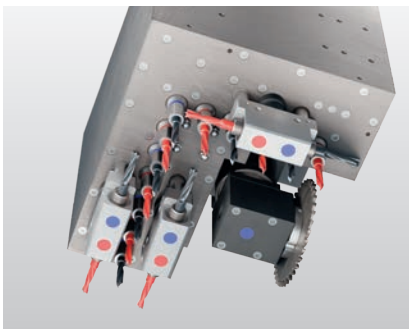
HOMAG Bohrtechnologie: Das Beste vom Besten

High-Speed-Bohrtechnik, patentierte Klemmung der Spindel und Schnellwechselsystem für Werkzeuge. Präzises Bohren, schnelle Takte, wartungsfreie und langlebige Bauweise.

Zusätzliche optionale Anbaueinheiten erweitern das Einsatzspektrum der Maschine.

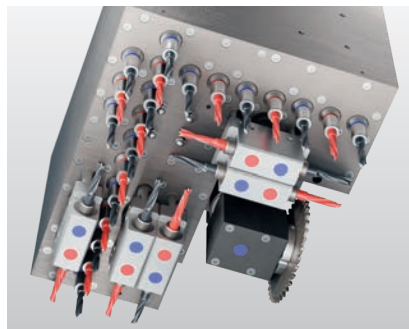


- 1** Messtaster zur Ermittlung der relevanten Ist-Maße in X, Y, Z mit automatischer Korrekturverrechnung im Bearbeitungsprogramm (Option)
- 2** Vertikale Bohrspindeln
- 3** Horizontale Bohrspindeln
- 4** Nutsäge



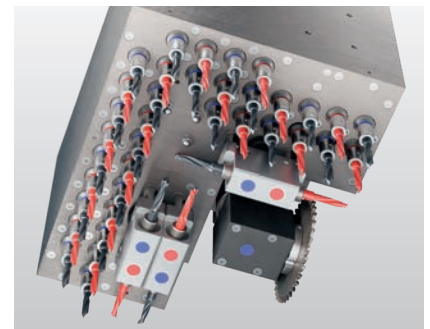
Bohrgetriebe V12/H4X2Y

- 18 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
- 12 vertikale Bohrspindeln
- 4 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 horizontale Bohrspindeln in Y
- Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



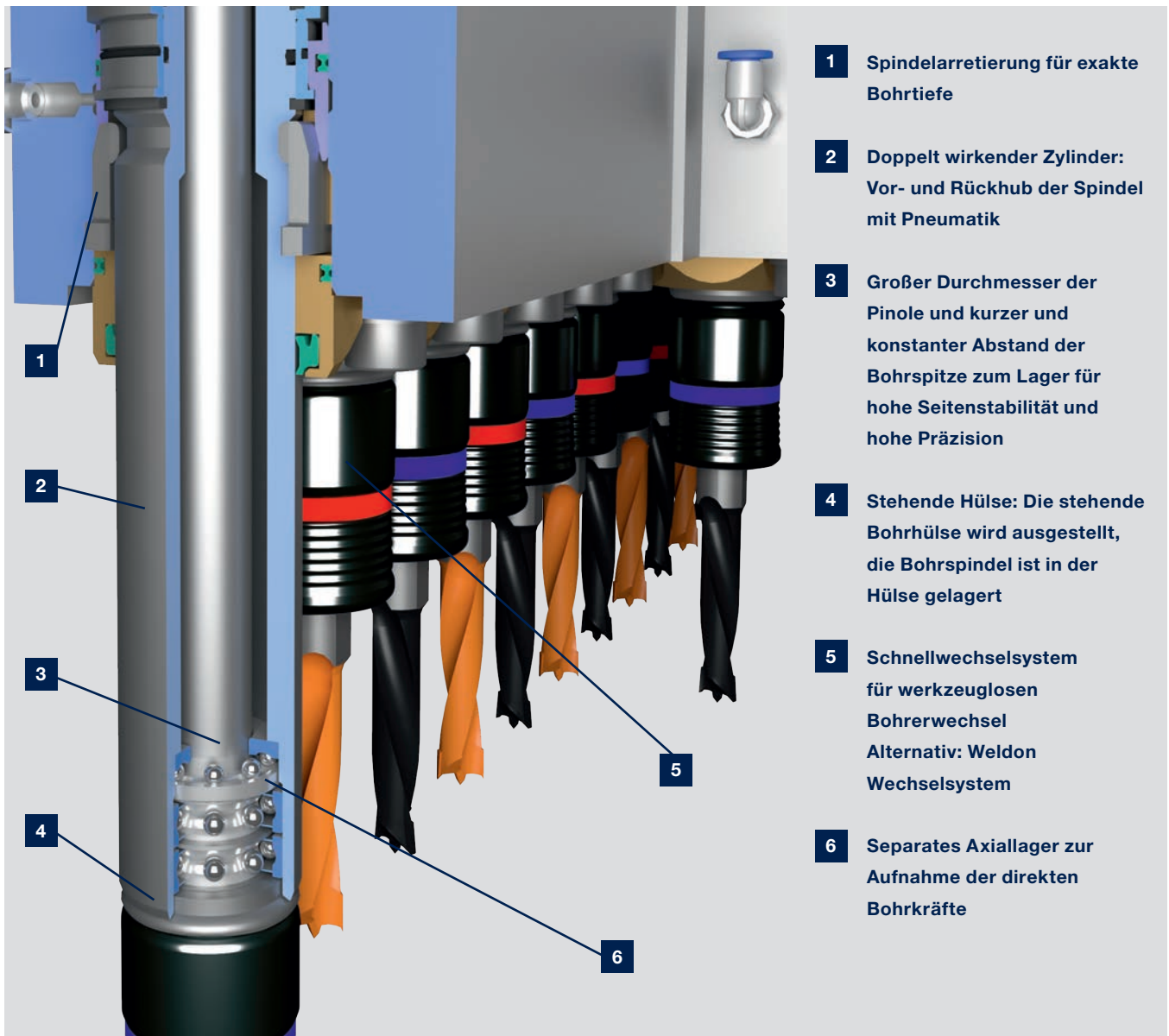
Bohrgetriebe V21/H6X4Y

- 31 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
- 21 vertikale Bohrspindeln
- 6 horizontale Bohrspindeln in X
- 4 horizontale Bohrspindeln in Y
- Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



Bohrgetriebe V36/H4X2Y

- 42 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
- 36 vertikale Bohrspindeln
- 4 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 horizontale Bohrspindeln in Y
- Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



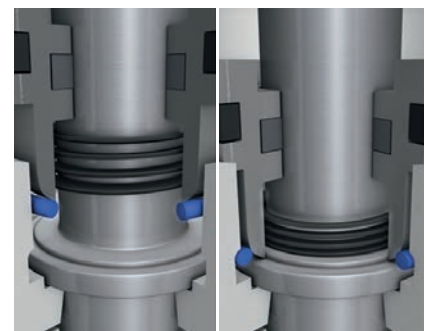
- 1** Spindelarreterung für exakte Bohrtiefe
- 2** Doppelt wirkender Zylinder: Vor- und Rückhub der Spindel mit Pneumatik
- 3** Großer Durchmesser der Pinole und kurzer und konstanter Abstand der Bohrspitze zum Lager für hohe Seitenstabilität und hohe Präzision
- 4** Stehende Hülse: Die stehende Bohrhülse wird ausgestellt, die Bohrspindel ist in der Hülse gelagert
- 5** Schnellwechselsystem für werkzeuglosen Bohrerwechsel
Alternativ: Weldon Wechselsystem
- 6** Separates Axiallager zur Aufnahme der direkten Bohrkräfte



Weldon Wechselsystem für einen Bohrerwechsel mit Werkzeugen



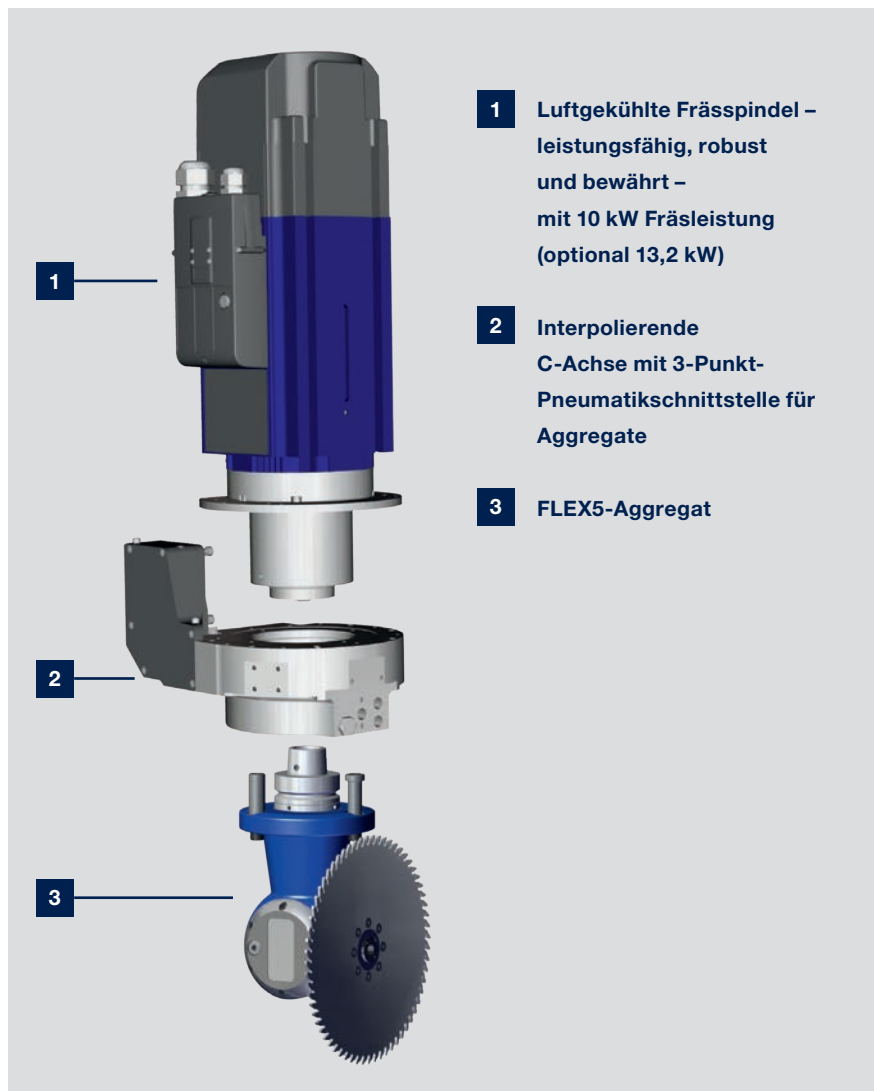
Patentiertes Schnellwechselsystem für einen Bohrerwechsel ohne Werkzeuge zur Reduzierung der Rüstzeiten.



Automatische Spindelarreterung – patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei unterschiedlichen Werkstoffen. Mit Drehzahlen von 1500–7500 1/min. für hohe Vorschübe bzw. kurze Bohrtakte.

Hauptspindeltechnik

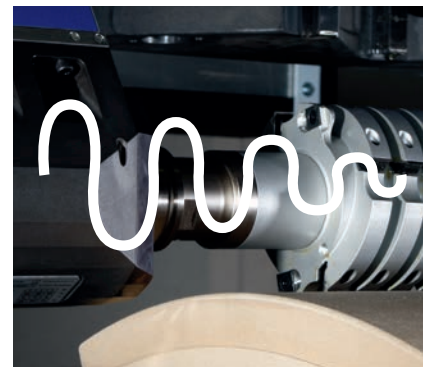
Mit unserer Hauptspindeltechnik setzen wir Maßstäbe und steigern damit die Leistung und Flexibilität unserer Maschinen. Unsere Highlights sind die Schwingungssensoren zur Vermeidung von Beschädigungen der Frässpindeln und die 5-Achs-Technik. Wählen Sie Ihre Spindel passend für Ihr Produktspektrum von heute und morgen.



1 Luftgekühlte Frässpindel – leistungsfähig, robust und bewährt – mit 10 kW Fräsleistung (optional 13,2 kW)

2 Interpolierende C-Achse mit 3-Punkt-Pneumatikschnittstelle für Aggregate

3 FLEX5-Aggregat



Flüssigkeitskühlung und Spindelsensor (optional für DRIVE5CS) – Flüssigkeitsgekühlte Frässpindeln mit Hybridlagerung bieten eine hohe Lebensdauer. Ein zusätzlicher Schwingungssensor erkennt Werkzeugunwuchten und schützt die Spindel vor Überlastung wie z.B. durch zu hohe Vorschübe.

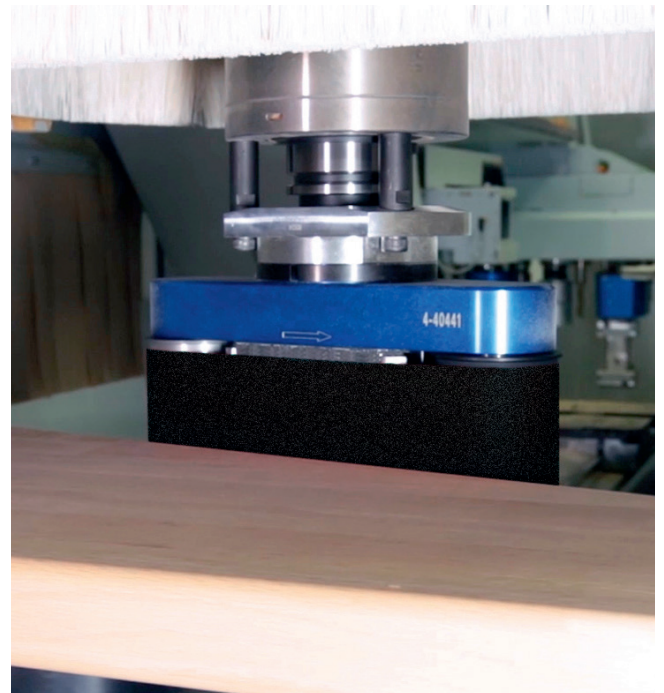


4-Achs-Frässpindel mit Aggregate-Schnittstellen, die praktisch uneingeschränkte Fertigungsmöglichkeiten eröffnen. Mit patentierten Technologien kann das Aufgabenspektrum jederzeit erweitert werden.

Sägen, Fräsen, Bohren in jedem Winkel – FLEX5 Aggregat mit automatischer Winkeleinstellung. Ein einzigartiges Aggregat für 4-Achs-Spindeln, das über 90% von 5-Achs-Applikationen abdeckt.



Der smarte DRIVE5CS 5-Achs-Kopf – kompakter gebaut mit kurzen Kraftwegen. Viel Technik auf kleinem Raum ohne Einschränkungen im Bearbeitungsspektrum. Flüssigkeitsgekühlte Spindeln mit 10 kW (optional 12 kW Fräsleistung) für kraftvolles Arbeiten. Die kurze Bauform sorgt für mehr Platz zum Bearbeiten (z.B. auch mit einem 350 mm Sägeblatt, unter der Haube).



Pneumatikschnittstelle – die patentierte Schnittstelle mit 3-fach-Abstützung an allen C-Achsen und optional am DRIVE5CS ermöglicht den Einsatz getasterter Aggregate z.B. für exaktes Abrunden oben und unten unabhängig von Dickentoleranzen.

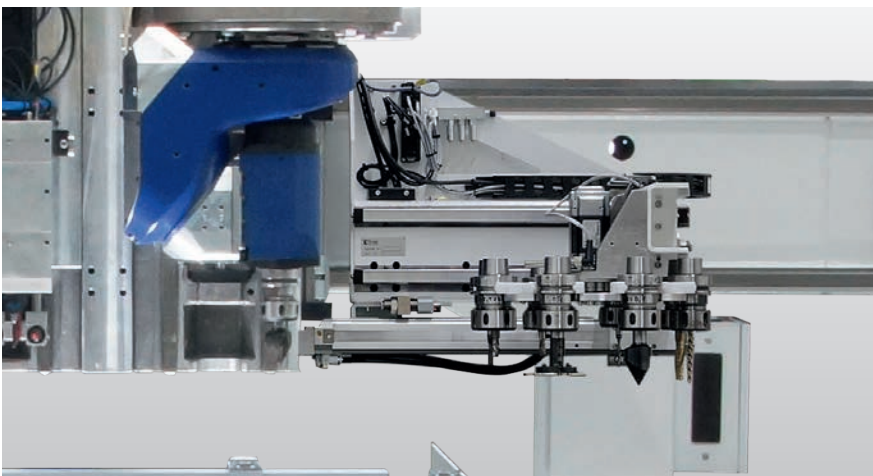
Wechslersysteme

Einfach flexibel sein

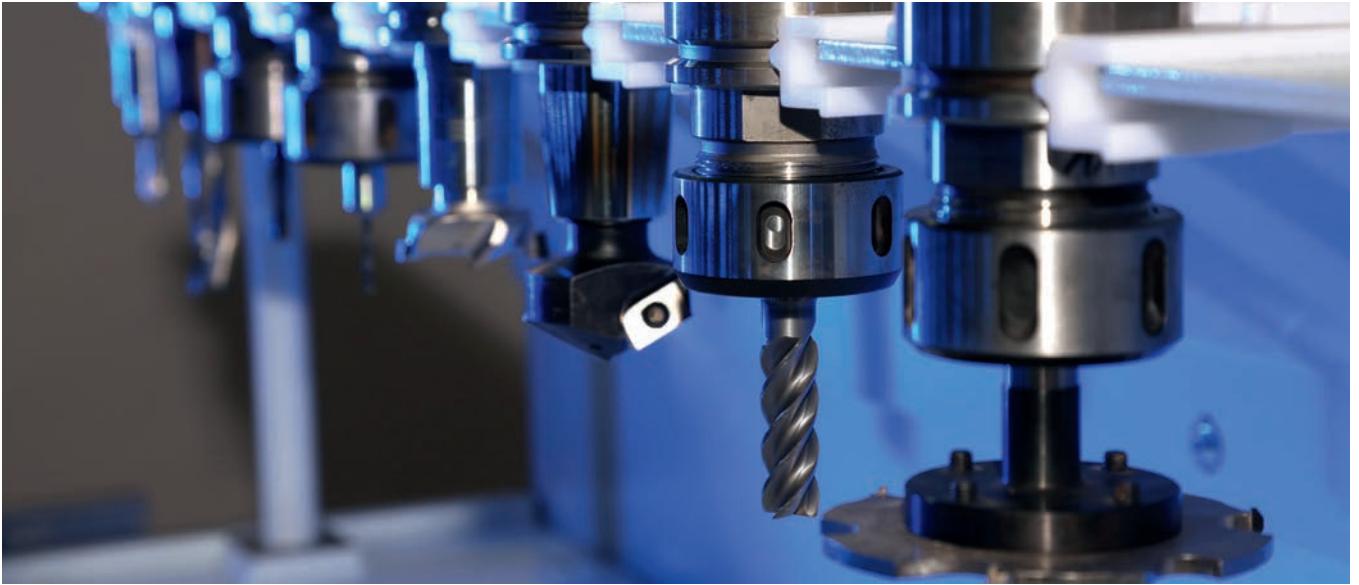
Alles gut aufgehoben und im schnellen Zugriff. Werkzeugwechsler sind die Grundlage für den flexiblen Einsatz von Werkzeugen und Aggregaten, auch für große Sägeblätter oder schwere Aggregate. Sie erhalten bis zu 24 Werkzeugwechsellplätze.



14-fach Tellerwechsler in X-Richtung, mitfahrend. Auch für Sägeblätter mit einem Durchmesser bis zu 300 mm.



8-fach Werkzeugwechsler in X- und Y- Richtung, mitfahrend



Linearwechsler

- Zusätzliches Werkzeugwechselmagazin mit 10 Plätzen und integriertem Werkzeugübergabeplatz, seitlich angebaut
- Ein Platz ist vorbereitet für die Aufnahme einer Säge mit einem Durchmesser von 350 mm



Werkzeuglängenkontrolle (optional)

- Geeignet zur Längenvermessung von Schaftwerkzeugen
- Nach dem Einwechseln des Werkzeuges über den Bestückungsplatz wird eine Längenkontrolle durchgeführt und mit der Werkzeugdatenbank abgeglichen

Werkzeugübergabeplatz

- Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechselmagazines
- Hohe Sicherheit durch Sensorabfrage ob der Werkzeugübergabeplatz frei oder belegt ist

Aggregate

Hervorragende Bearbeitungsqualität und Bestmarken in punkto Geschwindigkeit

Die Aggregate der HOMAG stellen zahlreiche innovative Technologien zur Verfügung. Sie lassen sich kombinieren und auf Ihre spezifische Anwendungssituation exakt abstimmen. So werden selbst Spezialaufgaben sicher und effizient gelöst.



Eckenauslinkkaggregat



Unterflurfräsaggregat



Bohr-/Fräsaggregat



Bohr-/Fräsaggregat



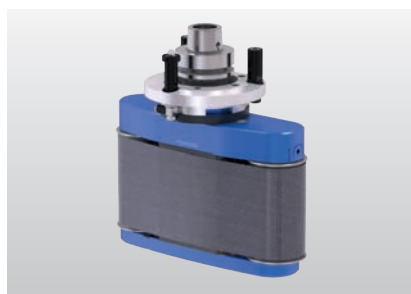
FLEX5 Bohr-/Säge-/Fräsaggregat



Fräsaggregat



Schlosskastenfräsaggregat



Bandschleifaggregat



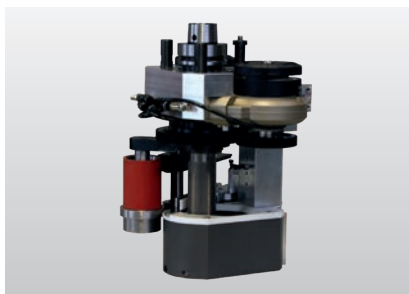
Exzentrerschleifaggregat



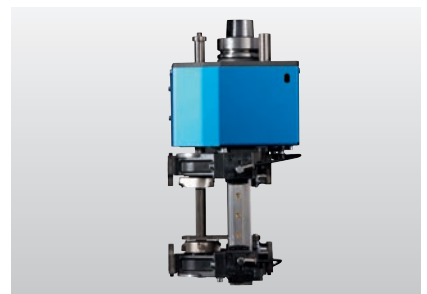
Mehr Infos
finden Sie auf unserer Website im Prospekt
»Aggregate- und Spannmittelkatalog«



Elektroschnittstelle für den seitlichen Linearwechsler zum zeitparallelen Aufheizen des Kantenleimaggregates.



easyEdge Kantenleimaggregat
Die schlaue Lösung für die Bekantung bei kleinem Mengenvolumen für Furnier, ABS, PP, PVC, Melamin und Dünnkanten.



Kombi-Bündigfräs-Ziehklingenaggregat zum Bündigfräsen und zur Ziehklingennachbearbeitung des Kantenprofils. Die dreiseitige Tastung des Aggregats gleicht Werkstück- und Kantentoleranzen aus und garantiert hohe Bearbeitungsqualität inkl. Werkzeuge.

K-Tisch

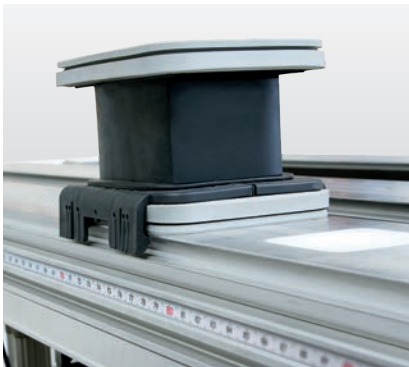
Flexibel und schnell

DER KLASSIKER, DAS ZWEIKREISVAKUUMSYSTEM.

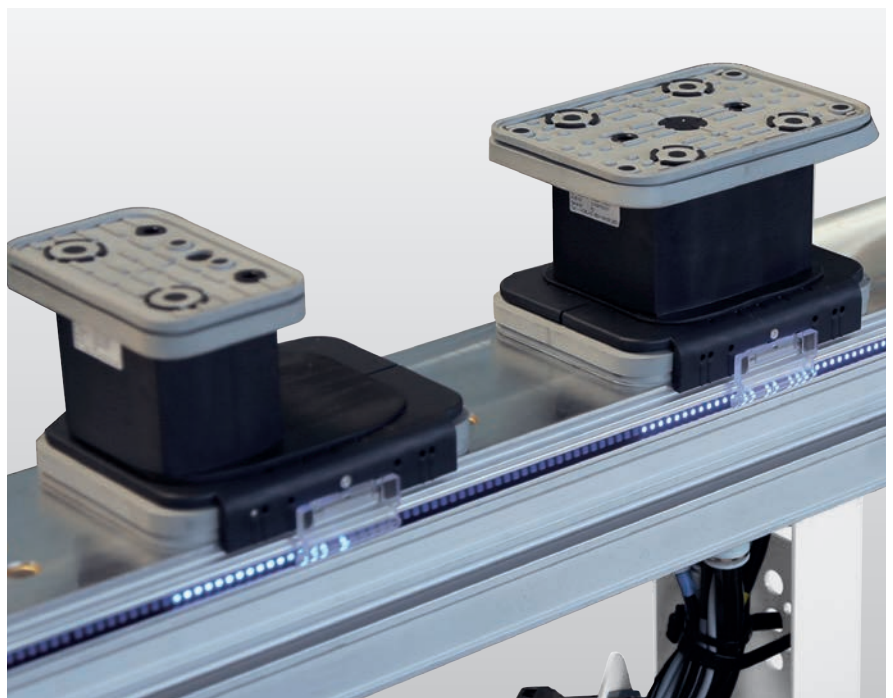
Durch das patentierte System der Magnetventile können Vakuumsauger und andere Spannmittel in beliebiger Zahl und an beliebiger Stelle auf die Konsolen aufgesetzt werden. Der K-Tisch ist die ideale Lösung, wenn Flexibilität, sicheres Spannen unterschiedlichster Teile und schneller Tausch der

Spannsysteme gefordert sind.

Das schnelle, exakte und vor allem einfache Positionieren der Sauger wird durch die LED- oder Laser-Positionierhilfe ermöglicht.



Maßband zur Positionierung der Sauger.



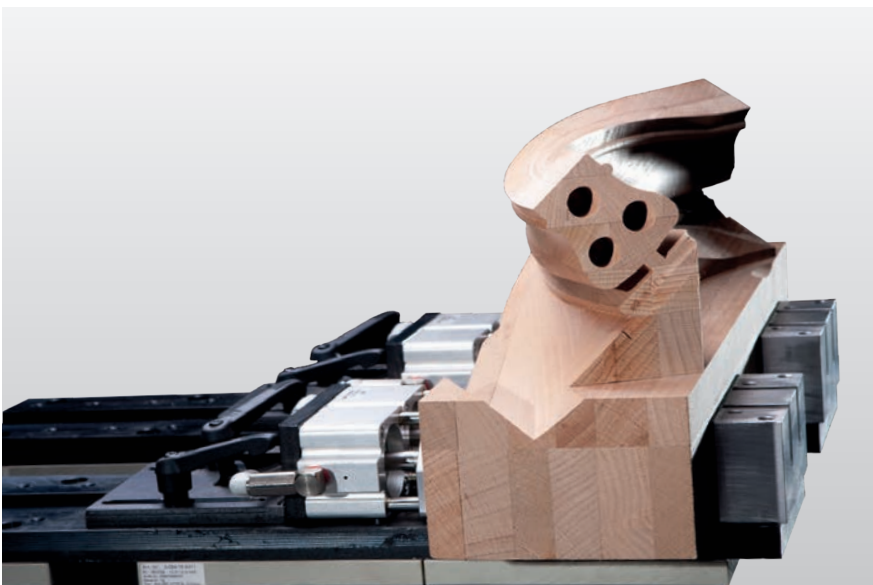
LED-System – schnell und sicher Rüsten. LED-Leuchtstreifen zeigen sowohl den Saugertyp und dessen Ausrichtung als auch die Position der Sauger und Konsolen an.



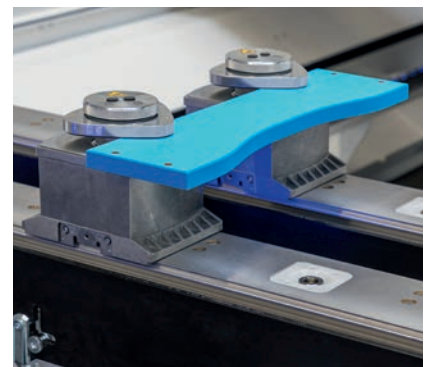
LASER-Positionierhilfe – Vakuumsauger werden mit einem Laser-Fadenkreuz angezeigt. Als Positionierhilfe für Freiformteile kann die Werkstückkontur „abgefahren“ werden.



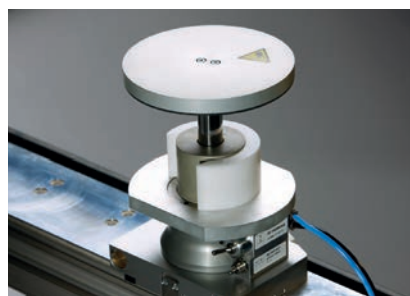
Laserprojektion der Spannmittel und der Werkstückkontur für optimale Ausnutzung und einfaches Auflegen von Rohteilen, die nicht an den Anschlängen ausgerichtet werden können.



Klemmvorrichtung sorgt für sicheres und schnelles Spannen von Pfosten und Kanteln.



Multispanner für Zweikreisvakuum-system. Vakuumbetätigtes Spannelement zum Spannen von Leisten und Kanteln.



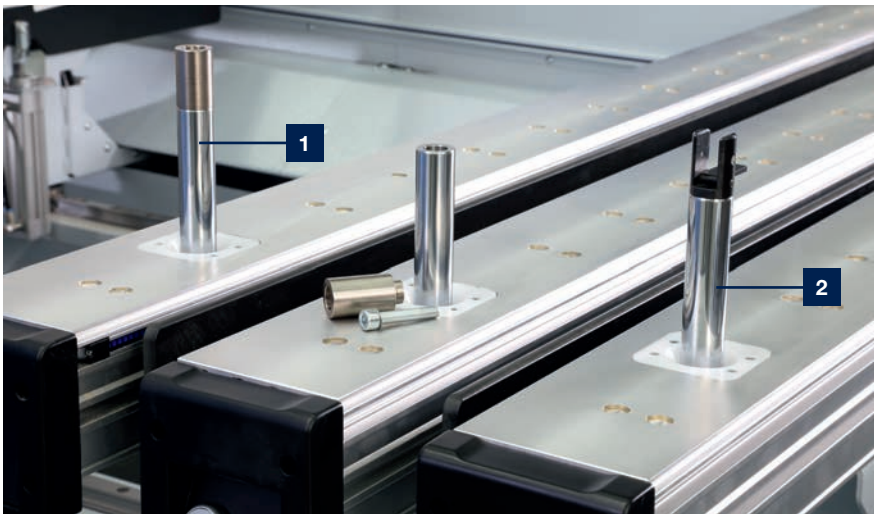
PowerClamp z.B. für die 6-seitige Bearbeitung von Massivholzkomponenten (absenkbare Grundplatte)



Grundplattenmodul zum Aufsetzen auf die Konsole als Basis für Sonderspannvorrichtungen

Präzise und sicher mit dem Konsolentisch

Durch das patentierte System der Magnetventile können Vakuumsauger und andere Spannmittel in beliebiger Zahl und an beliebiger Stelle auf die Konsolen aufgesetzt werden. Anwendungsoptimierte Anschläge und Einlegehilfen sichern ein präzises Auflegen und Positionieren der Bauteile.



- 1 Anschlagbolzen**
- 2 Anschlagbolzen für Deckschichtüberstand**



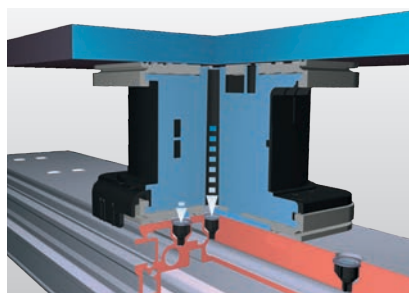
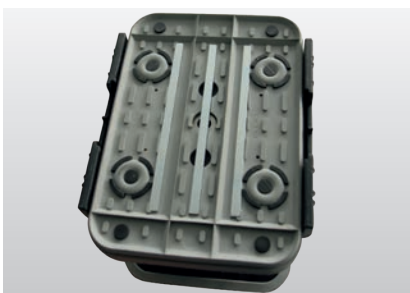
Elektronische Endlagenabfrage

Erhöhte Sicherheit durch eine elektronische Endlagenabfrage an allen vorhandenen Anschlagzylindern

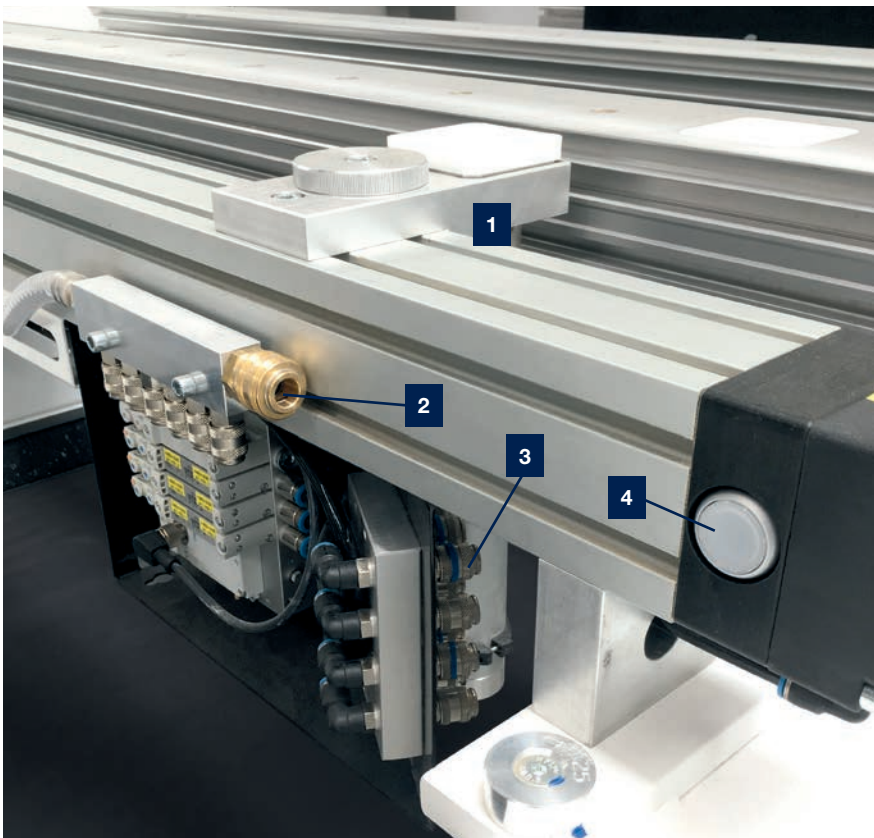


Anschlagbolzen für

Deckschichtüberstand mit Endlagenüberwachung zum Schutz von Werkzeugen, Aggregaten und Maschinenbedienpersonal.



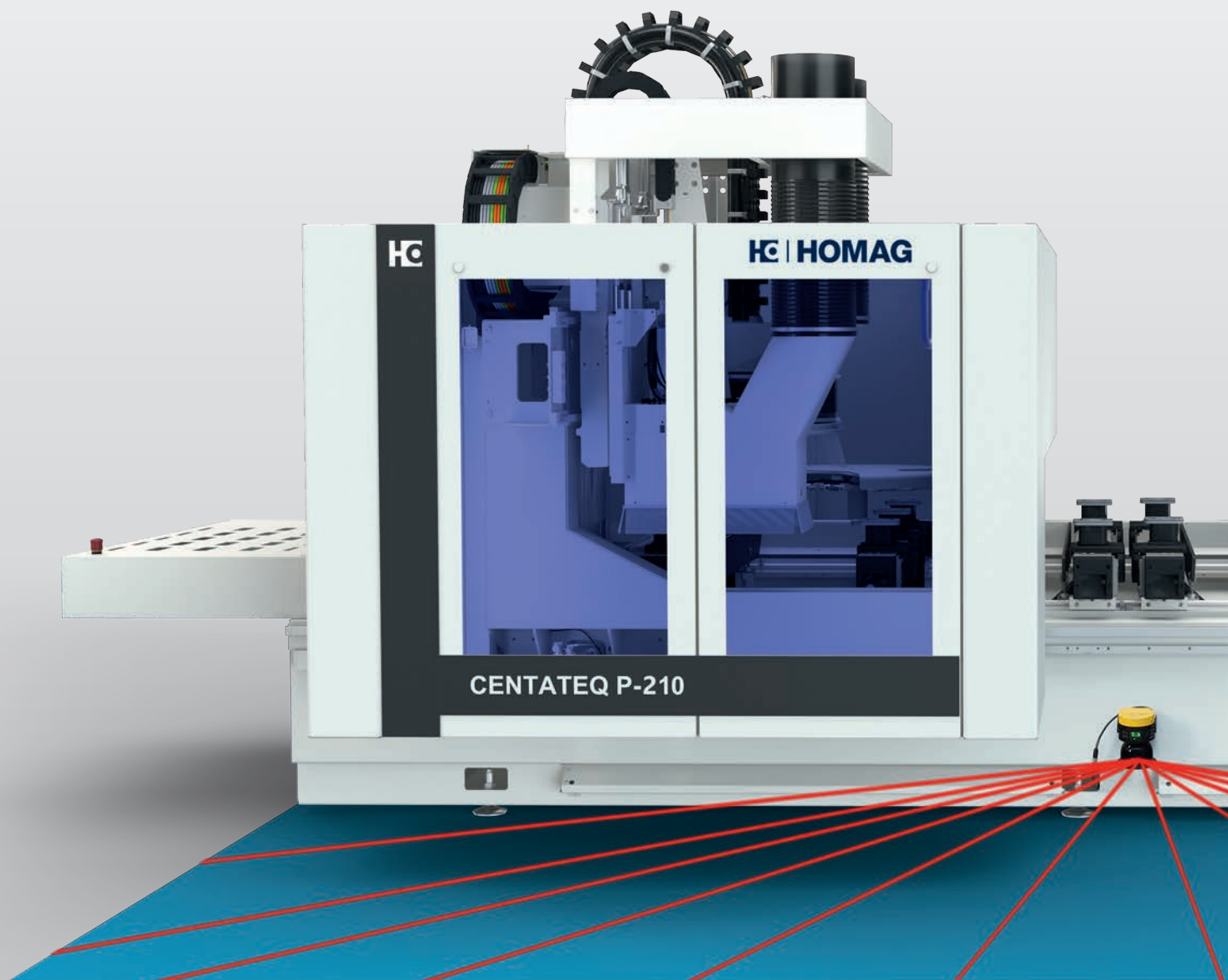
Zweikreisvakuumsystem – exklusive Vakuumspanntechnik mit Doppeldichtlippe zum stufenlosen Verschieben der Spanner entlang der Konsole. Der erste Spannkreis fixiert den Spanner auf der Konsole und verhindert ungewolltes Verschieben, der zweite hält anschließend das Material stabil in Position.



- 1** Einfache Verstellung der Seitenansläge
- 2** Vakuumanschluss für Schablonen
- 3** Pneumatik-Anschluss mit 2-Druck-Steuerung für 2 Spanreihen (optional)
- 4** Taster für den Programmstart im Anschlagprofil integriert.



Werkstückeinlegehilfen Robuste Einlegehilfen zum Belegen schwerer Werkstücke mit 2 Pneumatikzylindern. Durch die lineare Bewegung der Einlegehilfen werden die Werkstücke beim Absenken nicht von den Anschlägen weggezogen, egal, ob an den vorderen oder hinteren Anschlägen bearbeitet wird.



Schweben statt Schieben

Die Vakuumsauger bewegen sich auf einem Luftkissen auf der Konsole. Abblasdüsen vorne und hinten blasen Staub und Späne von der Konsole und sorgen für ein störungsarmes und langlebiges System.



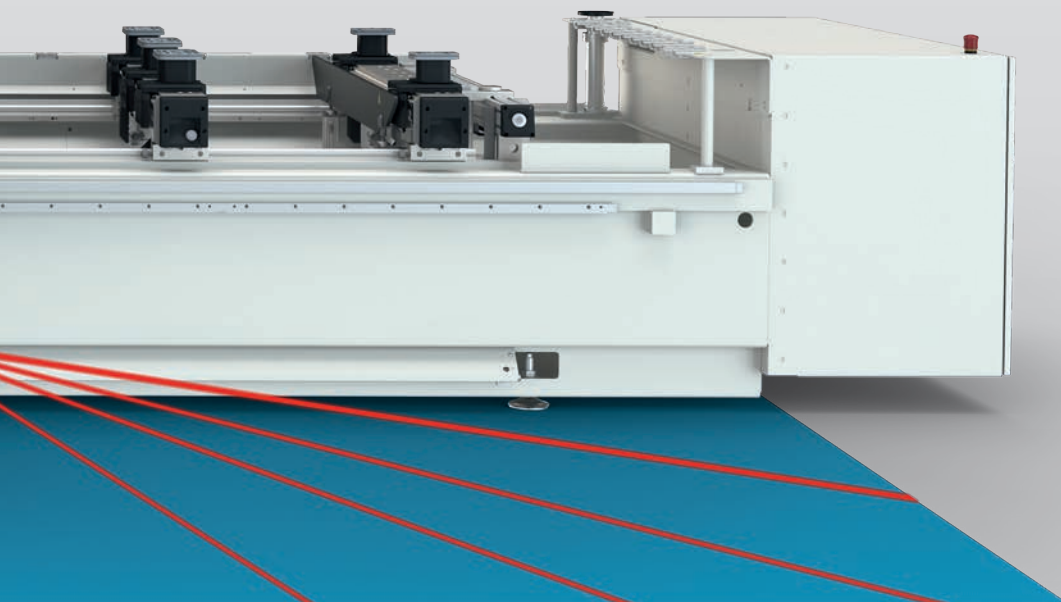
Alle Spannmittel verfügbar

Basis des Tisches ist das bewährte 2-Kreis-Vakuumsystem. So können im manuellen Betrieb zusätzlich zu den automatisch positionierbaren Elementen auch alle Standardspannmittel verwendet werden.

A-FLEX-Tisch

Automatisch an der richtigen Stelle

Der A-FLEX-Tisch ist die perfekte Kombination aus dem Konsolen- und dem Automatischen-Tisch. Mit dem A-FLEX-Tisch rüsten Sie automatisch die Konsolen und Vakuumsauger und bleiben gleichzeitig flexibel und universell im Einsatz. Somit sind Sie für alle Anforderungen perfekt aufgestellt.



safeScan

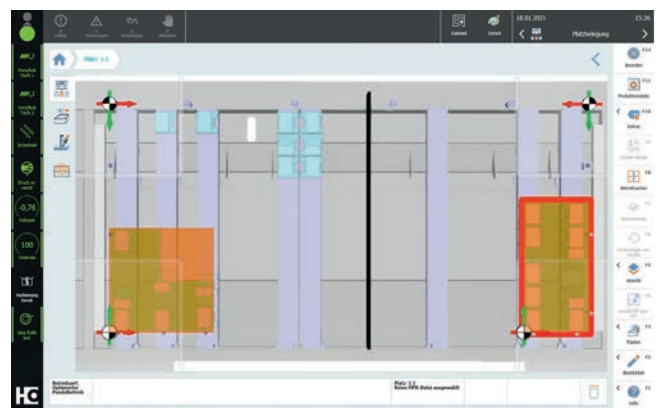
Sicherheitstechnik

Bereichsscanner für berührungslose Absicherung ohne störende Zusatzinstallationen. Nach Startfreigabe startet der Tisch das Rüsten eigenständig beim Verlassen des Sicherheitsbereichs.



LED-Rüsthilfe und freie Anzahl Vakuum Sauger

Die richtigen Sauger, richtig ausgerichtet und in der richtigen Reihenfolge aufsetzen. Schnell und sicher, unterstützt durch die LED-Anzeige an der Konsole. Die Anzahl der Sauger je Konsole ist frei, bis zu 8 können automatisch positioniert werden.

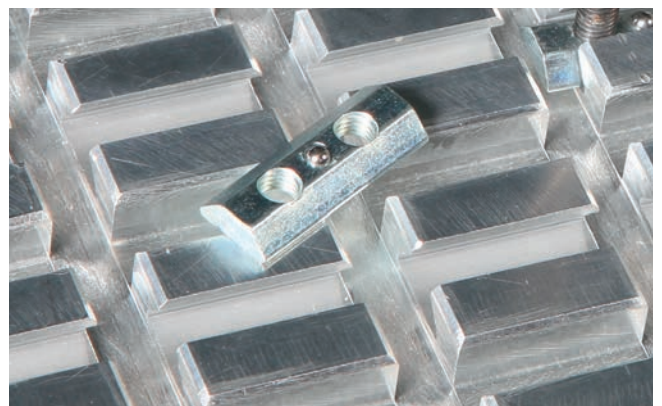


PC 87 Platzbelegung

Die PC 87 Platzbelegung ermittelt platzspezifisch die beste Saugeranordnung für die auf der Maschine vorhandenen Spannmitteln.



1" Vakuumanschlüsse mit Schnellöffnung mittels Schaltschrankschlüssel, Vakuumöffnungen mit Feingewinde zur Befestigung von Spannmitteln



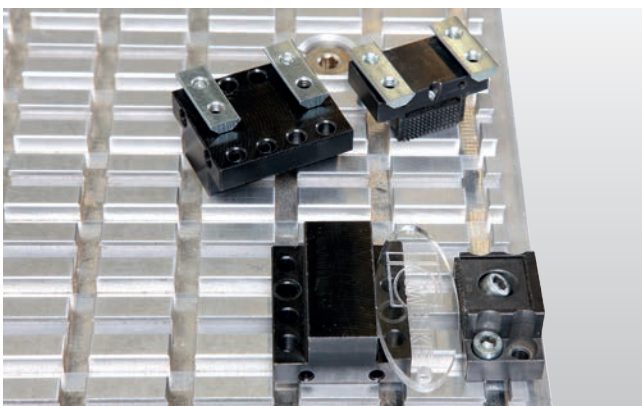
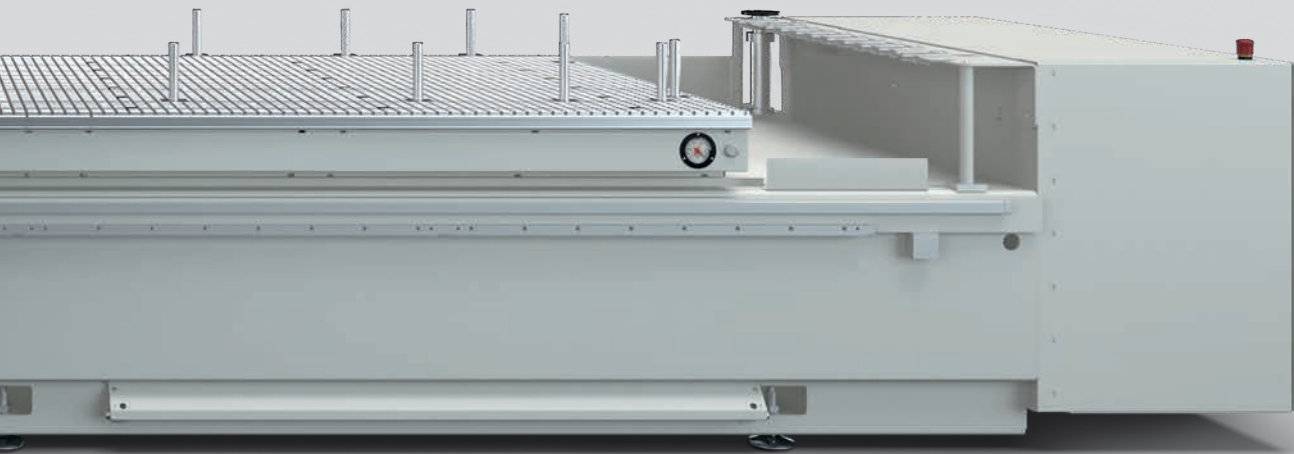
Nutensteine mit Gewinde zur formschlüssigen Fixierung von Spannvorrichtungen in der Schwalbenschanzführung

Rastertisch

Vielseitig einsetzbar

Der genutete Aluminium-Rastertisch ermöglicht die formschlüssige Befestigung von Spannmitteln und damit die sichere Fixierung der Werkstücke auch bei großen Zerspanungskräften. Die Vakuumübertragung durch die Tischkonstruktion optimiert die Verteilung des Vakuums, reduziert

Leckagen und Übertragungsverluste und macht aufwändige Installationen überflüssig. Durch unterschiedliche Spannmittel mit variablen Aufspannhöhen eignet sich der Rastertisch auch für den Einsatz von Aggregaten.



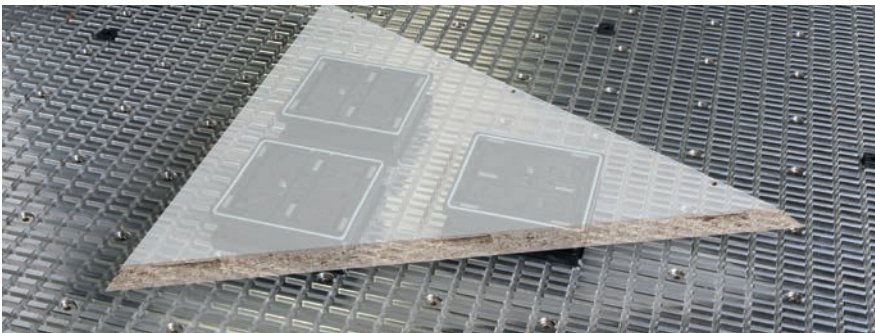
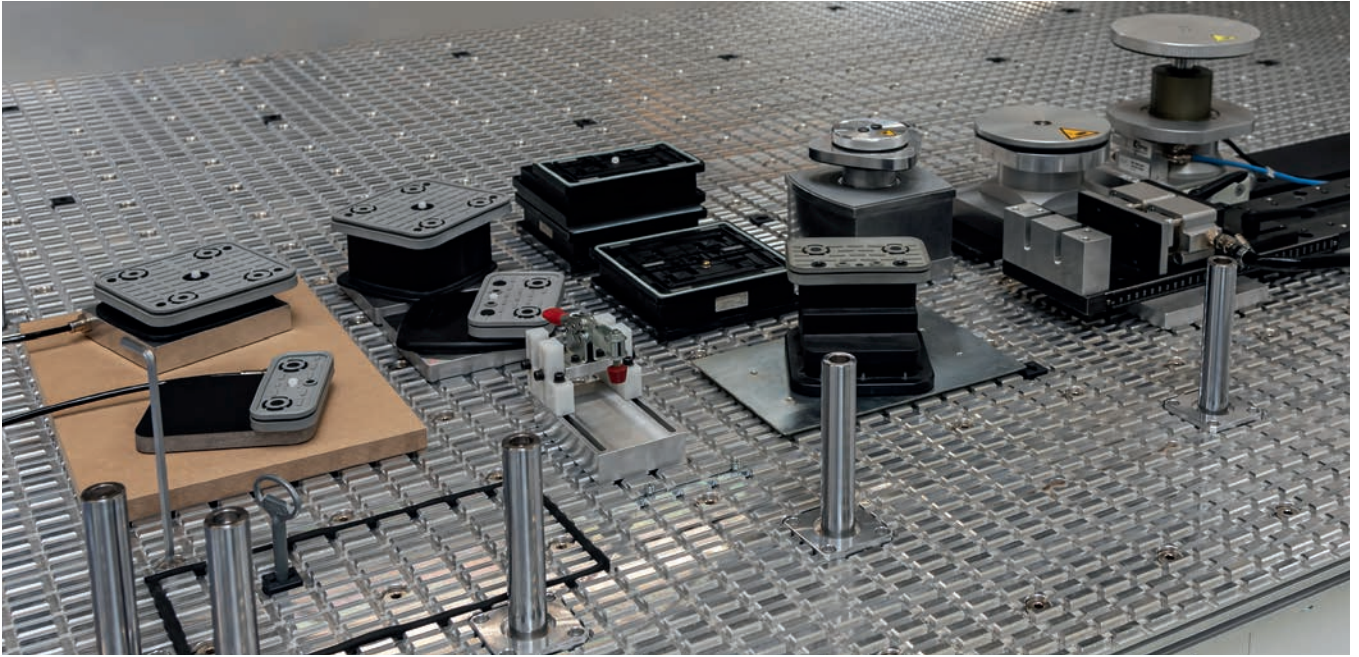
Aluminium-Rastertisch mit trapezförmigen Nuten zur formschlüssigen, flexiblen Befestigung von Spannmitteln aller Art



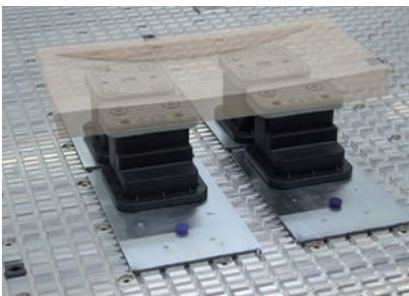
Laserpositionierung Die Fräskontur kann durch den Fadenkreuzlaser abgefahren werden

Rastertisch

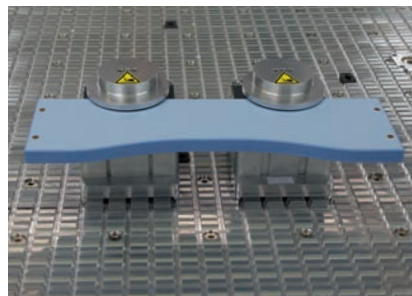
Für Nesting und viele weitere Anwendungen



Vakuumspanner Vakuumspannelemente zum Einsetzen in die Nuten des Rastertisches



Maxi-Flex-System Frei bestückbare Systemgrundplatte für Vakuumspanner

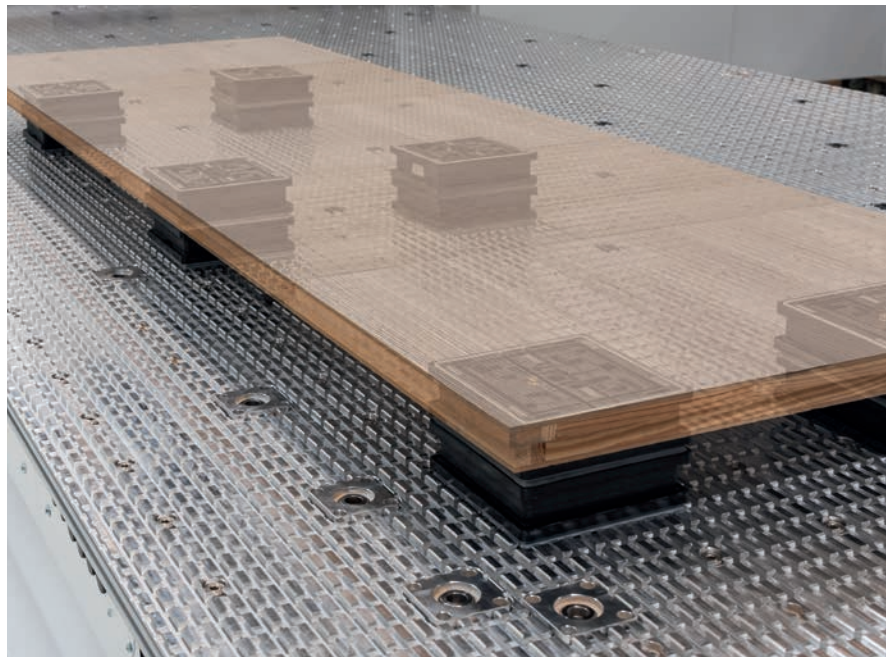
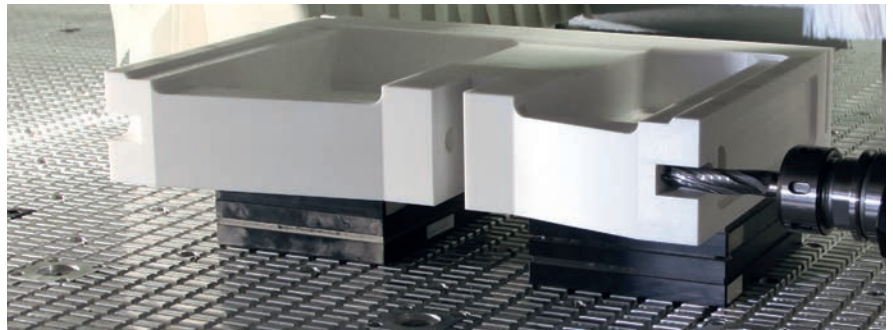


Multispanner Vakuumbetätigte Spannelemente zum Spannen von Leisten und Kanten



Befestigung von Sonderspannmitteln Der Aluminiumrastertisch mit Schwabenschwanzführungen gewährleistet die präzise formschlüssige Spannelementfixierung

Durch verschiedenste Vakuumsaugervarianten mit unterschiedlichen Aufbauhöhen ist die horizontale Bearbeitung, z.B. für Türen schnell und einfach durchführbar. Und bei der Bearbeitung von technischen Komponenten und Formteilen kann dadurch auch teilweise auf Spannschablonen verzichtet werden.



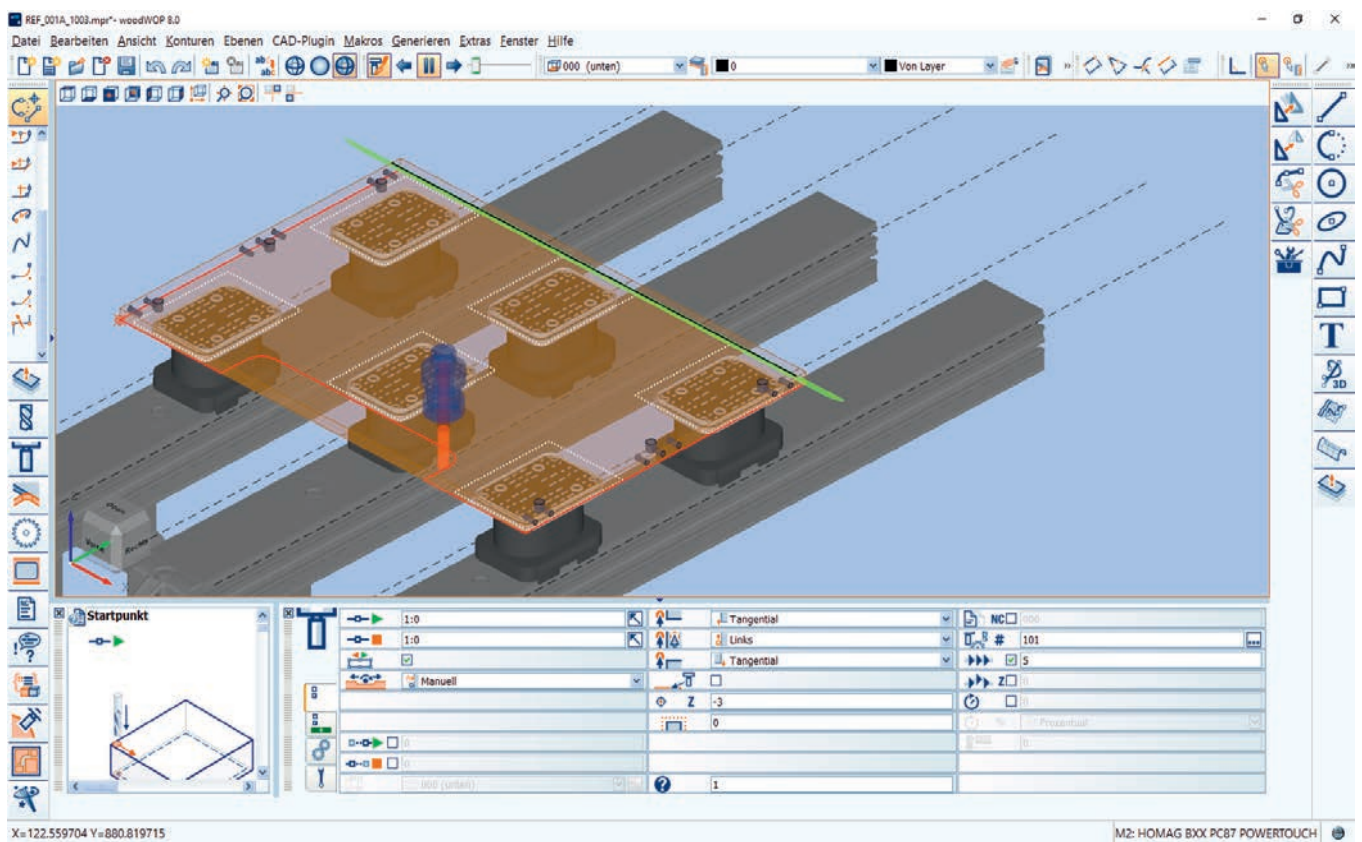
Nesting-Bearbeitung von Plattenwerkstoffen: Verschnittoptimiertes Aufteilen und Bearbeiten in der Fläche

HOMAG Softwarelösungen

Die Basis für einfache und effiziente Bedienung

Unsere Bearbeitungszentren sind das Eine – die Software, um sie Tag für Tag bequem und einfach zu bedienen, das Andere. HOMAG Software- und Steuerungsmodule garantieren höchste Flexibilität und Betriebssicherheit.

Selbstverständlich bei HOMAG: Schnittstellen zu externen Programmier- und Konstruktionssystemen, Hilfsprogramme zur Verschachtelung und Module zur Maschinenüberwachung und Leistungsverfolgung.

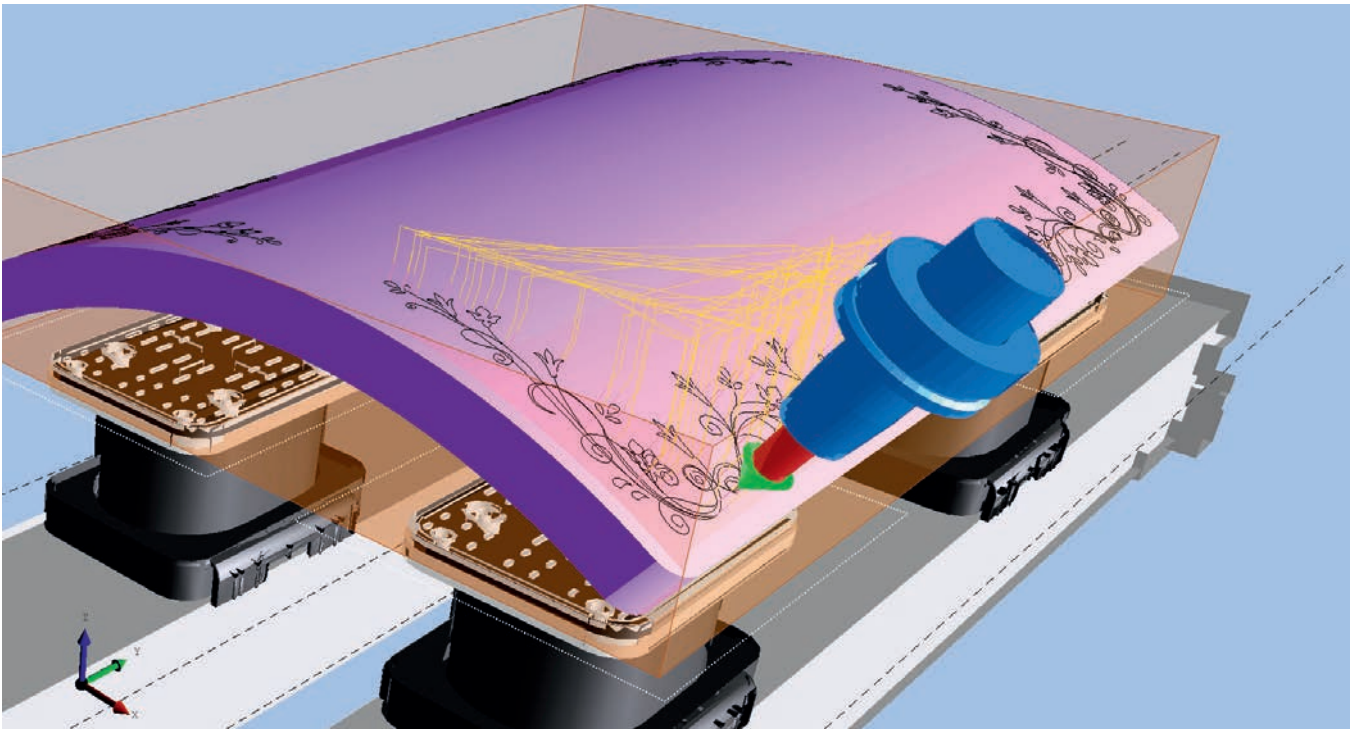


woodWOP – Rationell durch schnelle Programmierung

- Schnelle und intuitive Bedienung durch einfache, direkte Navigation
- Beliebiger Einsatz von Variablen zur flexiblen Variantenprogrammierung
- Schnelles Anlegen von eigenen Unterprogrammen
- Mehr Programmiersicherheit durch 3D-Grafik von Werkstück, Bearbeitungen und Spannmittel
- Hoher Bedienkomfort durch frei einstellbare Fenster, Multiscreenfähigkeit, sprachneutrale Eingabemasken, Hilfsgrafiken, uvm.
- Größtes Forum zur CNC-Programmierung im Internet: forum.homag.com

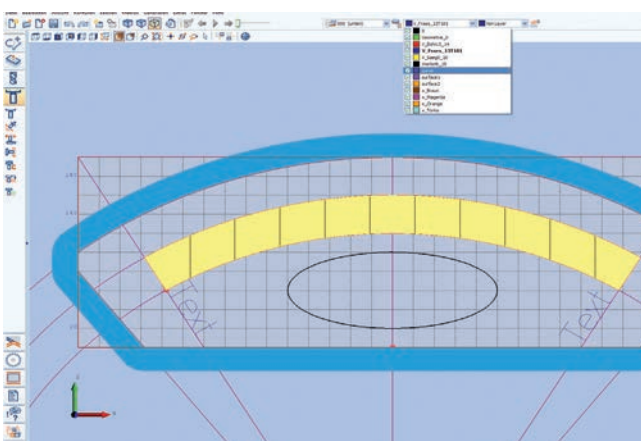


Mehr Infos
finden Sie auf unserer Website im Prospekt
»Software der HOMAG Group«



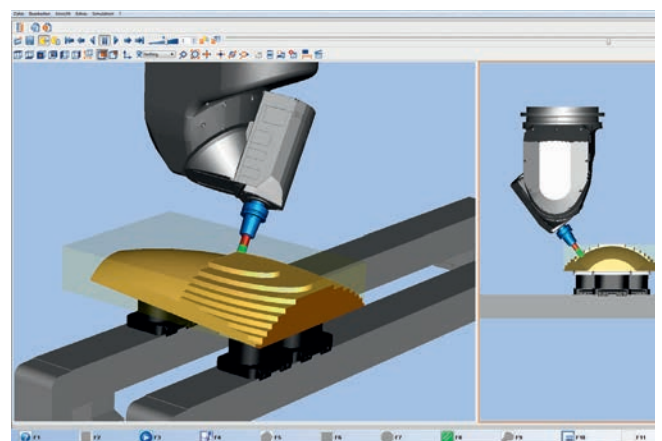
woodWOP CAM-Plugin

- CAD/CAM-Funktionen direkt in woodWOP integriert
- Einfacher und schneller Import von 3D-Modellen oder Erstellen von 3D-Flächen durch integriertes CAD-Plugin
- Automatische Generierung der Fräsbahnen zum Schruppen, Schlichten und Formatieren von 3D-Objekten
- Sicheres Arbeiten, da die Fräsbahnen und die Überfahrbewegungen in woodWOP grafisch dargestellt und simuliert werden



woodWOP CAD-Plugin

- CAD-Funktionen direkt in woodWOP integriert
- Erstellen eigener CAD-Zeichnungen an der Maschine und am AV-Platz
- Import von CAD-Objekten in den Formaten DXF, IGS, STP, STL



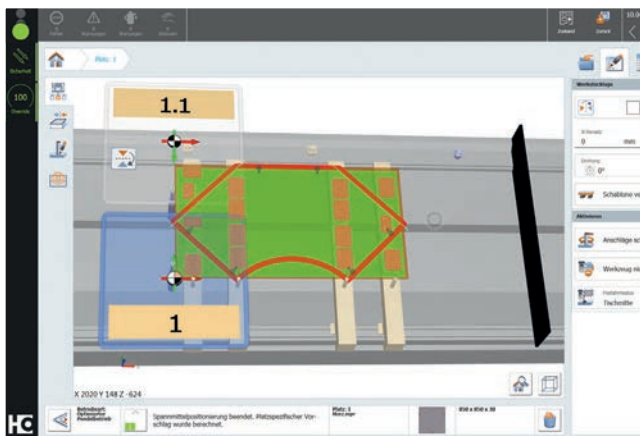
woodMotion – Bearbeitungssimulation von Programmen

- Verkürzung der Einfahrzeiten an der Maschine durch optimale Vorbereitung der Programme
- Simulation von 5-Achs-Bearbeitungen inklusive Materialabtrag
- Anzeige der realen Bearbeitungszeiten und Kollisionsüberwachung zwischen Werkzeug und Spannelementen
- Simulation auf Basis eines virtuellen 1:1-Abbilds der Maschinenkonfiguration ergibt ein sehr genaues Bild der realen Bearbeitung



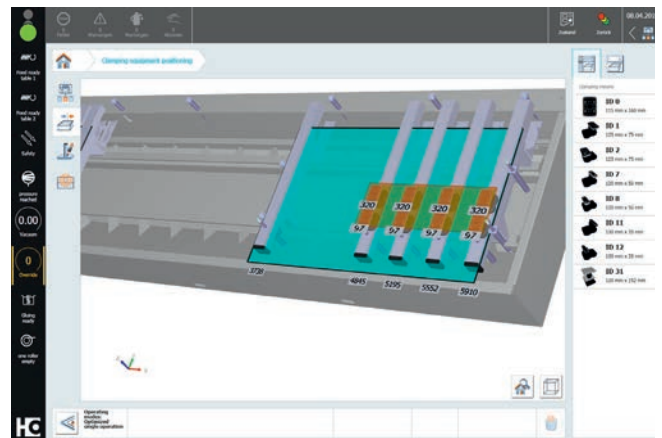
powerTouch PC87 in kompletter Touch-Bedienung

- 3D-Ansicht des Maschinenbetts, der Konsolen, der Sauger und des Werkstücks
- Einfaches Belegen durch Drag & Drop
- Speichern und Laden von kompletten Belegungssituationen
- Automatischer, platzspezifischer Saugervorschlag mit vorwählbaren Saugertypen
- Manuelle Spannmittelplatzierung per Touch unter Berücksichtigung aller Verfahrbereiche



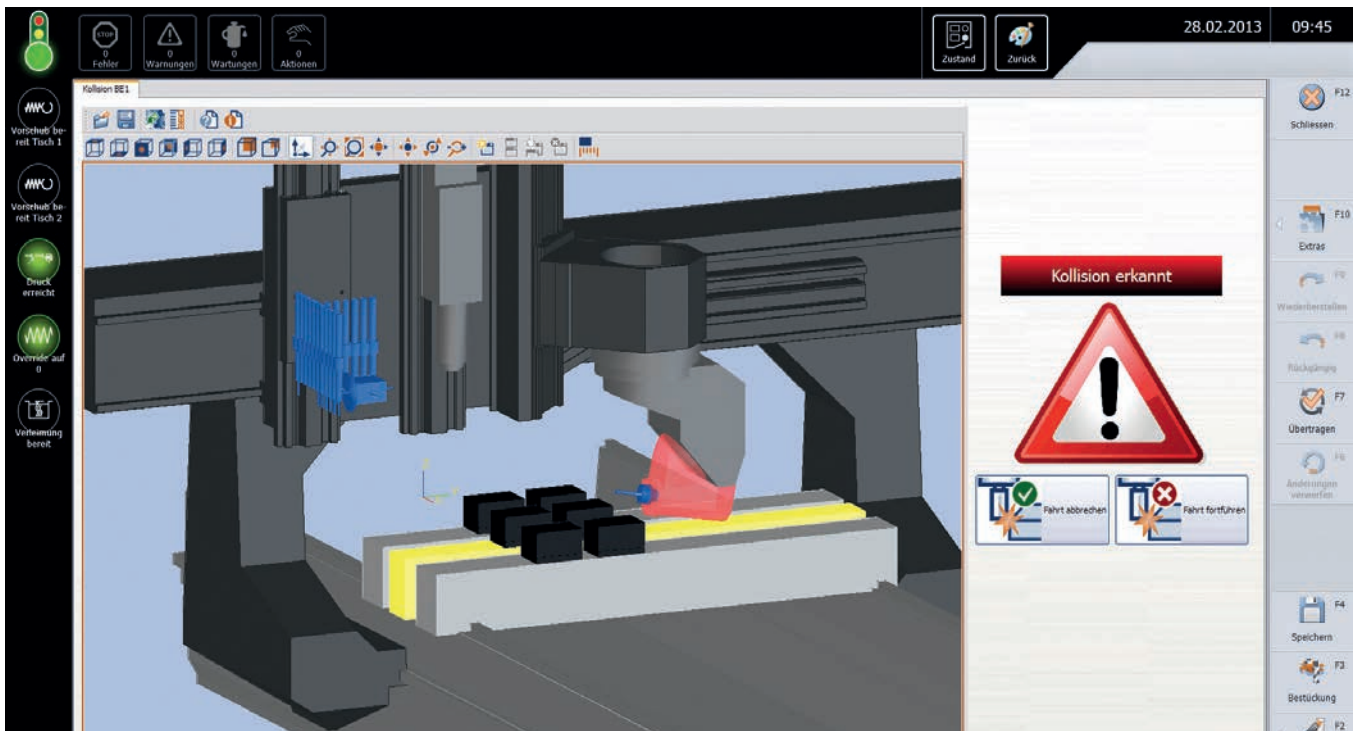
Platzbelegung

- Vollständig Touch-bediener
- Einfaches Belegen durch Drag & Drop
- Vorschau der woodWOP-Programme als Miniaturansicht
- Belegen von Teilen mit unterschiedlicher Dicke
- Speichern und Laden von kompletten Belegungssituationen
- 3D-Ansicht frei rotierbar
- 3D-Darstellung von Maschinenbett, Konsolen, Anschlagzylindern, Saugern und Spannern, Werkstück und Bearbeitungen



Automatischer Saugervorschlag für Werkstück bzw. gesamten Tisch

- Saugervorschlag mit vorwählbaren Saugertypen
- Bearbeitungsspuren als Hilfe zur Spannmittelpositionierung
- Manuelle Spannmittelplatzierung per Touch unter Berücksichtigung aller Verfahrbereiche
- Überprüfung von Saugern, die bereits im woodWOP-Programm enthalten sind
- Warnung, wenn Sauger an falscher Stelle stehen



collisionControl – permanente Sicherheit für Ihre Maschine

- Überwacht während der Bearbeitung mögliche Kollisionen von Maschinenkomponenten und Spannmitteln
- Automatischer Maschinenstopp im Falle einer bevorstehenden Crashesituation
- Anzeige der Crashesituation als Momentaufnahme mit eingefärbten Kollisionskörpern
- Darstellung der Maschine als bewegtes 3D-Modell im Live-Betrieb



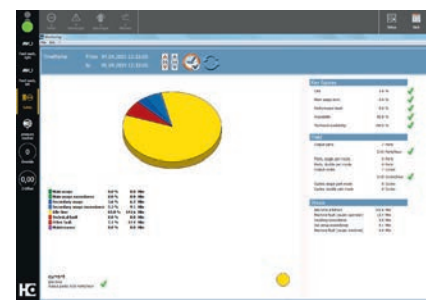
woodScout – Hilfe in Ihrer Sprache

- Optionales leistungsfähiges Diagnosesystem
- Grafische Anzeige des Störungsortes an der Maschine
- Verständliche Klartextfehlermeldungen in verschiedenen Sprachen
- Lernendes System durch Zuordnung von Ursachen und Maßnahmen



Grafische Werkzeugdatenbank

- Bemaßte Grafiken zum einfachen Einrichten und Verwalten von Werkzeugen und Aggregaten
- 3D-Darstellung der Werkzeuge und Aggregate
- Grafisches Rüsten des Werkzeugwechslers durch Drag & Drop



Maschinendatenerfassung MMR – für ein produktives Umfeld

- Erfassen von Stückzahlen und IST-Einsatzzeiten an der Maschine
- Integrierte Wartungshinweise zur optimalen zeit- und mengenbasierten Planung und Durchführung von Wartungen
- Optionale Professional-Version ermöglicht detaillierte Aufschlüsselung und Protokollierung der erfassten Daten

VALYOU

Our Mission, Your Performance.

Schnell geholfen:

94 % Lösungsquote
in unserer Hotline

Experten in Ihrer Nähe:

1.350 Servicemitarbeiter weltweit

Wir bewegen was:

>1.000 weltweite
Ersatzteilsendungen pro Tag

Das hat so kein anderer:

>150.000 Maschinen in 28 Sprachen
elektronisch dokumentiert in eParts

LIFE CYCLE SERVICES

Mehr Leistung, effizientere Abläufe, schnellere Hilfe, Sicherstellung der Verfügbarkeit und schlauer werden.

Unser VAL YOU kommt von VALUE ADDED, dem englischen Mehrwert. Daraus leitet sich unser Ziel ab: Ihnen persönlich mehr Wert zu schaffen, indem wir das Maximum aus Ihrem Prozess rausholen. Und das jeden Tag.

Apps und digitale Assistenten.

Schnelle und einfache Unterstützung im Maschinenumfeld.

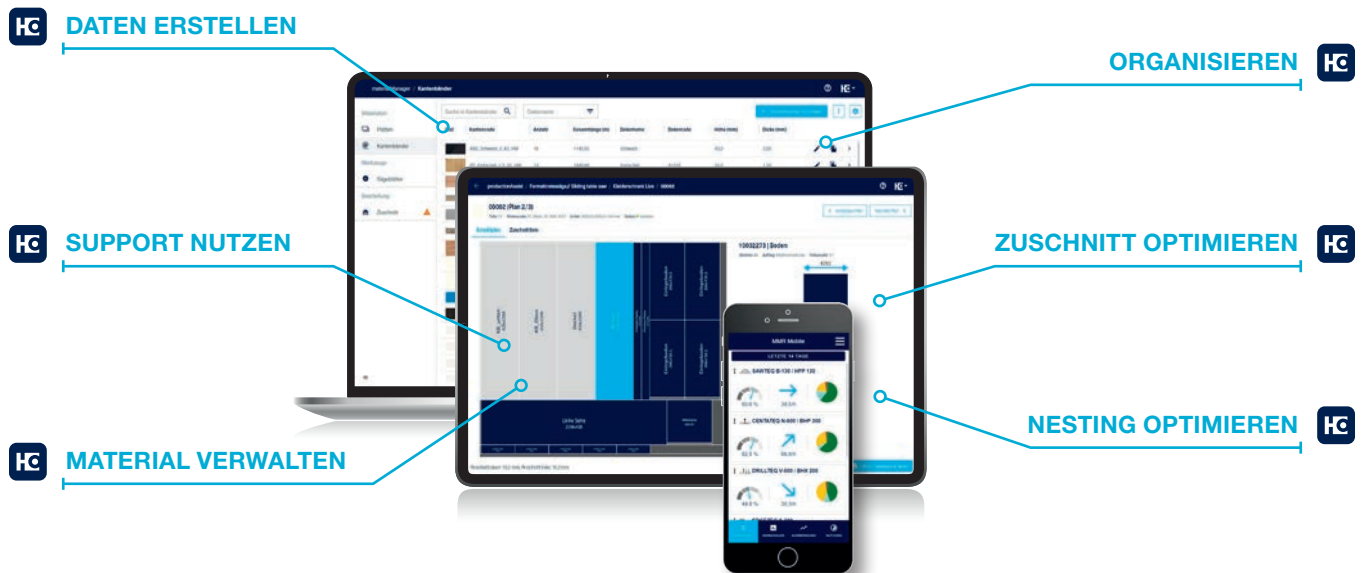
Manch einer erstellt seine Schnittpläne noch mit Stift und Papier. Dafür schaut er aber aufs Smartphone, wenn er wissen möchte wie das Wetter ist – anstatt zum Fenster raus. Wir haben uns gefragt: Warum nicht das Beste von beidem verbinden? Mit unseren Apps und digitalen Lösungen erleichtern wir Ihren Arbeitsalltag: Maschinen, Material, Werkzeuge, Schnittpläne, Bauteile – Sie haben immer alles in der Tasche oder auf dem Schreibtisch.



Mehr Infos auf digital.homag.com

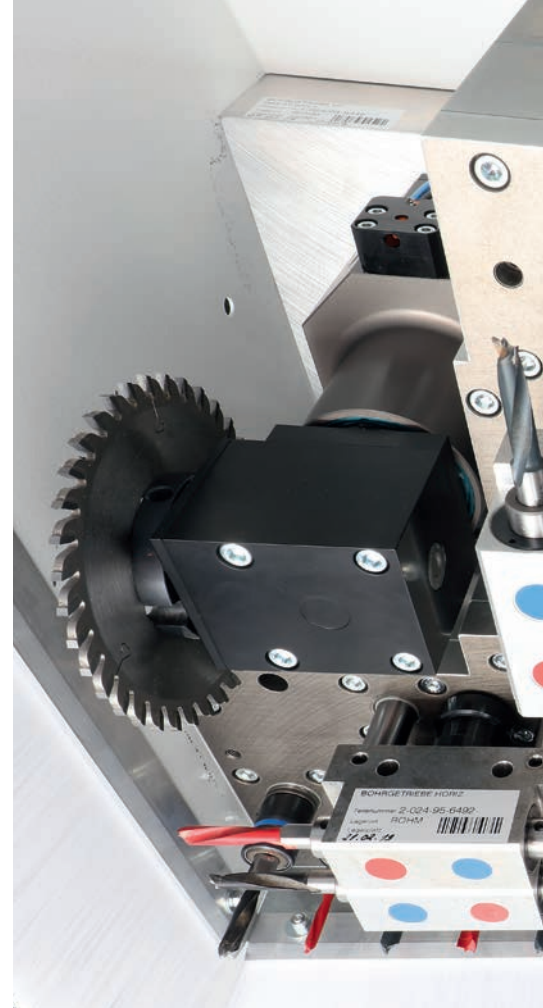
WIR HABEN DAZU LEISTUNGSSTARKE UND SMARTE LÖSUNGEN FÜR SIE ENTWICKELT:


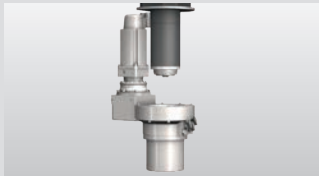



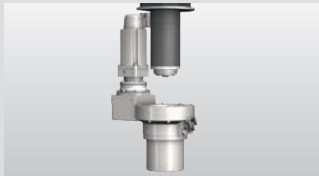
- ✓ Immer niedriger Invest
- ✓ Immer aktuell (keine Updates notwendig)
- ✓ Immer einfach zu bedienen (keine komplexe Software)
- ✓ Immer hilfreich



Konfigurationen Übersicht

Sie haben die freie Wahl. Für alle gängigen Anforderungen ist ein Paket verfügbar. Damit bleiben keine Wünsche offen.



		Spindel	C-Achse	Optionale Schnittstelle
3-/4-Achs	Classic	 Luftgekühlt 10 kW / 13,2 kW		
	Advanced			
5-Achs	Classic	 DRIVE5CS Flüssigkeitsgekühlt 10 kW / 12 kW		Aggregate-Schnittstelle mit 3-fach Pneumatik
	Advanced			Aggregate-Schnittstelle mit 3-fach Pneumatik





Classic

Universelle Basiskonfiguration für Möbelteile und Bauelemente.

Advanced

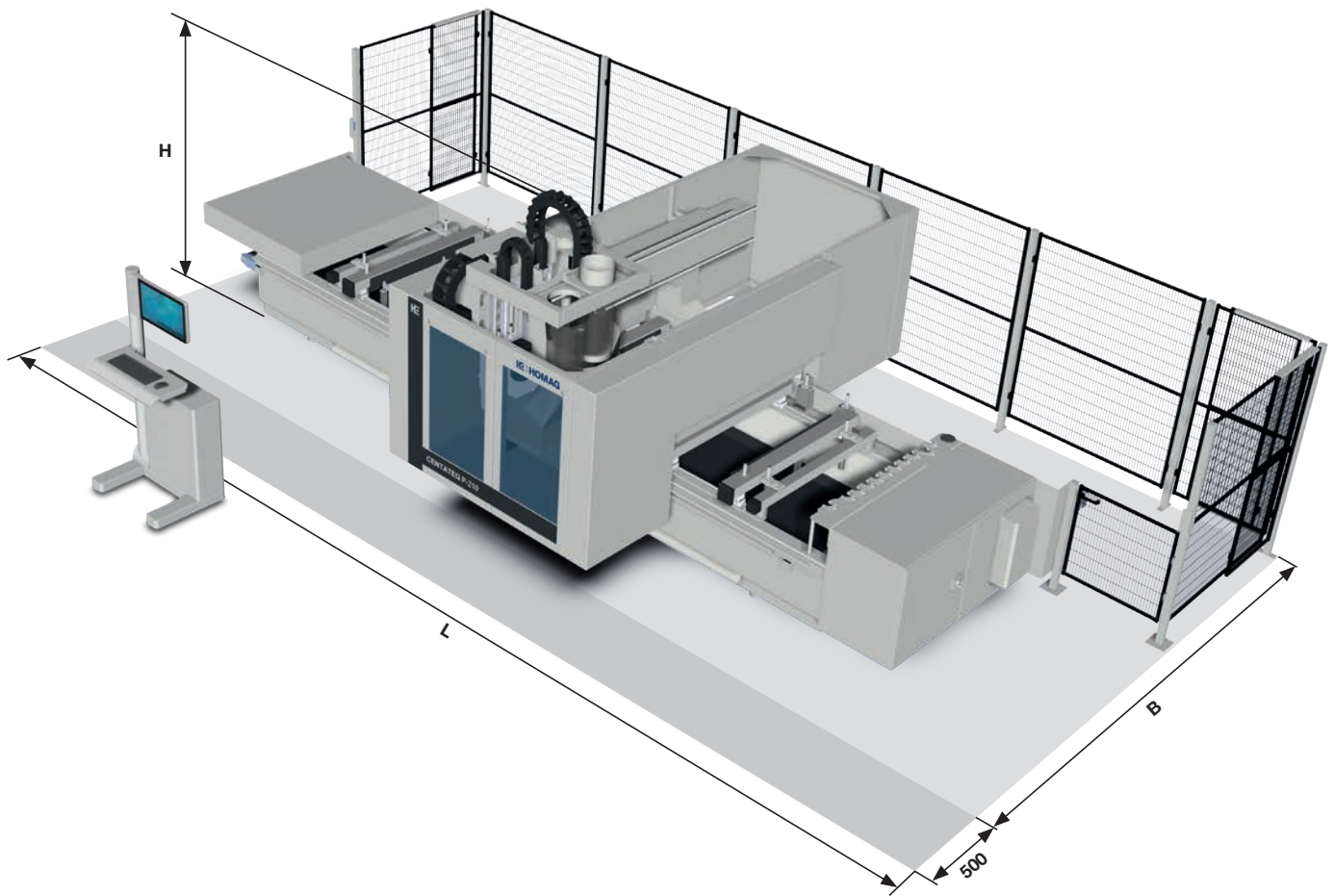
Mehr Leistung in der Plattenbearbeitung durch mehr Bohrspindeln.



Werkzeugwechsler		Bohrgetriebe				
14-fach Tellerwechsler	10-fach Linearwechsler	Bohren [7500 High-Speed]			Nuten	
						
Mitfahrend in X		vertikal	horizontal in X	horizontal in Y	Ø mm	0/90°
✓	✓	12	4	2	125	✓
✓	✓	21	6	4	125	✓
✓	✓	12	4	2	125	✓
✓	✓	21	6	4	125	✓

Standard: ✓

Option: ○



ARBEITSMASSE

Y = Werkstückbreite [mm/Zoll]	A = 0° mit Werkzeugdurchmesser 25 mm	A = 90° mit Werkzeuglänge 195 mm / mit allen Aggregaten	Bohren / Auflegbares Werkstück
	Anschlag hinten	Anschlag hinten	Anschlag hinten
2 Z-Achsen	1.550 / 61,0	1.345 / 53,0	1.600 / 63,0
X = Werkstücklänge [mm/Zoll]	A = 90° mit Werkzeuglänge 195 mm / mit allen Aggregaten		
	Einzelbearbeitung		Pendelbearbeitung
	/31	3.100 / 122,1	1.025 / 40,4
	/42	4.200 / 165,4	1.575 / 62,0
/60	6.000 / 236,2	2.375 / 95,5	
Z = Werkstückdicke [mm/Zoll]	ab Konsole	mit Spannmittel H = 100 mm	
	280 / 11,0	180 / 7,1	

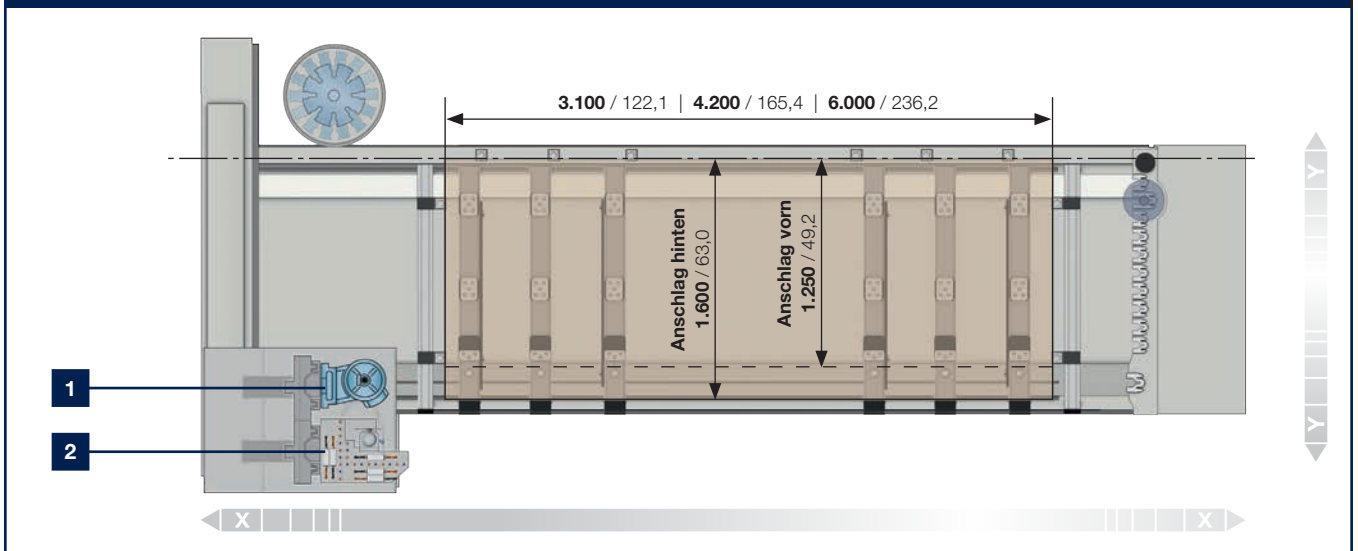
AUFSTELLMASSE

Maschinentyp	Aufstelllänge [mm/Zoll]	Aufstelltiefe [mm/Zoll]	Aufstellhöhe [mm/Zoll]
	L	B mit 14-fach WZW	H
/31	7.300 / 287,4	4.805 / 189,2	2.650 / 104,3
/42	8.400 / 330,7	4.805 / 189,2	2.650 / 104,3
/60	10.200 / 401,6	4.805 / 189,2	2.650 / 104,3

Technische Daten und Fotos sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich. Wir behalten uns Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vor.



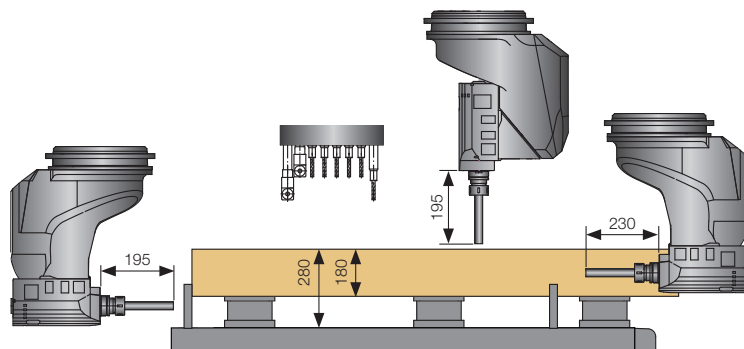
2 Z-ACHSEN | KONSOLENTISCH



1 Frässpindel

2 Bohrgetriebe

mm / Zoll





HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION