



## Un flux de pièces flexible. Nos LOOPTEQ O-600.

L'empileur et le retour sont réunis en une seule machine. Grâce à son haut degré d'automatisation, le LOOPTEQ O-600 est universel. Les pièces finies peuvent être éclusées ou empilées.

### Aperçu des avantages

#### Un coût qualité réduit

Manutention en douceur par traverse à ventouses

#### Gestion flexible du personnel

grâce à une commande par 1 seul opérateur

#### Commande ergonomique

Le personnel est déchargé des tâches pénibles

#### Automatisation intelligente

Flux de matériaux chaîné à rendement élevé

#### Augmentation de l'efficacité

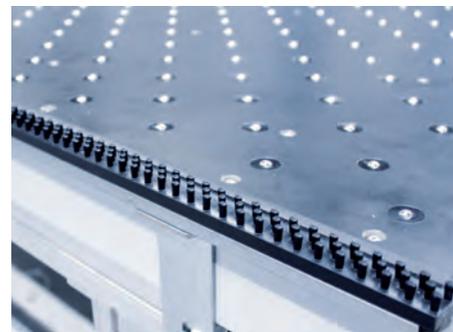
Rotation définie pour un retour de pièce adapté



**Transfert d'angle pour la sortie**  
(option)



**Rassemblement de pièces**  
(option)



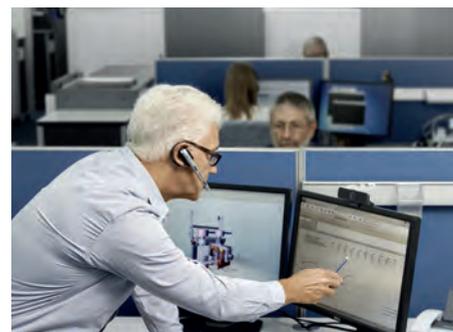
**Brosses de freinage pour table à coussin d'air** (option)



**Nettoyage de bande**



**Équipement pour conformité CE :**  
grille de sécurité tout le long du retour



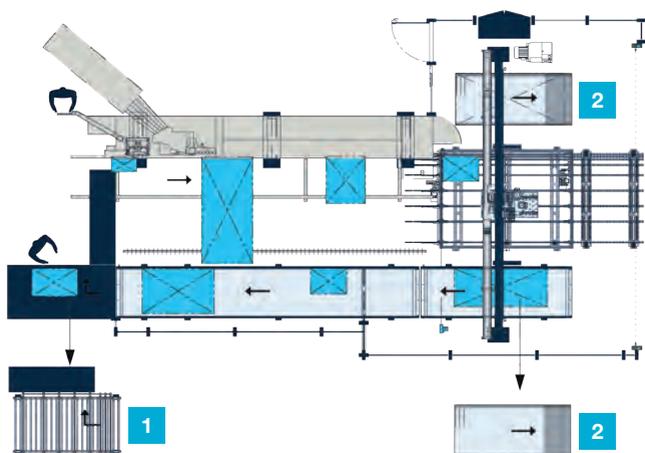
**Service à distance :** disponibilité élevée des machines et coût de production réduit grâce à la réduction des temps d'arrêt.

## Une équipe dynamique.

**LOOPTEQ O-600 – Idéal pour les clients ayant une grande variété de pièces et une production avec un haut degré d'automatisation.**

Les retours de pièces de la série LOOPTEQ et les plaqueuses unilatérales HOMAG sont parfaitement adaptés en dimension, rendement et vitesse. Matériel et logiciels sont coordonnés.

Le résultat : un façonnage et un placage parfaitement automatisés.



## Données techniques

### Données pièces

<b>Longueur de pièce</b>	240 - 2.500 mm	240 - 3.000 mm
<b>Largeur de pièce</b>	80 - 1.200 mm	80 - 1.200 mm
<b>Dimension de pièce</b> Usinage sur 4 côtés*		
Dimension min.	240 × 120 mm	240 × 120 mm
Dimension max.	2.500 × 1.200 mm	3.000 × 1.200 mm
<b>Épaisseur de pièce</b>	8 - 60 mm	8 - 60 mm
<b>Poids des pièces</b>	max. 80 kg	max. 80 kg
<b>Poids de surface</b>	max. 25 kg/m <sup>2</sup>	max. 25 kg/m <sup>2</sup>
<b>Hauteur de travail</b>	835 - 950 mm	835 - 950 mm
<b>Avance</b>	12 - 36 m/min	12 - 36 m/min
<b>Places d'empilage</b>	0, 1, 2	0, 1, 2

\* Les pièces de grande dimension usinées sur 4 côtés peuvent être retournées ou évacuées avec une aide manuelle lors du déplacement transversal et de la rotation.

- 1** Fonction pack ergonomique II - Transfert d'angle combiné à table à coussin d'air pour une manutention ergonomique des pièces
- 2** Fonction évacuation - Place d'empilage