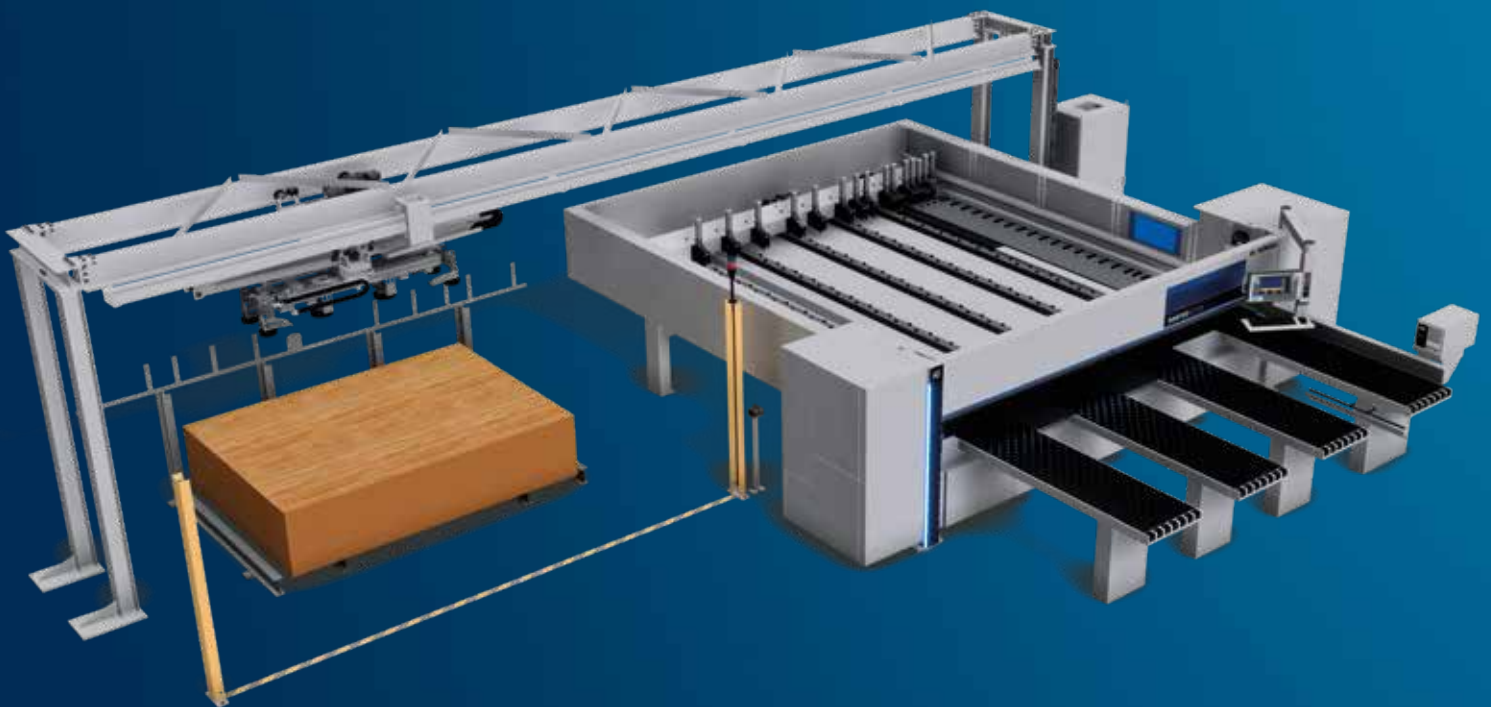


STORETEQ

F-100

Wydajność skrojona na miarę
– nasz jednoosiowy portal do załadunku





Inteligentny załadunek elementów, bezpieczeństwo pracy i oszczędność miejsca

Wydajnie, ergonomicznie i bezpiecznie: nasz nowy jednoosiowy portal do załadunku STORETEQ F-100 to prawdziwe arcydzieło zajmujące minimalną powierzchnię. Jego niewątpliwą zaletą jest możliwość intuicyjnej obsługi i zarządzania resztami bezpośrednio ze sterowania pilarki woodStore. Za pomocą ssawki próżniowej portal zabiera kolejne płyty ze stanowiska układania w stosy, umieszczonego obok lub tuż za pilarką, w razie potrzeby obraca je i następnie odkłada na stół pilarki – a co najważniejsze – cały proces przebiega w pełni automatycznie.

YOUR SOLUTION

WIĘCEJ NA HOMAG.COM



STORETEQ F-100

SPIS TREŚCI

- 04 STORETEQ F-100
- 06 Wersje
- 08 Sterowanie
- 09 Oprogramowanie
- 10 Dane techniczne
- 11 Serwis

Przemysłany i różnorodny

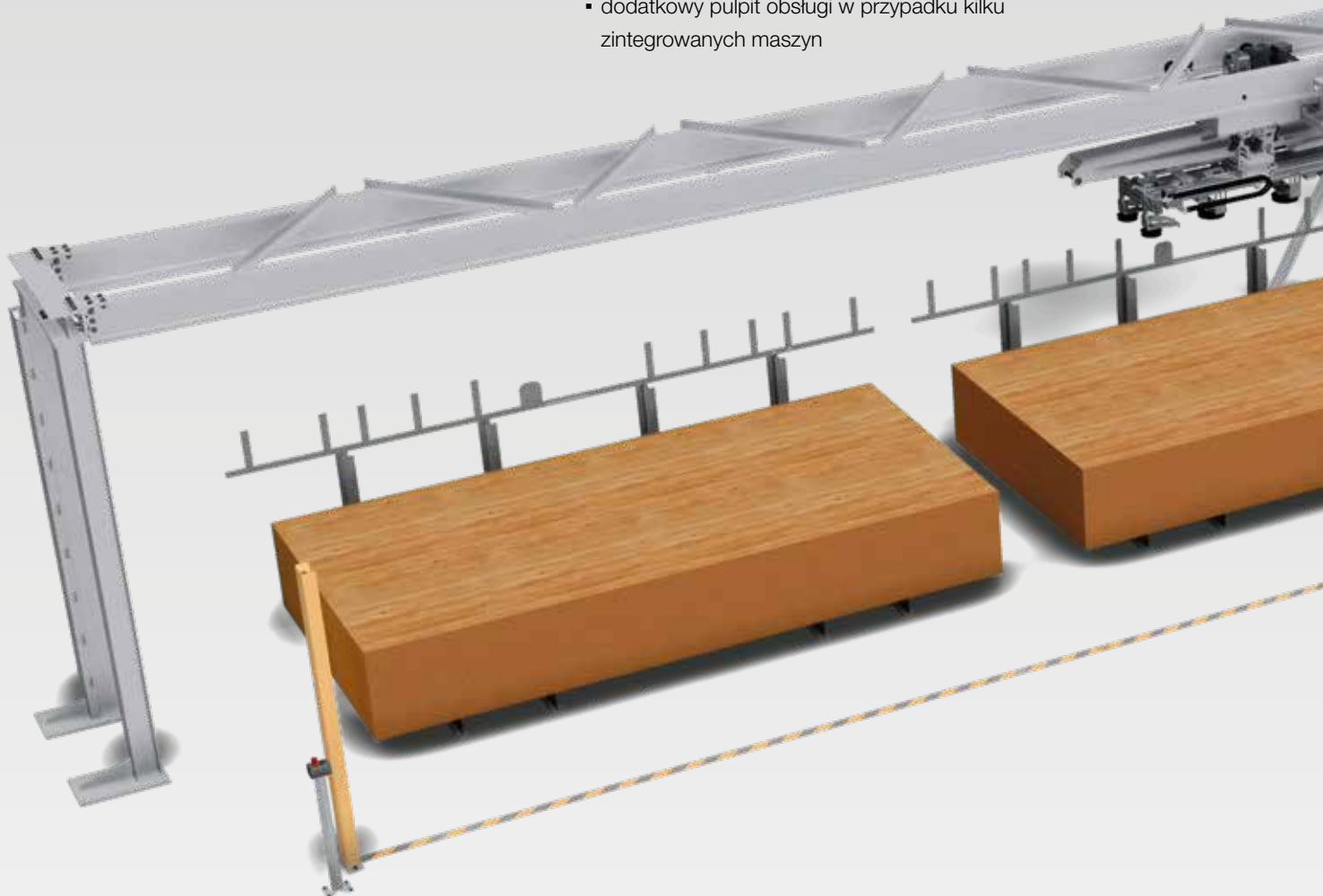
Portal STORETEQ F-100 dba o wyższą wydajność i większą elastyczność podczas rozkroju płyt – a to wszystko bezpiecznie, automatycznie i szybko. Jego nowa konstrukcja o rozpiętości do 12 m, która nie wymaga montowania dodatkowych podwieszni ani wsporników, umożliwia ponadto optymalne wykorzystanie przestrzeni w hali produkcyjnej.

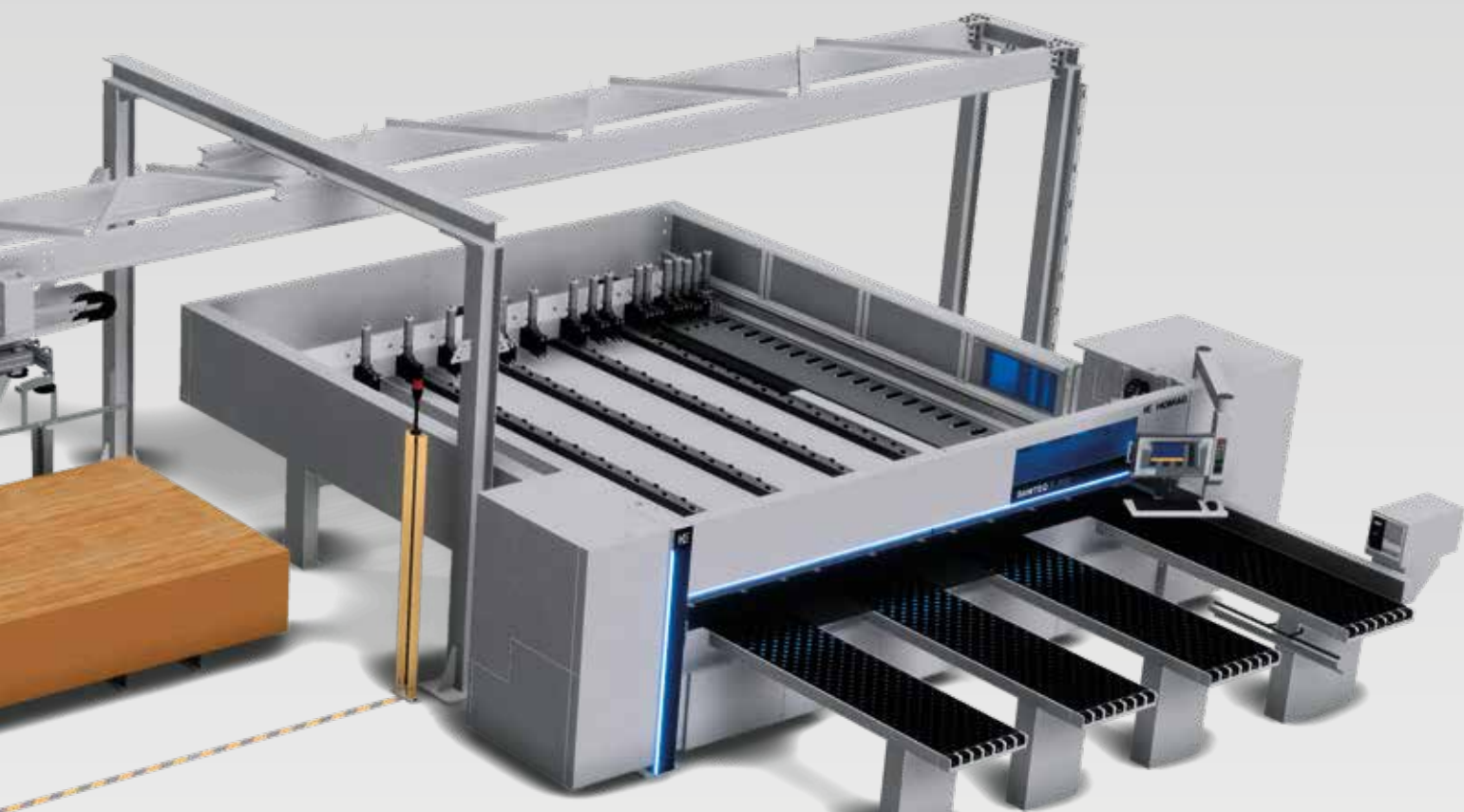
WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

- konstrukcja podstawowa w formie bramy
- ruchomy podnośnik wraz z trawersą ze ssawkami
- obrotnica – do obracania płyt w zakresie do 90 stopni
- automatyczny rejestr ciężaru elementów
- automatyczna regulacja długości trawersy ze ssawkami

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- stanowiska układania w stosy dla płyt o długości 3.200 mm albo 4.200 mm
- możliwe dodatkowe stanowiska magazynowania
- możliwość rozbudowy o 8 stacji, w tym:
 - maks. 3 maszyny obróbcze
 - maks. 4 stanowiska magazynowania
- dodatkowy pulpit obsługi w przypadku kilku zintegrowanych maszyn





ZALETY W SKRÓCIE

Usprawnienie procesu załadunku:

To zintegrowane rozwiązanie przyczynia się do podniesienia wydajności pilarki. Dodatkowo mniej czasu potrzebnego na rozkrój oznacza więcej czasu na wykonanie innych czynności produkcyjnych.

W pełni automatyczne podawanie i odbieranie płyt:

Stąły przepływ materiału zwiększa produktywność zapewniając tym samym znaczną oszczędność czasu.

Optymalny transport płyt:

Jednoosiowy portal do załadunku dba o najwyższą jakość płyt.

Możliwość zainstalowania w każdym zakładzie produkcyjnym:

Portal do załadunku charakteryzuje się kompaktową budową i zajmuje niewielką powierzchnię.

Większa ergonomia:

Automatyczny załadunek znacznie ułatwia operatorowi pracę.

Standardowe złącza:

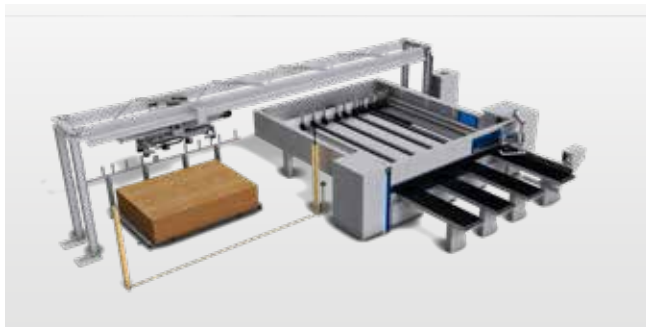
Każdy model portalu do załadunku jest odpowiednio skonfigurowany i gotowy do pracy, dzięki czemu pomoc ze strony pracowników serwisowych przy rozpoczęciu produkcji nie jest już konieczna.

Intuicyjna obsługa:

Portal do załadunku można komfortowo obsługiwać bezpośrednio z pilarki za pośrednictwem sterowania woodStore.

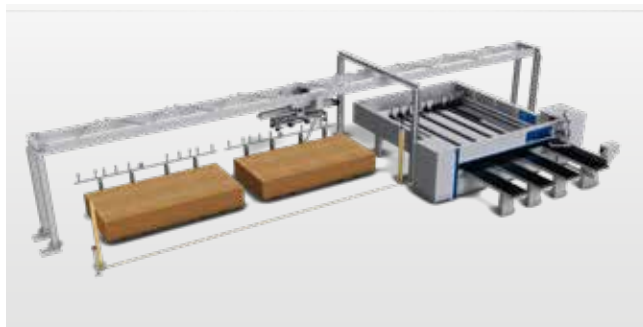
Modułowa konstrukcja zajmująca mało miejsca

W przypadku STORETEQ F-100 można określić, gdzie znajdują się miejsca układania w stosy – indywidualnie dopasowane do procesów przycinania. W ten sposób można w zależności od potrzeb indywidualnie dopasowywać układ. Jednoosiowy podawacz STORETEQ F-100 HOMAG jest dostępny z różnymi stopniami rozbudowy i rośnie wraz z wymaganiami. Istnieje możliwość integracji dodatkowych maszyn oraz miejsc układania w stosy.



STORETEQ F-100 – wersja A

- A-lewa (1 stanowisko po lewej stronie)
- A-prawa (1 stanowisko po prawej stronie)
- AA (po jednym stanowisku po lewej i po prawej stronie)



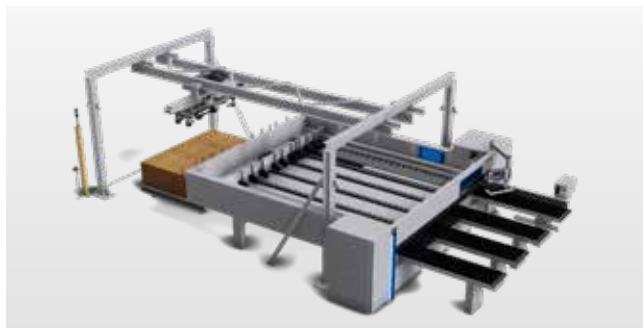
STORETEQ F-100 – wersja B

- 2 stanowiska po lewej stronie



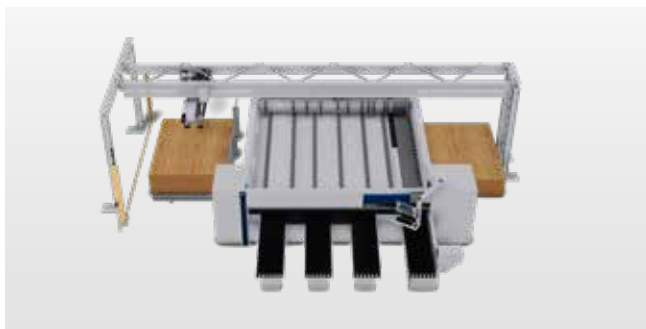
STORETEQ F-100 – wersja C

- 2 stanowiska po prawej stronie



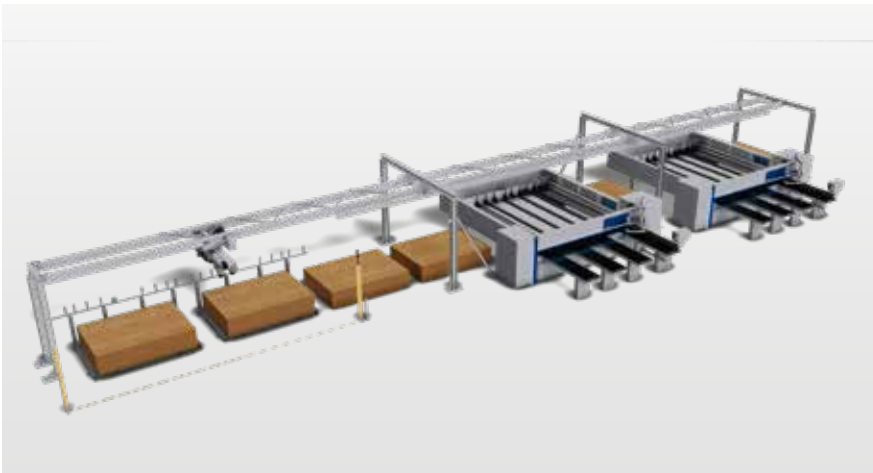
STORETEQ F-100 – wersja D

- 1 stanowisko z tyłu



STORETEQ F-100 – wersja E

- E-lewa (1 stanowisko po lewej stronie)
- E-prawa (1 stanowisko po prawej stronie)



STORETEQ F-100 – wersja F

- 6 stanowisk
- kilka maszyn obróbczych
- dodatkowy pulpit obsługi



STORETEQ F-100 w układzie G

- 5 stanowisk
- kilka maszyn obróbczych
- dodatkowy pulpit obsługi

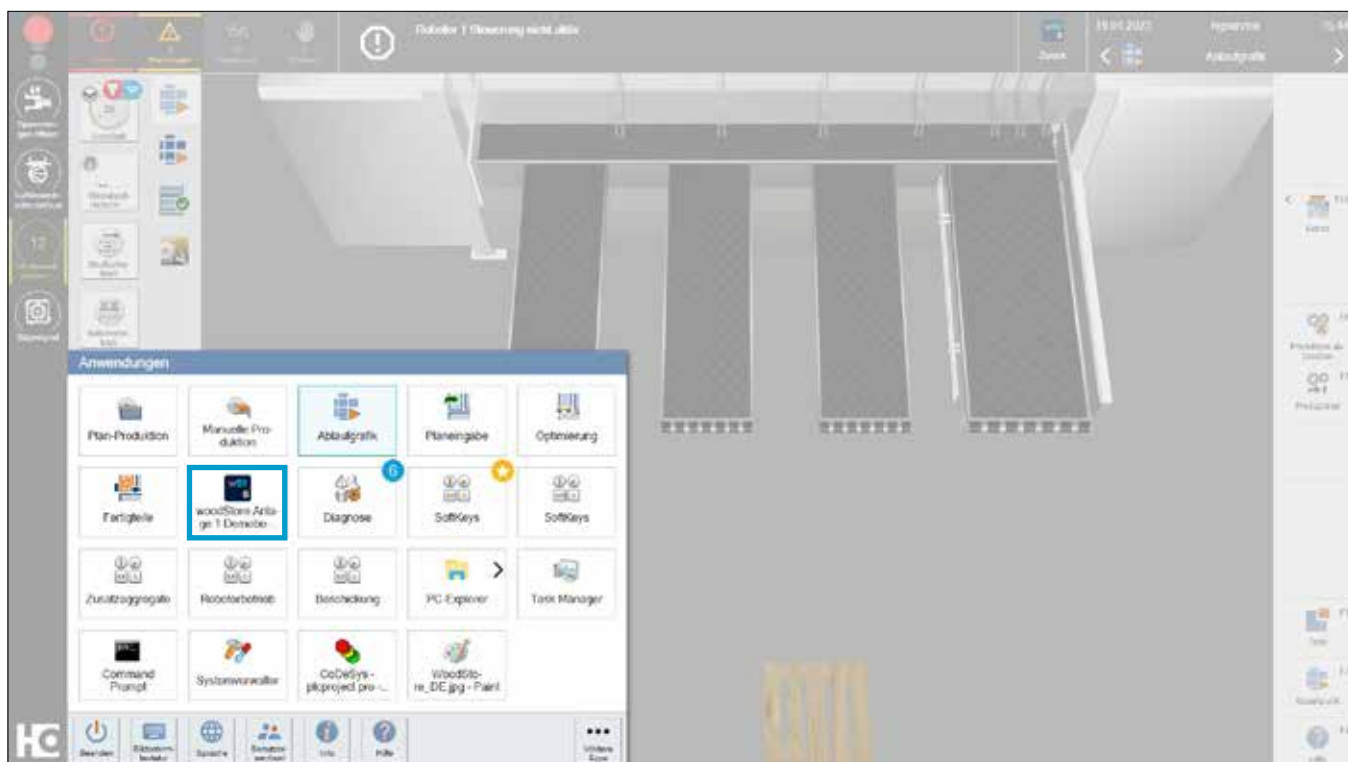


Dodatkowy pulpit obsługi

- w przypadku zintegrowania kilku maszyn obróbczych
- w przypadku zintegrowania maszyny do nestingu albo maszyn innych producentów

Sterowanie

Dzięki jednolitemu systemowi sterowania powerTouch obsługa portalu do załadunku bezpośrednio z maszyny obróbczej jest niezwykle łatwa i intuicyjna. Kolejną zaletą jest fakt, że w połączeniu z pilarką HOMAG SAWTEQ dodatkowy pulpit obsługi nie jest potrzebny, a o sprawny załadunek materiału do pilarki albo maszyny do nestingu dba sprawdzone oprogramowanie woodStore. Dzięki temu w połączeniu z maszyną obróbczą można stworzyć kompletne gniazdo produkcyjne wraz z zarządzaniem resztami.



Inwestycja, która się opłaca

- symulacja wydajności planowanej produkcji już na etapie przygotowywania oferty
- optymalizacja wyników symulacji w celu skrócenia czasu załadunku



Inteligentnie i elastycznie

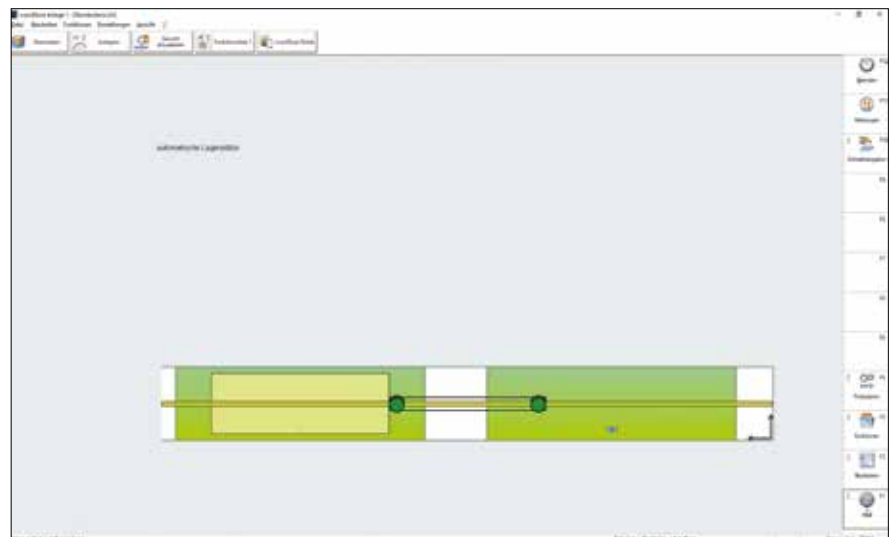
Oprogramowanie jednoosiowego portalu do załadunku STORETEQ F-100 rośnie wraz z Twoimi potrzebami. Jest ono niezwykle inteligentne i nie wymaga dużej ingerencji ze strony operatora. Posługując się jego najprostszą wersją aby rozpocząć pracę wystarczy jedynie umieścić stos na stanowisku przyjmowania materiału do magazynu i wysłać sygnał startu do maszyny obróbczej.

Kolejne zalety jednoosiowego portalu do załadunku:

- ręczne zarządzanie resztami – redukcja kosztów dzięki optymalnemu wykorzystaniu materiału
- funkcja zmiany stosu – oszczędność czasu dzięki inteligentnemu sortowaniu wstępnemu przed produkcją
- praca z listami produkcyjnymi – jeszcze wyższa wydajność dzięki braku konieczności ręcznego wprowadzania informacji o stosach
- możliwość łatwego wczytywania danych dotyczących optymalizacji – dzięki integracji z maszyną obróbczą nie trzeba generować dodatkowych danych dla portalu STORETEQ F-100

Łatwa i intuicyjna obsługa

- dwukrotne kliknięcie na ikonę stanowiska przyjmowania do magazynu uruchamia proces przyjmowania materiału do magazynu
- alternatywnie proces wypełniania miejsc w magazynie można uruchomić z menu edycyjnego



WSZYSTKO POD KONTROLĄ PRZY MAKSYMALNEJ PRZEJRZYŚCÍ

MMR basic

Dzięki MMR basic możesz na bieżąco kontrolować dane dotyczące portalu STORETEQ F-100, co oznacza, że w każdym miejscu i każdej porze masz dostęp do wszystkich istotnych informacji o maszynie.

MachineBoard

MachineBoard w przejrzysty sposób pokazuje pozostały czas pracy dla danego cyklu załadunku portalu STORETEQ F-100, co umożliwia stałą kontrolę procesu produkcyjnego.

DANE TECHNICZNE	
Model	STORETEQ F-100
Wymiary płyt do układania w stosy	3 200 x 2 200 mm 4 200 x 2 200 mm
Długość płyty	2 000 mm do 4 200 mm
Szerokość płyty	600 mm do 2 200 mm
Grubość oklejonej płyty	8 mm do 40 mm
Waga pojedynczej płyty	maks. 250 kg
Wysokość stosu	maks. 1800 mm (opcjonalnie 2100 mm)
Prędkość wózka	80 m/min
Napęd podnoszenia	25 m/min

Szybkie wsparcie:

94-procentowy wskaźnik rozwiązywania problemów na naszej infolinii

Eksperti w Twojej okolicy:

1350 pracowników serwisu na całym świecie

Robimy różnicę:

>1000 wysyłek części zamiennych dziennie na całym świecie

Nikt inny tak nie ma:

>150 000 maszyn udokumentowanych elektronicznie w 28 językach w systemie eParts

LIFE CYCLE SERVICES

Wyższa wydajność, szybsza pomoc i zapewnienie większej dostępności maszyny

Nasze motto „VAL YOU” wywodzi się z angielskiego „VALUE ADDED” oznaczającego wartość dodaną. Zgodnie z nim każdego dnia chcemy Ci dać jeszcze więcej, wznosząc Twój proces produkcyjny na wyżyny jego możliwości.



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION