

inspiration

Mai 2018

HOMAG

YOUR SOLUTION

**Design trifft
digital.**

**Die neue HOMAG
Maschinengeneration auf der**

XYLEXPO 2018!



DESIGN TRIFFT DIGITAL

Die neue HOMAG Maschinengeneration



Wir geben der digitalen Zukunft ein Gesicht.

**Erleben Sie unsere
neuen Maschinen auf
der XYLEXPO in Halle 3.**

Wir freuen uns, Ihnen in diesem Jahr bei der XYLEXPO ein ganz besonderes Highlight bieten zu können: unsere neue Maschinengeneration. Nach der Devise „Design trifft digital“ haben wir alle Maschinen für Sie noch intuitiver, moderner und einzigartiger gestaltet – darüber hinaus sind unsere Anlagen ab sofort mit dem Ökosystem tapio vernetzt. Durch das fortschrittliche, ganz auf die Funktion ausgerichtete Design wird die Maschinenbedienung zu einem besonderen Erlebnis und die Innovationskraft Ihres Betriebes noch stärker sichtbar. Ein klares Statement an Ihre Kunden – und an Ihren Wettbewerb.

[Machen Sie sich selbst ein Bild von unserer neuen Maschinengeneration und besuchen Sie uns auf der XYLEXPO vom 08.–12. Mai.](#)



Intuitive Nutzerführung dank einer übersichtlichen Maschinengestaltung und optischer Akzente an der Maschine.

Neue Produktnamen: einfach und verständlich

Neben der Neugestaltung des Maschinendesigns haben wir auch unsere Produktnamen für Sie klarer strukturiert: Ab sofort trägt jede Maschine ihre Funktion direkt im Namen. So finden Sie sich in unserer Produktwelt viel einfacher zurecht. Zum Beispiel finden Sie unsere Kantenanleimmaschinen auf der XYLEXPO unter der Bezeichnung EDGETEQ, die Maschinen aus dem Bereich Sägetechnik tragen nun alle den Namen SAWTEQ.



Erleben Sie das neue Design im Film:
www.homag.com/design-trifft-digital

Immer eine Lösung voraus

Damit Sie Ihre Ziele erreichen, gehen wir neue Wege.

Um Sie auf dem Weg in die digitale Zukunft optimal begleiten zu können, gehen wir dem Markt einen Schritt voraus. Das bedeutet, dass wir Ihnen die passende Hightech-Maschine bieten, darüber hinaus aber auch auf Sie zugeschnittene, ganzheitliche Lösungen. Ob traditioneller Handwerksbetrieb, Losgröße 1 oder industrielle Serienfertigung: Wir sind als Partner an Ihrer Seite und sichern gemeinsam mit Ihnen Ihre

Wettbewerbsfähigkeit. Weil wir die Zusammenhänge in den Betrieben von Grund auf kennen, können wir zielgerichtet auf Ihre Bedürfnisse eingehen. Zum Beispiel mit tapio-ready Maschinen, maßgeschneiderter Software oder den Leistungen aus unserem globalen Service-Netzwerk. Gemeinsam mit Ihnen gestalten wir die Trends von morgen und finden für jede Herausforderung genau Ihre Lösung.

**Fortschritt beginnt
beim Design. Entdecken
Sie unsere neue
Maschinengeneration!**

„Dieses Jahr ist es ein Muss, den Stand von HOMAG zu besuchen. Zu den Highlights gehört auf jeden Fall unsere neue Maschinengeneration. Eine große Rolle spielen auch Software- und Digitalisierungslösungen – natürlich auch mit tapio, dem Ökosystem für die Holzindustrie. Live in Aktion sind bei uns in Halle 3 smarte Lösungen für die Möbelproduktion, u.a. in Form einer Losgröße-1-Anlage. Wir freuen uns auf unsere Besucher!“



Walter Crescenzi, Managing Director HOMAG Italia S.p.A.

Unsere Highlights

Das erwartet Sie auf der XYLEXPO vom 08.–12. Mai.

Neue Maschinen:

In modernem Design, vernetzt mit der Cloud

Die „Autonome Zelle“:

Erstes autonom arbeitendes Werkstattkonzept

Plattenaufteiltechnik:

Individueller Zuschnitt in großem Stil

Losgröße-1-Fertigung für die flexible Möbelproduktion

Intuitive Maschinenbedienung:

Neues Assistenz-System für Kantenanleimmaschinen

Oberflächentechnik:

Die Zukunft des automatisierten Spritzlackierens

Transparenz in der Fertigung:

Fertigungsleitsystem ControllerMES

Neues aus der digitalen Zukunft:

Das Ökosystem tapio und neue „Digital Products“

Erfahren Sie mehr: www.homag.com/xylexpo



„Autonome Zelle.“

HOMAG zeigt erstes autonom arbeitendes Werkstattkonzept

1

WERKSTATT

3

ZELLEN

1.000

MÖGLICHKEITEN

Auf der XYLEXPO ist sie live in Aktion: Die erste Werkstatt, die völlig autonom arbeitet. Sie besteht aus zwei Zellen, die in sich bereits vollautomatisiert sind. Verbunden werden diese durch ein autonom arbeitendes Helferlein: Im Einsatz ist ein fahrerloses Transportfahrzeug (TRANSBOT), das die Organisation der Teile-Logistik zwischen den Zellen übernimmt. Die „Autonome Zelle“ kann ihre Flexibilität sowohl im Handwerk als auch in der Industrie, in der Serien- und Losgröße-1-Produktion voll ausspielen und eröffnet bisher nie da gewesene Optionen in der zukünftigen Fertigung.

ZELLE 1 KANTEN-HIGHTECH MIT INTEGRIERTEM WERKSTÜCKHANDLING

Die Kantenanleimmaschine EDGETEQ S-500 (bisher KAL 370 profiLine) ist in Kombination mit der Rückführung LOOPTEQ O-600 (bisher TFU 521) maximal flexibel.

Die neue EDGETEQ S-500 eröffnet neue Möglichkeiten. Hochflexibel wechselt sie zwischen 3 Profilen und Fase und verfügt gleichzeitig über 3 Kantenanleim-Verfahren (s. Seite 6). Damit die Zelle jedes Werkstück richtig bearbeiten kann, wird jedes Teil im Vorfeld mit einer digitalen Identität (Barcode) ausgestattet. Den vollautomatisierten Teilefluss übernimmt die Werkstückrückführung LOOPTEQ O-600. Hier wurde die Rückführung mit einer Stapelanlage kombiniert – so können fertige Werkstücke ausgeschleust oder automatisch abgestapelt werden. Das erledigt das Portal mit breitenabhängiger Drehfunktion und neu entwickelter Vakuum-Traverse für schonendes Handling. Miteinander vernetzt sind die Rückführung und die Kantenanleimmaschine durch die Zellensteuerung woodFlex.

ZELLE 2 ROBOTERHANDLING AN VERTIKALER CNC-BEARBEITUNGSMASCHINE

Verfügbarkeiten von annähernd 100 %, eine hohe Wiederholgenauigkeit und punktgenaues Teilehandling: Roboter sind zuverlässige Partner und erhöhen die Wirtschaftlichkeit der Produktion. Auf der XYLEXPO übernimmt ein 6-Achs-Roboter das automatisierte Teilehandling beim vertikalen Bearbeitungszentrum DRILLTEQ V-500 (bisher BHX 200). Die Integration in die Zellensteuerung erlaubt eine sehr einfache Bedienung des Roboters. Zusätzlich lassen sich neue Werkstücke oder auch Funktionen wie Ausrichten, Validieren und Wenden der Teile einfach in den Prozess integrieren.

ZELLE 3 FLEXIBLE VERKETTUNG DURCH FAHRERLOSES TRANSPORTFAHRZEUG

Ein kleiner, autonom arbeitender Logistik-Helfer verbindet die beiden vollautomatisiert arbeitenden Zellen: Im Einsatz ist ein fahrerloses Transportfahrzeug (TRANSBOT), das die Bohrzelle mit fertig bearbeiteten Stapeln aus der Kantenzelle versorgt.

SOFTWARE SMARTE VERNETZUNG DER ZELLEN

Den Schlüssel zur vernetzten Kommunikation in der Zelle bildet das HOMAG Fertigungsleitsystem ControllerMES. Es kommuniziert übergreifend mit den einzelnen Steuerungen der automatisierten Kantenzelle und der CNC-Roboter-Zelle sowie mit der Steuerung des TRANSBOT. Hier kommt die „AGV-Zellensteuerung“ (AGV = Automated Guided Vehicle) zum Einsatz. Diese ist eng mit einem Flottenmanager verbunden, der die komplette Planung der Fahrtrouten des TRANSBOT übernimmt.

Die Vorteile der „Autonomen Zelle“

- Kombination von Prozesswissen der Holzbearbeitung und FTF-Technologie (Fahrerlose Transportfahrzeuge)
- Materialverwaltung aus einer Hand
- Angebunden an das Ökosystem tapio
- Flexible Verkettung von Bearbeitungszellen: Räumliche Flexibilität, keine starre Verkettung durch Rollenbahnen
- Kurzfristiges Reaktionsvermögen: Einfache, nachträgliche Änderungen des Produktspektrums und der Bearbeitungsreihenfolge



Wie funktioniert der Materialfluss in der Zelle? Das sehen Sie hier:
www.homag.com/autonome-zelle



Losgröße-1-Fertigung für die flexible Möbelproduktion

Für die Bearbeitung von Losgröße 1 und Kleinserien in der Möbelfertigung zeigen wir auf der XYLEXPO ein innovatives Anlagenkonzept. Die Kantenanleimmaschine EDGETEQ S-810 (bisher KAL 610) mit automatisierter Rückführung punktet mit einer optimal abgestimmten Allround-Lösung. In der Kantenbearbeitung ist die EDGETEQ S-810 durch die Kantenverleimung mit Laser und PU im automatischen Wechsel hoch flexibel.

Im Betrieb kann die Zelle als separat stehende Insel eingesetzt oder in einen automatischen Materialfluss integriert werden. In der Zelle ist eine Beschickung integriert, die die Maschine aus Stapeln versorgt. Zur Erhöhung der Leistung wird das paarweise Handling von Werkstücken ermöglicht. Kleinteile können vom Maschinenbediener manuell beschickt und entnommen werden.



Die Highlights:

- Bearbeitung von Werkstückformaten bis 3.000 mm x 1.200 mm
- Formatbearbeitung in Losgröße 1 durch Werkstückzuführsystem WZ14
- Kantenverleimung mit Laser und PU im automatischen Wechsel
- Kantenmagazin für 24 Rollen
- Kantennachbearbeitung mit Servotechnik für 3 Profile
- 2 Nutaggregate mit Servoachsen horizontal und vertikal, davon ein Gerät mit automatischer Verstellung der Nutbreite

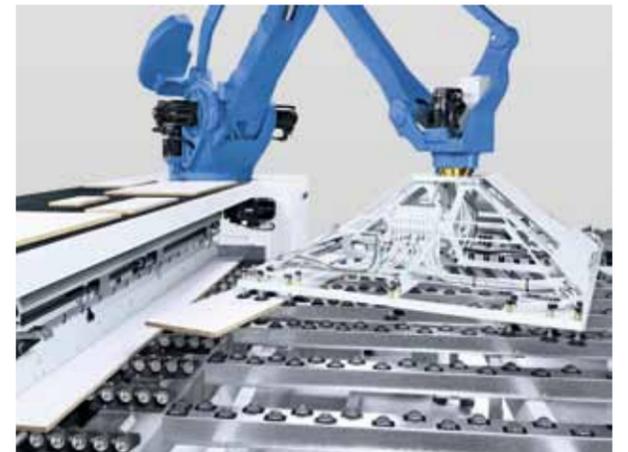
SAWTEQ B-320 FLEXTEC

Individueller Zuschnitt in großem Stil

Mit der SAWTEQ B-320 flexTec (bisher HPS 320 flexTec) ermöglicht HOMAG eine hochflexible kommissions-/kundenbezogene Produktion (Losgröße-1-Fertigung). Die innovative Aufteilzelle ist **speziell auf das Bearbeiten von Einzelplatten ausgelegt und definiert den Teilefluss völlig neu** – ganz gleich, ob als Stand-alone-Lösung oder verkettet. Das Maschinenkonzept erlaubt vollautomatisierte Abläufe und Nachschnitte ohne Limit.

Bei der Abstapelung haben Sie die Wahl: Entweder legt der Roboter Teile auf eine automatische Auslaufrollenbahn oder er stapelt vollautomatisch auf Hubtische ab.

Auch eine Kombination beider Varianten ist möglich. Dies erlaubt einen komplett manlosen Betrieb über längere Strecken – und zwar auch bei einer nicht verketteten SAWTEQ B-320 flexTec. Möglich wird das vor allem durch einen ausgeklügelten Software-Algorithmus. Das schafft Flexibilität und gibt Ihrem Personal mehr Zeit für andere Aufgaben.



EINFACH UND ÜBERSICHTLICH

Die neue Sägensteuerung CADmatic 5

Mit der neuen Version der Software CADmatic 5 setzen wir auf Einfachheit und Übersichtlichkeit in der Sägenbedienung. Doch was sind die neuen Features?

Herr Mömesheim, was verbirgt sich hinter dieser neuen Sägensteuerung?

Wir haben die Bedienoberfläche komplett neu entwickelt. Wir setzen auf stark optimierte Abläufe, die die Bedienung der gesamten Maschine noch ergonomischer machen. Bei der Entwicklung der neuen Steuerungssoftware flossen Kundenideen mit ein – wir sind also sehr praxisorientiert unterwegs.

Was ist für den Bediener jetzt einfacher als vorher?

Wir haben diverse Funktionsbereiche zusammengefasst, um die Bedienung zu erleichtern. Zum Beispiel kann die Navigation zwischen verschiedenen Ansichten jetzt durch Wischen erfolgen – so, wie man es von mobilen Geräten

gewohnt ist. Komfortable Features für das Sortieren, Finden oder Aufräumen von Daten sorgen darüber hinaus für mehr Übersichtlichkeit.

Wer profitiert von CADmatic 5?

Bereits seit 2017 verfügen alle HOMAG Sägen der Baureihen 3, 4, 5 und 6 über CADmatic 5. Ab sofort gilt dies auch für die Baureihe 2 und die SAWTEQ B-130 (bisher HPP 130).



„CADmatic 5 in 3 Worten? Einfach. Ergonomisch. Intuitiv. Einfach, weil alle wichtigen Funktionen nur einen Klick entfernt sind. Ergonomisch, weil der Bediener alles dort findet, wo er es erwartet. Intuitiv, weil sich die meisten Features von selbst erklären.“

Arne Mömesheim, Produktmanagement Software Panel Dividing

Bediener-Assistenz-System intelliGuide

Jetzt auch auf Kantenleimmaschinen



Was mit dem Bediener-Assistenz-System intelliGuide für die Plattenaufteiltechnik begann, adaptiert HOMAG jetzt auf Kantenleimmaschinen. Bei Plattenaufteilsägen reagiert das Bediener-Assistenz-System (in der Ausbaustufe „professional“) auf Handlungen des Sägenbedieners. So ändert intelliGuide hier zum Beispiel flexibel die Schnittreihenfolge, wenn der Anwender die Säge mit einem anderen als dem vorgesehenen Teil beschickt.

Beim Einsatz des Bediener-Assistenz-Systems auf Kantenleimmaschinen wird im Bereich des Werkstückeinlaufs verdeutlicht, wie der Bediener agieren soll. Dies geschieht mittels Anzeige der Werkstückabmessungen durch LED-Leisten, die zusätzlich in verschiedenen Farben leuchten und damit

gezielt Handlungsanweisungen vermitteln.

- Weiß leuchtende LEDs zeigen die Werkstückabmessungen an. So weiß der Bediener, in welche Richtung das Werkstück einzulegen ist. Die Position des Barcodes wird mit grünen LEDs gekennzeichnet.
- Bei der mehrseitigen Bekantung zeigt die Hinweisfarbe Orange an, welche Kante bereits bearbeitet wurde.
- Die Hinweisfarbe Blau taucht auf, sobald eine Fehlermeldung auftritt.

Die Vorteile von intelliGuide:

- Effizienzsteigerung durch Reduzierung von Fehlteilen
- Steigerung des Bedienkomforts
- Hohe Prozesssicherheit

KANTENBEARBEITUNG

Flexibilität³



Live zu sehen sind die neuen Features auf der EDGETEQ S-500 (bisher: KAL 370 profilLine) auf der XYLEXPO.

Die HOMAG Kanten-Experten setzen in diesem Jahr auf dreifache Möglichkeiten in der Profil- und Kantenbearbeitung. Für alle, die ihre Produktivität steigern möchten, ist die neue **3-Profiltechnik** die richtige Stellschraube. Sie schafft den schnellen, automatischen und wiederholgenauen Wechsel zwischen drei Profilen und Fase 20°. Das „Paket 3-Profiltechnik“ beinhaltet ein Feinfräsaggregat für 3 Radien, den 3-Profilkopf am Formfräsaggregat FK30 sowie eine Profilizhklänge für mehr als 3 Radien. Wer in kurzen Zeitabständen das Verfahren zum Anleimen der Kanten (PU, EVA oder die Nullfugen-Technik airTec) wechseln möchte, kann jetzt alle **3 Kantenleim-Verfahren auf einer Maschine** betreiben (bspw. airTec im automatischen Wechsel mit EVA auf Knopfdruck).

JETZT AUCH AUF KLEINSTEM FLÄCHENLAGER

Saugtraverse in X-Geometrie



Das Highlight des STORETEQ S-200 ist die Kombination mit der Saugtraverse ST 71.

Ab sofort haben Sie auch mit dem Kleinsten der HOMAG Flächenlager die maximale Flexibilität im Transport verschiedener Materialien. Grund dafür ist die Kombination des Flächenlagers STORETEQ S-200 mit der Saugtraverse ST 71 in X-Geometrie – zweifelndfrei das Highlight in der Lagertechnik auf der XYLEXPO. Damit eröffnet das STORETEQ S-200 (bisher TLF 211) viele der herausragenden Möglichkeiten, wie sie bisher nur das nächstgrößere Modell STORETEQ S-500 bieten konnte.



Live im Video: Maximale Flexibilität mit dem kleinsten HOMAG Flächenlager!
www.youtube.com/homaggroup

Die Highlights der ST 71:

Die bewährte Ejektor-Technik

- sorgt für einen sparsamen Energieverbrauch
- reguliert den Luftstrom individuell auf jede Plattenbesonderheit

Plattenparameter werden automatisch aus dem System abgerufen, sobald sie einmal errechnet wurden.

HOMAG UND MAKOR

Die Zukunft des automatisierten Spritzlackierens

Auf der XYLEXPO zeigen wir in enger Kooperation mit dem Spezialisten Makor Lösungen für das Lackieren mit automatisiertem Teilehandling und den Umgang mit kleinen Losgrößen. Die ausgestellte SPRAYTEQ S-100 (bisher GSF 100) mit Be- und Entladekonzept kann sowohl als autonom arbeitende Spritzmaschine oder als Bestandteil einer umfangreichen Beschichtungsanlage eingesetzt werden. Doch wie geht die Reise in der automatisierten Lackiertechnik weiter?

Herr Grammer, mit welchen weiteren Entwicklungen können HOMAG Kunden im Produktsegment der Spritzlackierung rechnen?

Wir wollen den Weg hin zum automatischen Spritzlackieren für den Anwender noch einfacher und bequemer gestalten. Dabei geht es insbesondere um weitere Optimierungen in der Maschinenbedienung. Bedienfehler sollen von vornherein ausgeschlossen werden.

Welche Rolle spielt in diesem Zusammenhang der Aspekt der Digitalisierung?

Eine sehr große. Wir arbeiten beispielsweise intensiv an Applikationen, die dem Maschinenführer die Bedienung und Wartung der Maschine über mobile Endgeräte wie Smartphones und Tablets erleichtern werden. Zukünftig soll die Maschine selbst den Bediener dabei unterstützen, den Lack auf die richtige Viskosität einzustellen, die optimale Vorschubgeschwindigkeit zu wählen oder die Pistolen im richtigen Winkel auszurichten. Ansätze wie beispielsweise digitale Kochrezepte sind hier das Vorbild. Sie haben längst in der modernen Hobbyküche Einzug gehalten und werden sich auch in der automatischen Spritzlackierung durchsetzen.

... und können in der tapio-Cloud runtergeladen werden?

Als Partner von tapio, dem Ökosystem für die Holzindustrie, werden wir die Produkte natürlich auf dieser Plattform zum Download anbieten. Zudem planen wir, gängige App-Stores von Google und Apple zu nutzen.



Gregor Grammer, Produktmanager Surface Processing

GRATULATION: MAKOR WIRD 50!

Mit Makor haben wir einen starken Partner im Bereich der Lackierung flächiger und strangförmiger Werkstücke an unserer Seite. In intensiver Zusammenarbeit entwickeln wir gemeinsam neue Lösungen für die unterschiedlichen Anforderungen unserer Kunden. Wir gratulieren unserem Partner zu 50 erfolgreichen Jahren!

- Gegründet: 1968
- Verkaufte Maschinen weltweit: 25.000
- Installierte Anlagen weltweit: 8.000



USER HELFEN USERN

Neues HOMAG Software Forum

WAS FRÜHER „WOODWOP“-FORUM HIESS, HAT HEUTE NOCH VIEL MEHR ZU BIETEN.

Im neuen HOMAG Software Forum stehen Ihnen Gleichgesinnte bei allen Themen rund um die Software in der Holzbearbeitung zur Seite. Neben Fragen zur Programmiersoftware woodWOP wird jetzt auch alles rund um die Optimierungssoftware SchnittProfi(t) diskutiert.

Das bietet das neue Forum:

- Mehr Themen: woodWOP und SchnittProfi(t)
- Neue, übersichtliche Darstellung

- Mobil erreichbar im „responsive“ Design (optimiert für die Darstellung auf Smartphones und Tablets)
- Schnellere Hilfe durch Benutzerprofil mit woodWOP-Version und Maschinenbezeichnung
- Möglichkeit zum Abonnieren von Beiträgen – so verpassen Sie keine Unterhaltung
- Neue Features wie z. B. Starten einer Umfrage
- „Altes“ Forum ist weiterhin als Archiv nutzbar

Sie haben Fragen rund um Ihre Software? Auf unsere Community ist Verlass!
forum.homag.com



+++ GEWINNSPIEL +++

Einfach anmelden. Zweifach profitieren.

Anmelden Ihrer Maschinen
unter: **tapio.one**
Aktionszeitraum vom
21.03.2018 bis zum 31.05.2019



1. Teilnahme an der Verlosung einer DRILLTEQ V-200
2. Sie erhalten sofort die App „MachineBoard“ kostenlos auf Lebenszeit*

How to? Please connect!

Registrieren Sie sich innerhalb des Aktionszeitraums auf tapio.one und Sie erhalten sofort die App MachineBoard kostenlos auf Lebenszeit*. Zusätzlich verlosen wir unter den ersten 500 Maschinenanmeldungen auf **tapio.one** eine DRILLTEQ V-200.

Voraussetzung für die Anmeldung und weitere Details zum Gewinnspiel finden Sie auf

www.homag.com/gewinne-mit-homag

* Technischer Support bis zu 5 Jahren

tapio
Partner

SOFTWARE AS A SERVICE

intelliDivide

Die Optimierungs-“Software as a Service” auf tapio-Basis

Von der Schnittplan-Erstellung über die Werkzeugverwaltung bis hin zum Abrufen individueller Materialparameter: Für die Fertigungsprozesse entlang der Wertschöpfungskette im Holzhandwerk spielen intelligente und clever vernetzte Software-Lösungen eine immer wichtigere Rolle.

Deshalb sind alle HOMAG Sägen der Baureihen 2, 3, 4, 5 und 6 sowie die SAWTEQ B-130 (bisher HPP 130) mit CADmatic 5 auch tapio-ready! Mit der Anbindung der Säge an das Ökosystem tapio ist der Grundstein für die Nutzung von cloudbasierter Hochleistungssoftware gelegt.

Eine solche Software präsentiert HOMAG auch auf der XYLEXPO: intelliDivide. Die cloudbasierte Optimierungssoftware ermöglicht deutlich höhere Rechenkapazitäten und kann dem Anwender dadurch in kurzer Zeit mehrere Varianten eines Optimierungsergebnisses zur Verfügung stellen.

So kann der Bediener bei intelliDivide neben einem rein verschnitt-orientierten Ergebnis auch andere Varianten auswählen – etwa das Ergebnis mit der kürzesten Maschinenlaufzeit oder mit dem einfachsten Handling – perfekt passend zu den jeweiligen Bedürfnissen.

Parallel zu intelliDivide wird die lokal eingesetzte Optimierungssoftware Schnitt Profi(t) weiterhin wie gewohnt zur Verfügung stehen.

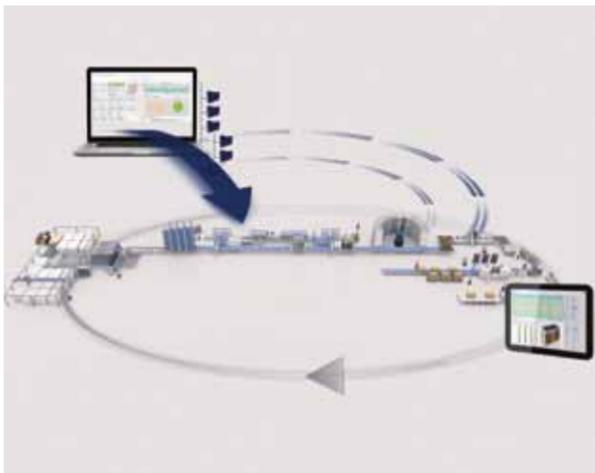
Die Vorteile

- intelliDivide funktioniert unabhängig vom Betriebssystem – ein Internetzugang reicht
- Automatische Übernahme der Maschinenkonfiguration (bei Anbindung an tapio)
- Anwender müssen sich nicht um Wartungen oder Updates kümmern
- Günstiger Einstieg in die Optimierung
- intelliDivide funktioniert mit Einschränkungen auch ohne CADmatic 5 und damit ohne die Anbindung der Säge an tapio – fragen Sie uns!



DER WEG ZUR DIGITALEN PRODUKTION

Fertigungsleitsystem ControllerMES



Durchgängiger Informationsfluss und optimale Fertigungsprozesse.

Die Vernetzung der Produktion ist längst in der Möbelbranche angekommen. Fertigungsleitsysteme sind in der Möbelindustrie etabliert und rücken auch für die Losgröße-1-Fertigung in den Fokus. Warum das so ist? Wir haben bei Hendrik Albers nachgefragt – dem Produktmanager für ControllerMES.

Warum ist die Vernetzung der Fertigung so wichtig?

Der Wunsch des Kunden nach individuellen Produkten zu attraktiven Preisen bestimmen weiterhin die Trends der Möbelbranche. Fertigungsleitsysteme liefern die passende Antwort darauf: Der durchgängige Informationsfluss vom Büro in die Fertigung sowie die Transparenz über alle Fertigungsprozesse unterstützen bei der effizienten Organisation der Fertigung hinweg

und helfen dabei, flexibler auf die kundenindividuellen Anforderungen reagieren zu können.

Jeder Kunde hat spezielle Anforderungen an ein Fertigungsleitsystem. Ist ControllerMES dann die richtige Software?

Definitiv. Durch die modular aufgebaute Software kann diese an die speziellen Bedürfnisse unserer Kunden optimal angepasst werden. Wir sind jederzeit in der Lage kundenindividuelle Adaptionen durchzuführen und unser System damit auf die Anforderungen des Kunden zuzuschneiden.



www.homag.com/digitale-werkstatt